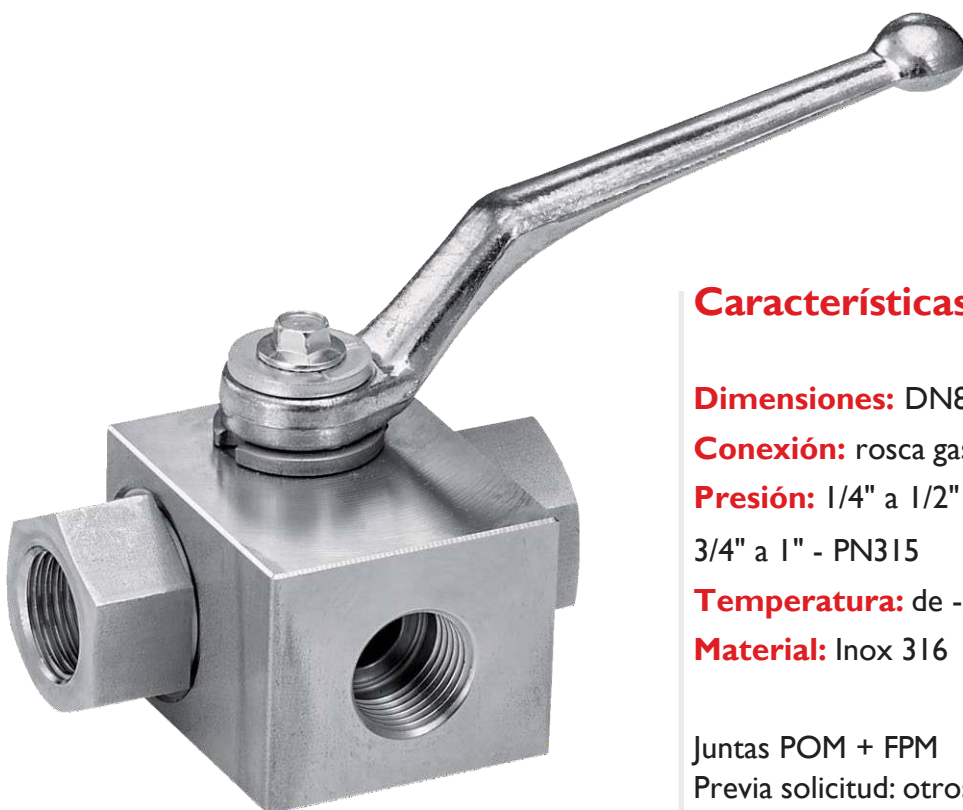


# Válvulas de esfera

Ball valves

**Modelo 58533** Válvula de esfera alta presión 3 vías rosca gas - **Inox 316**  
Paso reducido en L



## Características

**Dimensiones:** DN8 a DN25 (1/4" a 1")

**Conexión:** rosca gas (BSP) según ISO 228- 1

**Presión:** 1/4" a 1/2" - PN500

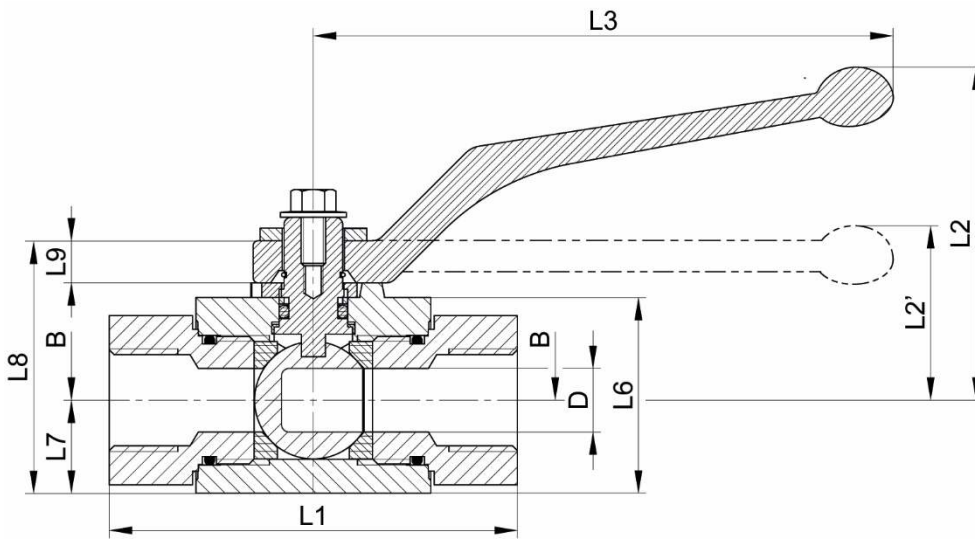
3/4" a 1" - PN315

**Temperatura:** de -20 °C a +100 °C

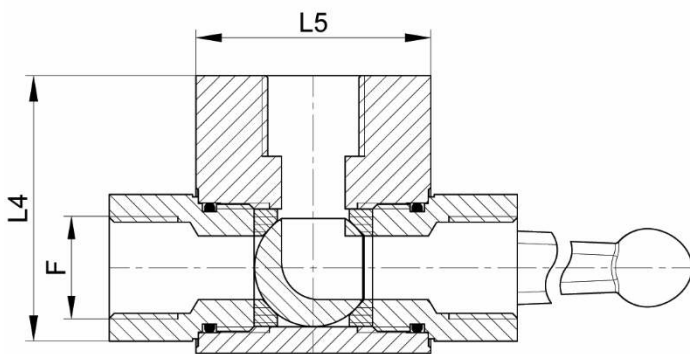
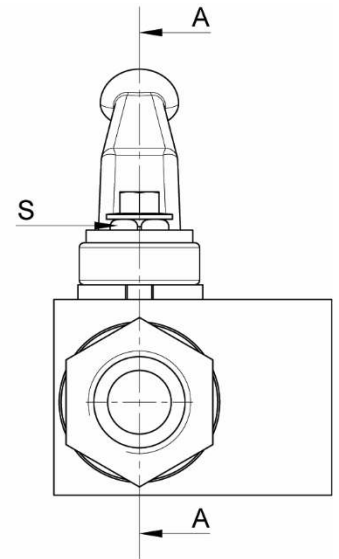
**Material:** Inox 316

Juntas POM + FPM

Previa solicitud: otros materiales; versión motorizable



**Sección A-A**



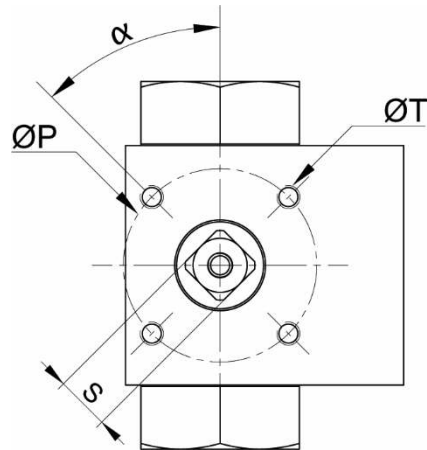
**Sección B-B**



DN (mm)	DN (pulgadas)	D (mm)	F (pulgadas)	L1 (mm)	L2 (mm)	L2' (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L6 (mm)	L7 (mm)	L8 (mm)	L9 (mm)	S (mm)	Peso (kg)	Referencia
8	1/4"	6	1/4"	69	69	-	117	34,5	40	33	13,5	47	11	9	0,40	458533-8
10	3/8"	10	3/8"	72	70	-	117	36	43	38	17,5	52	11	9	0,60	458533-10
15	1/2"	13	1/2"	83	71	-	117	39,5	48	40	19	54	11	9	0,90	458533-15
20	3/4"	20	3/4"	95	-	56*	200	47,5	62	57	24,5	75	14	14	1,50	458533-20
25	1"	25	1"	113	-	59*	200	56,5	66	65	29,5	83	14	14	2,20	458533-25

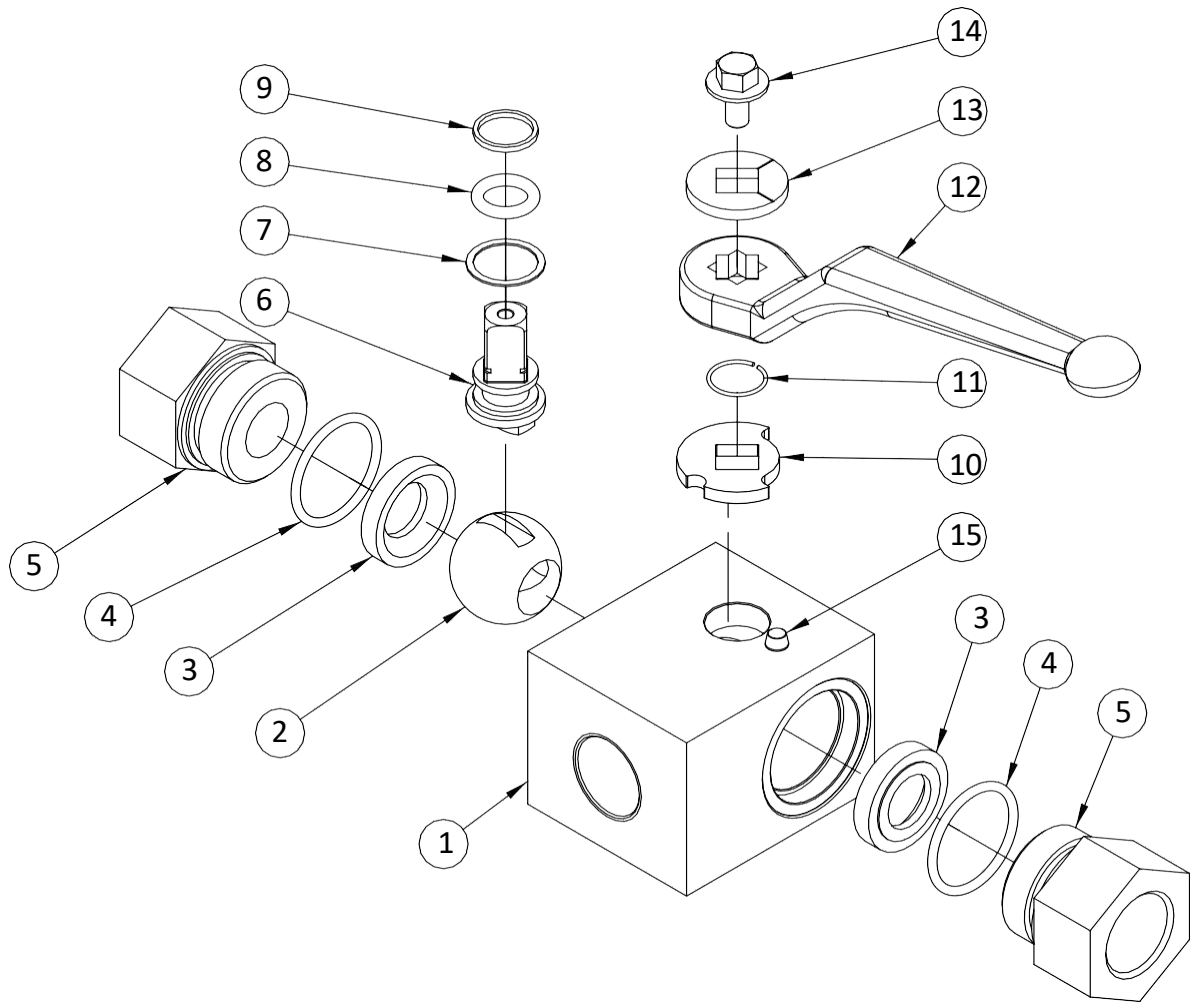
\* Maneta plana

Modelo **58533M**: Versión motorizable sin maneta



DN (mm)	Pletina ISO	S (mm)	ØP (mm)	ØT (mm)	α (°)
8	F03*	9	36	M5	30*
10	F03	9	36	M5	45
15	F03	9	36	M5	45
20	F05	14	50	M6	45
25	F05	14	50	M6	45

\* 30° no corresponde a la norma ISO 521 I



Punto ref.	Designación	Material
1	CUERPO	SS316
2	ESFERA	SS316
3	ANILLO (ASIENTO)	POM
4	JUNTA TÓRICA	FPM
5	EXTREMO (MANGUITO ROSCADO)	SS316
6	VÁSTAGO DE MANIOBRA	SS316
7	ANILLO INOX (VASTAGO)	SS316
8	JUNTA TÓRICA (VÁSTAGO)	PTFE
9	ANILLO ANTIEXTRUSIÓN (VÁSTAGO)	SS316
10	ARANDELA TOPE	SS316
11	ANILLO DE RETENCIÓN	SS316
12	MANETA	ALUMINIO
13	ARANDELA MANETA	SS316
14	TORNILLO (MANETA)	SS316
15	TOPE	SS316

**Béné Inox** – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287  
Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – [www.bene-inox.com](http://www.bene-inox.com) – [bene@bene-inox.com](mailto:bene@bene-inox.com)

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

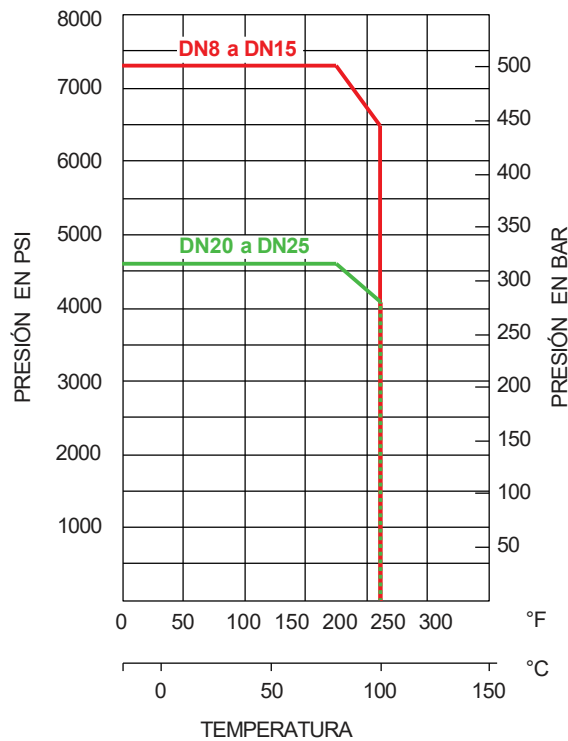
## Utilización

No dejar la válvula parcialmente abierta: un defecto de apertura o el hecho de dejar la esfera parcialmente abierta para disminuir el caudal podrían conllevar un fenómeno de cavitación susceptible de dañar la válvula.

Para maniobrar la válvula, girar la maneta 1/4 de vuelta hasta el tope. Girar la maneta 1/4 de vuelta (90°) en el sentido horario o en sentido antihorario.

## Presión y temperatura

Para controlar la presión en función de la temperatura, ver la siguiente curva.



Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C.

## Fluidos

Esta válvula está adaptada a los fluidos no cargados ni coagulables, siempre y cuando exista compatibilidad química entre las piezas en contacto.

## Instrucciones de montaje y mantenimiento

---

### Instalación

La válvula puede utilizarse en cualquier posición. Asegurarse de que la zona de instalación esté lo suficientemente despejada para maniobrar la maneta.

Comprobar que el material está limpio y que no presenta cuerpos extraños que podrían deteriorar la válvula.

Comprobar que las tuberías estén perfectamente alineadas y que los elementos de soporte tengan la dimensión suficiente para que la válvula no sufra ninguna tensión externa. El soporte debe efectuarse en los tubos y no en la válvula.

#### Instalación de una válvula roscada:

No utilizar el cuerpo de la válvula o de la maneta para efectuar el ajuste (riesgo de deteriorar la válvula).

Para la estanqueidad de los racores roscados, utilizar una junta plana adaptada a las condiciones de trabajo (gas ISO 228-1).

Limpiar la instalación con la válvula abierta para evitar la presencia de impurezas entre la esfera y el cuerpo. Comprobar el correcto funcionamiento de la válvula.

Proceder a los ensayos de presurización de la instalación respetando las características de la válvula y las normas vigentes (p. ej. EN 12266-1).

### Mantenimiento

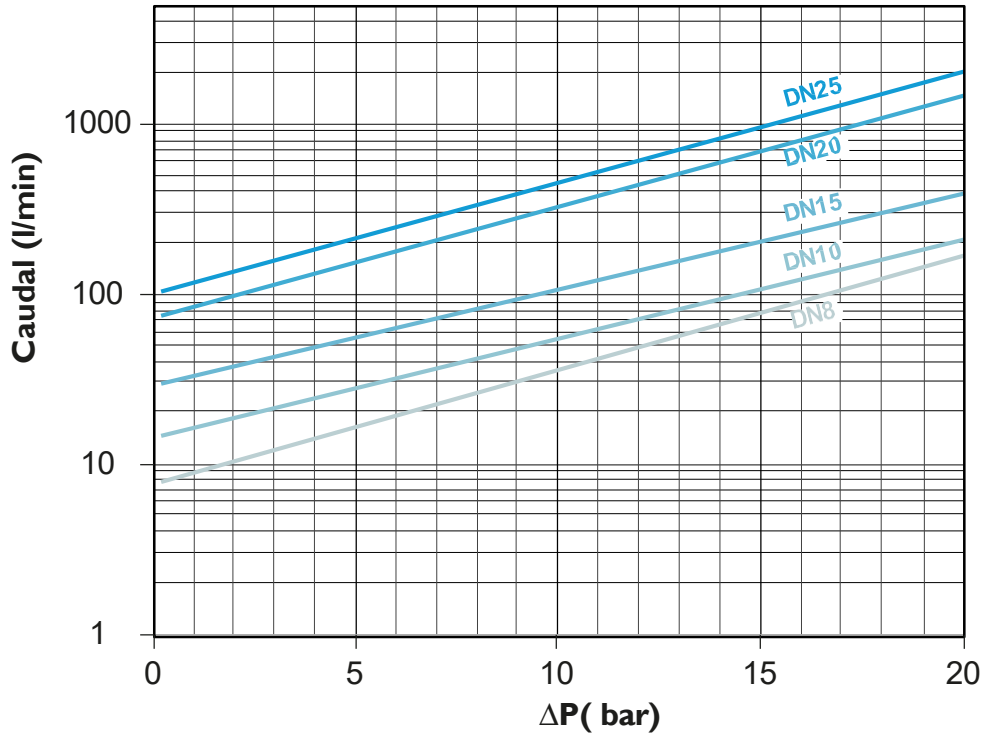
En condiciones normales de utilización, la válvula no necesita mantenimiento.

Para asegurarse del correcto funcionamiento de una válvula que nunca se manobra en funcionamiento normal, se aconseja efectuar regularmente maniobras de apertura/cierre.

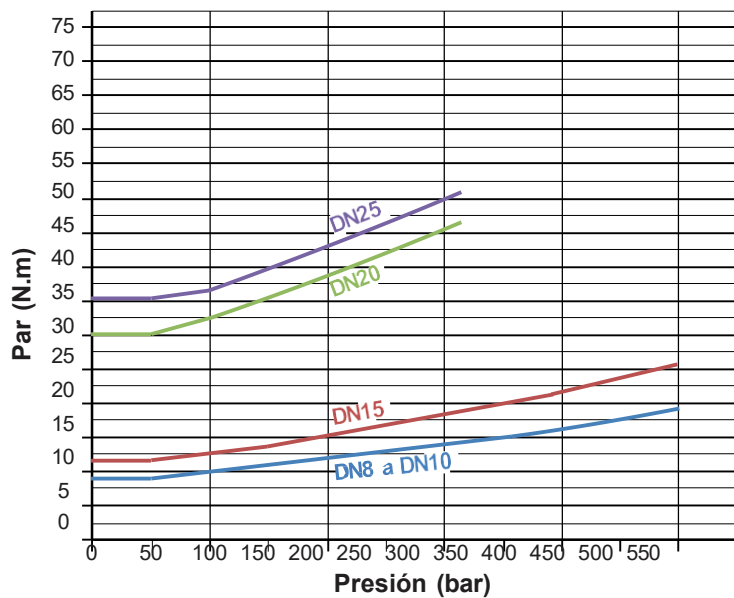
Si debido a la usura anormal o a un producto la válvula se deteriorase y esto ocasionara una fuga o disfunción, podría ser necesario reemplazar algunas piezas.

En tal caso, ver el apartado « Montaje/Desmontaje ».

### Coeficiente de caudal



### Par de maniobra



**Béné Inox** – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287  
 Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – [www.bene-inox.com](http://www.bene-inox.com) – [bene@bene-inox.com](mailto:bene@bene-inox.com)

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

## Montaje/Desmontaje

El mantenimiento y las operaciones de desmontaje/montaje de una válvula deberán realizarse por personal cualificado y con formación para este tipo de intervención.



Antes de intervenir en la válvula, comprobar que la instalación está parada y las tuberías vacías y sin presión.

Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C.

Cuidado con los materiales peligrosos: siga las prescripciones de uso de los proveedores.

Retirar la válvula y extraer los extremos **5**.

Retirar las juntas de cuerpo **4** y los anillos **3**.

La válvula deberá estar en posición cerrada para poder retirar la esfera **2**. Inspeccionar el estado de la superficie de la esfera. Si estuviera rayada o dañada, deberá reemplazarse al mismo tiempo que los anillos **3**.

Si la estanqueidad del vástago debiera rehacerse, retirar las piezas de la parte superior en el siguiente orden: tornillo **14**, arandela maneta **13**, maneta **12**, anillo de retención **11** y arandela tope **10**.

Empujar el vástago de maniobra **6** hacia el interior del cuerpo **1** para extraerlo y retirar la junta tórica **8** y el anillo **9** (tener cuidado para no rayar el vástago).

Limpiar e inspeccionar todas las piezas. Reemplazar las piezas usadas. Si se desmontara el vástago, es muy recomendable reemplazar todas las piezas de estanqueidad (juntas y tuercas internas PTFE), así como los anillos de la esfera.

Para volver a montar, proceder en el orden inverso del desmontaje.

Probar la válvula (control presión + maniobras) antes de poner de nuevo en servicio la instalación.

## Normas y conformidad

- Conexión: rosca Gas (BSP) según norma EN ISO 228-1
- Test de estanqueidad según la norma EN 12266/API 598
- Conforme a la PED, Directiva 2014/68/EU (antiguamente 97/23/CE)