



Vannes à boule

Ball valves

Modèle 58136 Volant de manoeuvre ovale pour vanne à boule à platine ISO - Inox 304

Cadenassable



Caractéristiques

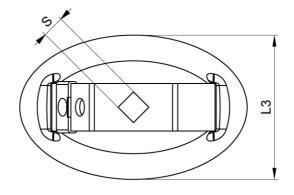
Dimensions: pour vanne DN15 à DN50

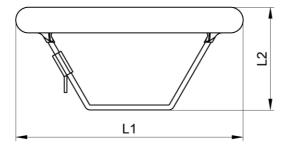












DN vanne	L1	L2	L3	S	Poids	Référence
(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)	neierence
15 à 20	102	45	63	9	0,20	458136-1
25 à 32	115	52	73	11	0,25	458136-2
40 à 50	132	44	81	14	0,25	458136-3

Utilisation

Le volant remplace la poignée ¼ de tour (90°) déjà présente sur la vanne. Elle se monte directement sur une platine ISO 5211. Il est possible de la verrouiller à l'aide d'un cadenas.

Elle s'utilise sur les modèles de vannes à boisseau sphérique suivants du DN8 jusqu'au DN50 :

- Modèle 58308 : Vanne 2 pièces Atex femelle/femelle GAZ avec platine ISO 1000 lbs/PN63
- Modèle 58183 : Vanne 3 pièces Atex femelle/femelle GAZ avec platine ISO 1000 lbs/PN63
- Modèle 58191 : Vanne 3 pièces Atex à souder SW avec platine ISO 1000 lbs/PN63
- Modèle 58192 : Vanne 3 pièces Atex à souder BW avec platine ISO 1000 lbs/PN63
- Modèle 58463: Vanne 3 pièces Atex femelle/femelle GAZ avec platine ISO pour vapeur 1500 lbs/ PN100
- Modèle 58471: Vanne 3 pièces Atex à souder SW avec platine ISO API 607 I500 lbs/PN100
- Modèle **58472**: Vanne 3 pièces Atex à souder BW avec platine ISO API 607 I 500 lbs/PN I 00
- Modèles **58213/57217** : Vanne 3 voies Atex taraudage GAZ avec platine ISO 1000 lbs/PN63 passage réduit en L ou en T
- Modèles 58229/57227 : Vanne 3 voies Atex à brides avec platine passage intégral en L ou en T
- Modèle **58249**: Vanne entre brides à trous taraudés (wafer) Atex avec platine ISO
- Modèle **58259**: Vanne 3 pièces Atex à brides avec platine ISO
- Modèle **58269** : Vanne 2 pièces Atex à brides avec platine ISO
- Modèle 58268: Vanne 2 pièces Atex à brides class 150 avec platine ISO

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287 Tél : 04 78 90 48 22 – Fax : 04 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com





Instructions de montage et de maintenance

Installation

Au préalable, vérifier la compatibilité de la vanne avec le volant.

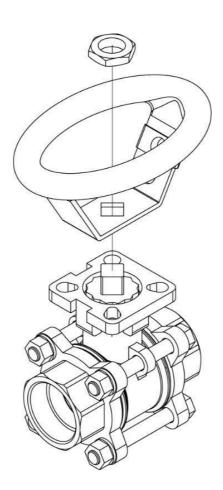
S'assurer que l'emplacement prévu soit suffisamment dégagé pour pouvoir manœuvrer correctement le volant en toute sécurité.

Avant utilisation, vérifier que le volant est fixé et ajusté à la vanne.

Dévisser l'écrou qui se situe sur la poignée et remplacer la poignée par le volant.

Maintenance

Dans des conditions normales d'utilisation, le volant ne demande pas d'entretien particulier En cas de détérioration, démonter le volant et remplacer le par un nouveau.



Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287 Tél : 04 78 90 48 22 – Fax : 04 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com