

Clapets anti-retour

Check valves

Modèle 58743 Clapet anti-retour à bille femelle / femelle Gaz Inox 316



Caractéristiques

Dimensions : DN8 à DN25 (1/4" à 1")

Raccordements : taraudage Gaz ISO 7-1

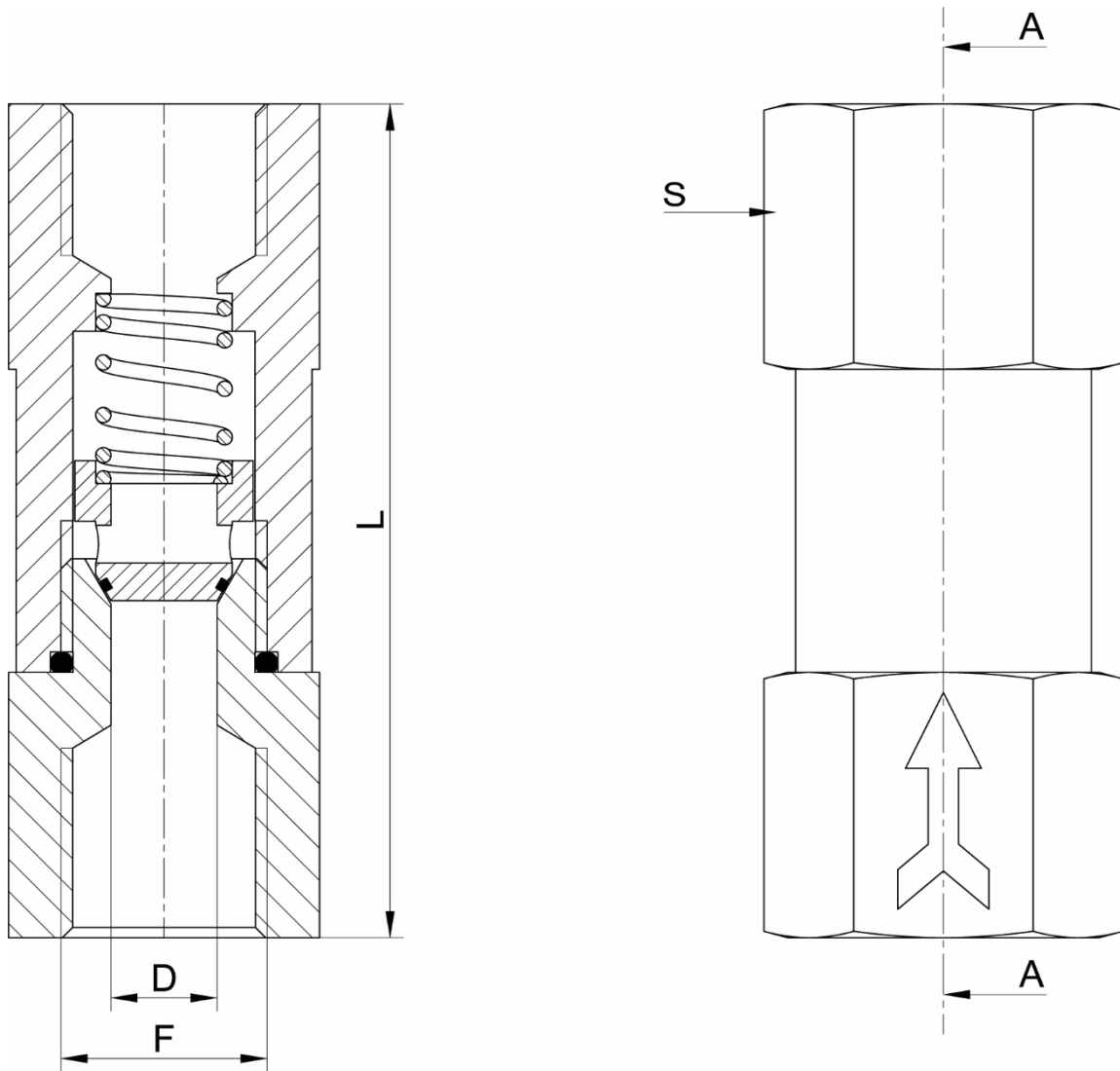
Pression : 400 bar

Température : de -20°C à +180°C

Matière : Inox 316

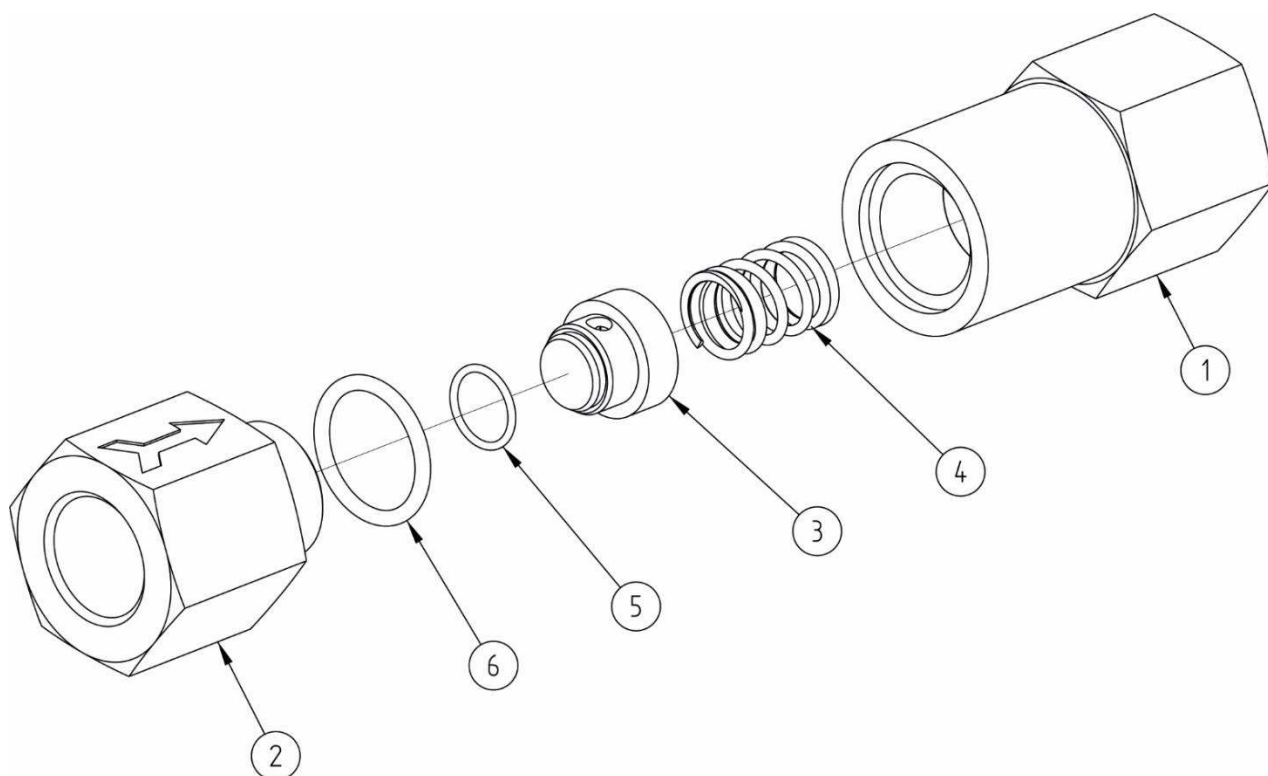
Joints FKM

Pression d'ouverture mini 3 bar



Coupe A-A

| DN (mm) | DN (pouces) | D (mm) | F (pouces) | L (mm) | S (mm) | D1 (mm) | Kv (m3/h) | Poids (kg) | Référence |
|------------|----------------|-----------|---------------|-----------|-----------|------------|--------------|---------------|-----------|
| 8 | 1/4" | 8 | Rp 1/4" | 90 | 32 | 32 | 2,81 | 0,50 | 458743-8 |
| 10 | 3/8" | 8 | Rp 3/8" | 90 | 32 | 32 | 2,81 | 0,50 | 458743-10 |
| 15 | 1/2" | 10 | Rp 1/2" | 90 | 32 | 32 | 2,81 | 0,50 | 458743-15 |
| 20 | 3/4" | 14 | Rp 3/4" | 110 | 41 | 41 | 2,81 | 0,95 | 458743-20 |
| 25 | 1" | 16 | Rp 1" | 127 | 50 | 50 | 2,81 | 1,90 | 458743-25 |

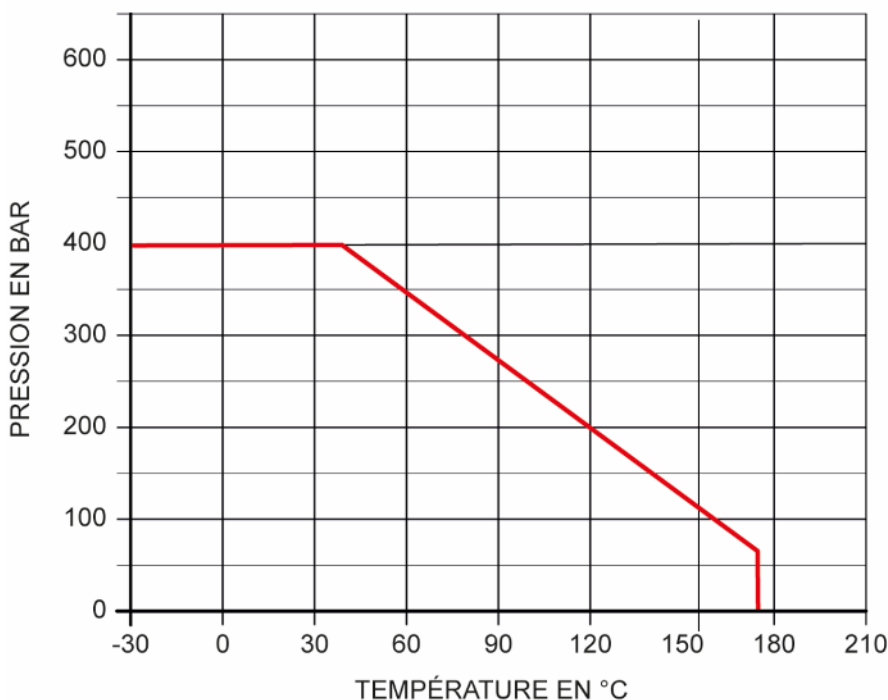


| Repère | Désignation | Matière |
|--------|----------------------|----------|
| 1 | CORPS (ARRIÈRE) | AISI 316 |
| 2 | CORPS (AVANT) | AISI 316 |
| 3 | CLAPET | AISI 316 |
| 4 | RESSORT | AISI 316 |
| 5 | JOINT TORIQUE CLAPET | FKM |
| 6 | JOINT TORIQUE CORPS | FKM |

Utilisation

Pression et température

Pour la tenue en pression en fonction de la température, voir la courbe ci-dessous.



Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.

Fluides

Ce clapet est adapté pour des fluides non chargés et non coagulables, sous réserve de la compatibilité chimique entre les pièces en contact.

Coefficient de débit et perte de charge

| Dimension | DN8 | DN10 | DN15 | DN20 | DN25 |
|-----------|------|------|------|------|------|
| | 1/4" | 3/8" | 1/2" | 3/4" | 1" |
| Kv (m³/h) | 0,2 | 0,2 | 1,1 | 2,8 | 3,2 |

Le coefficient de débit, nommé Kv, définit le débit d'eau traversant un appareil (vanne, clapet...) pour une perte de pression (noté ΔP) de 1 bar. Le Kv s'exprime mathématiquement :

$$\Delta P = \frac{Q^2}{Kv^2} \text{ donc : } Kv = \frac{Q}{\sqrt{\Delta P}} \quad \begin{array}{l} Q \text{ en m}^3/\text{h} \\ \Delta P \text{ en bar} \end{array} \quad \begin{array}{l} Kv \text{ en m}^3/\text{h} \\ Cv \text{ en GPM (US)} \end{array} \quad Cv = 1,16 \times Kv$$

Instructions de montage et de maintenance

Installation

Le clapet doit être monté en respectant le sens de circulation du fluide (voir le sens de la flèche sur le clapet).

S'assurer que l'emplacement prévu soit suffisamment dégagé et prévoir suffisamment de vannes pour pouvoir isoler le tronçon et effectuer les opérations de maintenance.

Vérifier que le matériel est propre et exempt de corps étrangers susceptibles de détériorer le clapet.

S'assurer que la tuyauterie soit parfaitement alignée et son supportage suffisamment dimensionné afin que le clapet ne supporte aucune contrainte extérieure. Le supportage doit s'effectuer sur les tubes et non sur le clapet.

Installation du clapet de retenue :

Pour l'étanchéité des filetages, utiliser un produit adapté aux conditions de service (ex. ruban PTFE).

Nettoyer l'installation pour ne pas avoir d'impuretés dans la tuyauterie.

Vérifier que le mouvement du clapet s'effectue sans à-coups.

Procéder aux essais de mise en pression de l'installation sans dépasser les caractéristiques du clapet, et selon les normes en vigueur.

Maintenance

Dans des conditions normales d'utilisation, le clapet ne demande pas d'entretien particulier.

Suite à une usure normale, ou suite au passage d'un produit ayant détérioré le clapet et occasionné une fuite ou une dysfonction, il peut être nécessaire de le changer.

Normes et conformités

- Raccordement : taraudage Gaz (BSP) suivant la norme EN ISO 7-1 (Rp)
- Test d'étanchéité suivant la norme EN 12266 / API 598
- Conforme à la DESP, directive 2014/68/EU (anciennement 97/23/CE)