

Filtres

Filters

Modèle 58829 Filtre à tamis en Y à brides PN16 - Inox 316

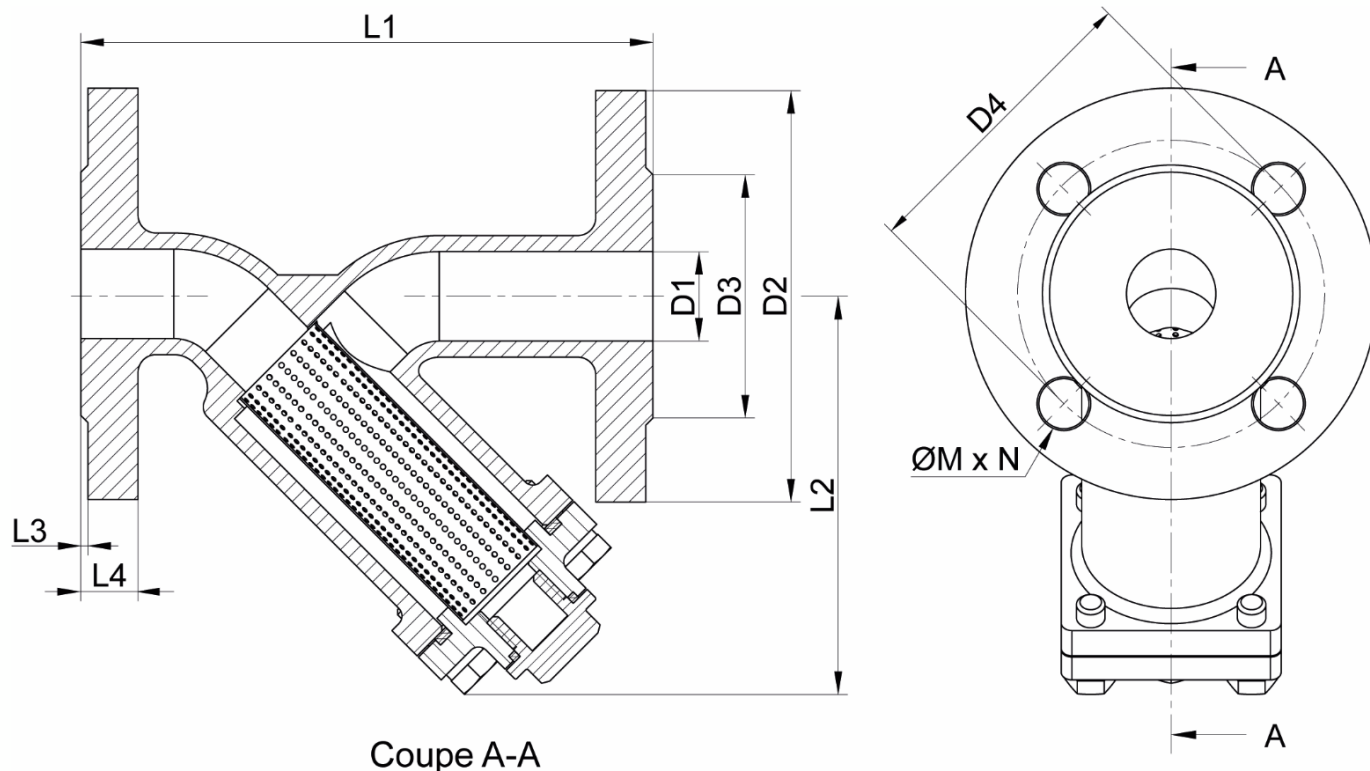


Caractéristiques

Dimensions : DN15 à DN200 (1/2" à 8")**Raccordements :** à brides selon EN 1092-1**Pression :** PN16**Température :** de -20°C à +180°C**Matière :** Inox 316 / CF8M

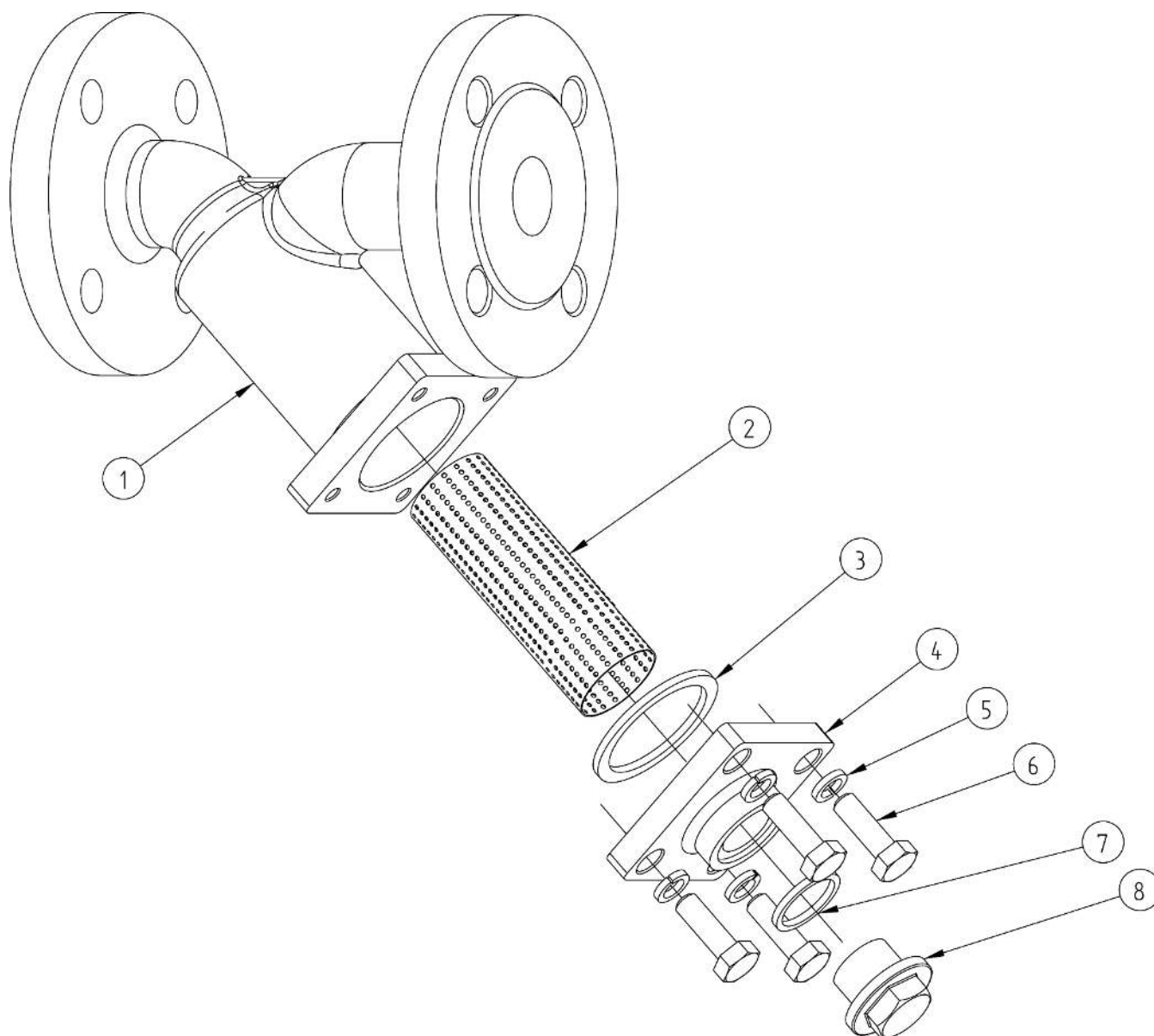
Joints PTFE

Avec bouchon de purge



Coupe A-A

| DN (mm) | DN (pouces) | D1 (mm) | D2 (mm) | D3 (mm) | D4 (mm) | L1 (mm) | L2 (mm) | L3 (mm) | L4 (mm) | ØM (mm) | N (mm) | Tamis maille (mm) | Poids (kg) | Référence |
|------------|----------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|-----------|----------------------|---------------|------------|
| 15 | 1/2" | 15 | 95 | 45 | 65 | 130 | 75 | 2 | 14 | 14 | 4 | 1 | 2,20 | 458829-15 |
| 20 | 3/4" | 20 | 105 | 58 | 75 | 150 | 90 | 2 | 16 | 14 | 4 | 1 | 2,70 | 458829-20 |
| 25 | 1" | 25 | 115 | 68 | 85 | 160 | 100 | 2 | 16 | 14 | 4 | 1 | 3,60 | 458829-25 |
| 32 | 1 1/4" | 32 | 140 | 78 | 100 | 180 | 115 | 2 | 16 | 18 | 4 | 1 | 5,10 | 458829-32 |
| 40 | 1 1/2" | 40 | 150 | 88 | 110 | 200 | 130 | 3 | 16 | 18 | 4 | 1 | 6,02 | 458829-40 |
| 50 | 2" | 50 | 165 | 102 | 125 | 230 | 150 | 3 | 18 | 18 | 4 | 1 | 8,99 | 458829-50 |
| 65 | 2 1/2" | 65 | 185 | 122 | 145 | 290 | 190 | 3 | 18 | 18 | 4 | 2 | 12,81 | 458829-65 |
| 80 | 3" | 80 | 200 | 138 | 160 | 310 | 225 | 3 | 20 | 18 | 8 | 2 | 17,36 | 458829-80 |
| 100 | 4" | 100 | 220 | 158 | 180 | 350 | 235 | 3 | 20 | 18 | 8 | 2 | 22,00 | 458829-100 |
| 125 | 5" | 125 | 250 | 188 | 210 | 400 | 280 | 3 | 22 | 18 | 8 | 2 | 30,40 | 458829-125 |
| 150 | 6" | 150 | 285 | 212 | 240 | 480 | 325 | 3 | 22 | 22 | 8 | 2 | 45,10 | 458829-150 |
| 200 | 8" | 200 | 340 | 268 | 295 | 605 | 400 | 3 | 24 | 22 | 12 | 2 | 77,10 | 458829-200 |

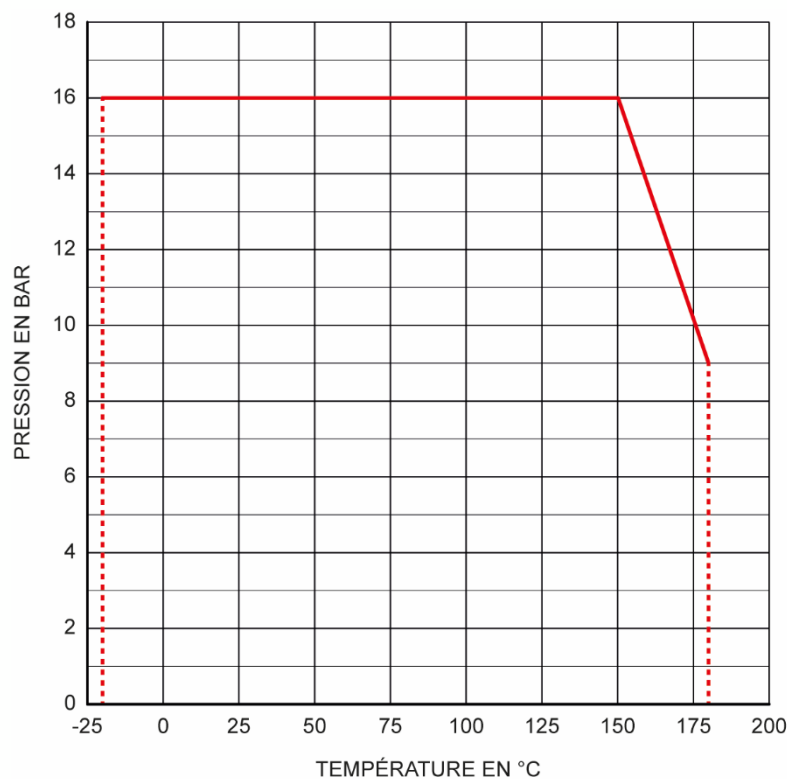


| Repère | Désignation | Matière |
|--------|------------------|-----------|
| 1 | CORPS | ASTM CF8M |
| 2 | TAMIS | AISI 316 |
| 3 | JOINT DE CHAPEAU | PTFE |
| 4 | CHAPEAU | CF8M |
| 5 | RONDELLE FREIN | A2 |
| 6 | VIS (CHAPEAU) | A2 |
| 7 | JOINT DE BOUCHON | PTFE |
| 8 | BOUCHON DE PURGE | CF8M |

Utilisation

Pression et température

Pour la tenue en pression en fonction de la température, voir la courbe ci-dessous.

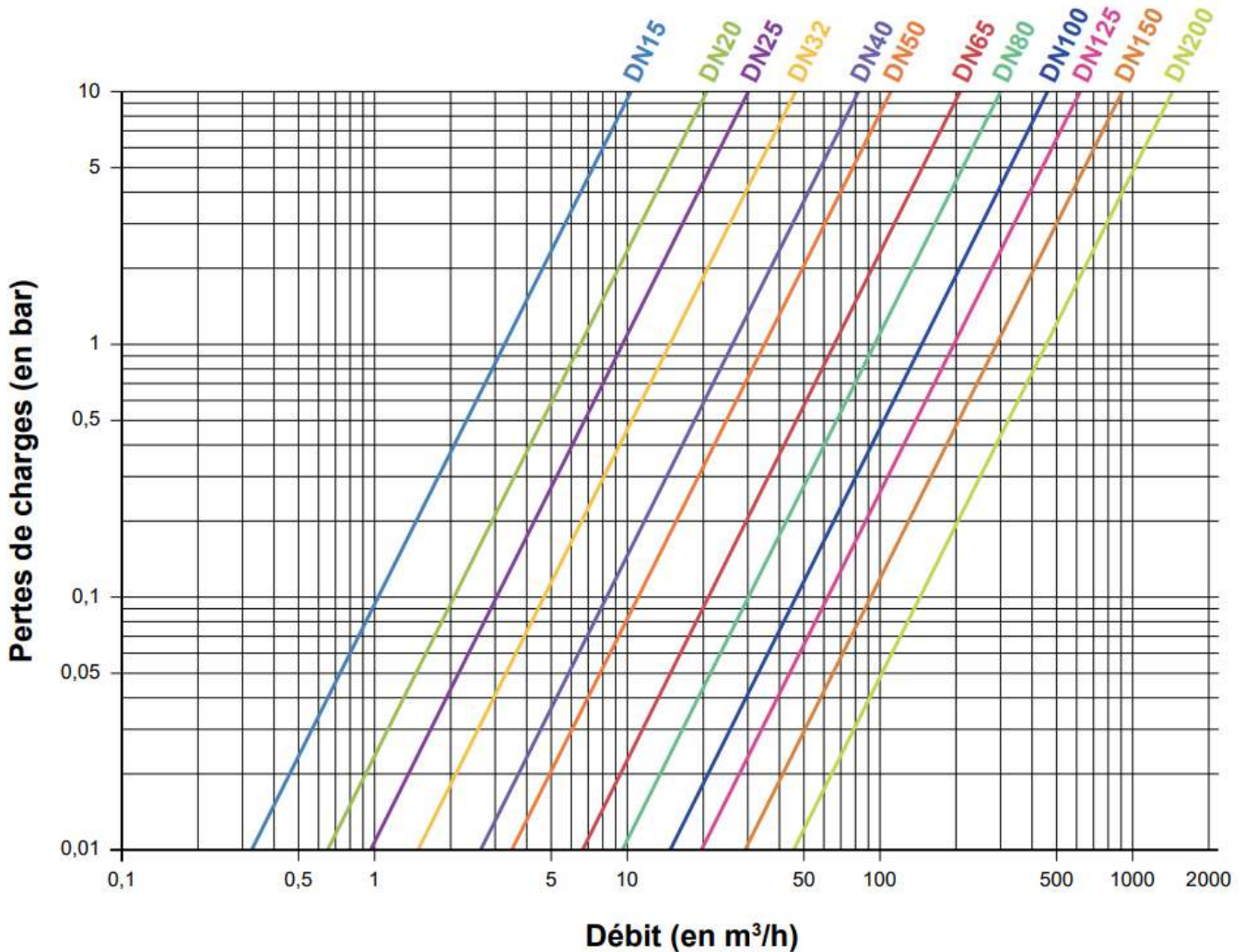


Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.

Fluides

Ce filtre est adapté pour des fluides non coagulables, sous réserve de la compatibilité chimique entre les pièces en contact.

Pertes de charges



Coefficient de débit et perte de charge

| Dimension | DN15 | DN20 | DN25 | DN32 | DN40 | DN50 | DN65 | DN80 | DN100 | DN125 | DN150 | DN200 |
|-----------|------|------|------|-------|-------|------|-------|------|-------|-------|-------|-------|
| | 1/2" | 3/4" | 1" | 1"1/4 | 1"1/2 | 2" | 2"1/2 | 3" | 4" | 5" | 6" | 8" |
| Kv (m³/h) | 3,3 | 6,6 | 9,7 | 14,9 | 26,6 | 35,4 | 67,2 | 96,1 | 149,0 | 198,5 | 294,6 | 462,5 |

Le coefficient de débit, nommé Kv, définit le débit d'eau traversant un appareil (vanne, clapet...) pour une perte de pression (noté ΔP) de 1 bar. Le Kv s'exprime mathématiquement :

$$\Delta P = \frac{Q^2}{K_v^2} \quad \text{donc :} \quad K_v = \frac{Q}{\sqrt{\Delta P}} \quad \begin{array}{l} Q \text{ en m}^3/\text{h} \\ \Delta P \text{ en bar} \end{array} \quad \begin{array}{l} K_v \text{ en m}^3/\text{h} \\ C_v \text{ en GPM (US)} \end{array} \quad C_v = 1,16 \times K_v$$

Instructions de montage et de maintenance

Installation

Bien respecter le sens de circulation du fluide indiqué sur le filtre (flèche sur le corps de filtre). Le filtre peut être monté dans n'importe quelle position, toutefois, pour faciliter la vidange et le nettoyage du filtre, il est conseillé de l'installer sur une tuyauterie verticale avec fluide descendant, ou sur une tuyauterie horizontale avec tamis orienté vers le bas.

S'assurer que l'emplacement prévu soit suffisamment dégagé pour effectuer les opérations de maintenance. Vérifier que le matériel est propre et exempt de corps étrangers susceptibles de détériorer le filtre.

S'assurer que la tuyauterie soit parfaitement alignée et son supportage suffisamment dimensionné afin que le filtre ne supporte aucune contrainte extérieure. Le supportage doit s'effectuer sur les tubes et non sur le corps du filtre.

Installation du filtre :

Utiliser des contre-bridés (bridés à collerette, par exemple) à souder sur la tuyauterie en respectant l'écartement nécessaire et l'alignement des trous de fixation. Lors de l'installation, s'assurer que le filtre est bien positionné face aux brides. Pour les pièces lourdes, utiliser des moyens de levage si nécessaire.

Nettoyer l'installation pour ne pas avoir d'impuretés qui pourraient encombrer les tuyauteries et endommager le filtre.

Procéder aux essais de mise en pression de l'installation sans dépasser les caractéristiques du filtre, et selon les normes en vigueur.

Maintenance

La maintenance et les opérations de démontage / remontage du filtre doivent être effectuées par du personnel qualifié et formé à ce type d'intervention.



Avant intervention sur le filtre vérifier que l'installation est arrêtée et la tuyauterie vide et hors pression.

Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.

Attention aux matières dangereuses : suivre les prescriptions d'utilisation des fournisseurs.

Le filtre étant prévu pour retenir des impuretés ou des corps étrangers, il est nécessaire de prévoir un nettoyage régulier du filtre, ainsi que de s'assurer périodiquement que l'élément filtrant (tamis **2**) ne soit pas bouché, au risque de diminuer l'efficacité du filtre ou même de mener à sa destruction.

La périodicité de cette intervention est à définir par l'utilisateur en fonction des caractéristiques du fluide véhiculé.

Pour purger le filtre, dévisser le bouchon de purge **8** et / ou dévisser le chapeau **4** pour retirer complètement le tamis afin de le nettoyer.

Durant l'utilisation (ou à l'installation pendant la phase d'essais), si une fuite apparaît au niveau du joint PTFE **3**, resserrer le chapeau **4** par l'intermédiaire des vis **6**.

Suite au passage d'un produit ayant détérioré le filtre et occasionné une fuite ou une dysfonction, il peut être nécessaire de changer certaines pièces.

Dans ce cas procéder comme ci-dessous.

Montage / Démontage

Dévisse et retirer les vis **6** et les rondelles **5**, enlever le chapeau **4** (le serrage et le desserrage doivent être réalisés en croix), le bouchon de purge **8**, le joint du bouchon **7**, le joint de chapeau **3** et le tamis **2**.

Nettoyer et inspecter toutes les pièces. Changer les pièces usagées. Il est conseillé de changer toutes les pièces d'étanchéité (joints) si le filtre a été démonté.

Pour le remontage, procéder en ordre inverse du démontage.

Kit de joints

Le kit de joint comporte :

- 1 Joint de chapeau **3**
- 1 Joint de bouchon **7**

| DN (mm) | DN (pouces) | Référence |
|------------|----------------|-----------|
| 15 | 1/2" | 958829-15 |
| 20 | 3/4" | 958829-20 |
| 25 | 1" | 958829-25 |
| 32 | 1"1/4 | 958829-32 |
| 40 | 1"1/2 | 958829-40 |
| 50 | 2" | 958829-50 |

| DN (mm) | DN (pouces) | Référence |
|------------|----------------|------------|
| 65 | 2"1/2 | 958829-65 |
| 80 | 3" | 958829-80 |
| 100 | 4" | 958829-100 |
| 125 | 5" | 958829-125 |
| 150 | 6" | 958829-150 |
| 200 | 8" | 958829-200 |

Normes et conformités

- Test d'étanchéité suivant la norme EN 12266 / API 598
- Conforme à la DESP, directive 2014/68/EU (anciennement 97/23/CE)
- Hors champ d'application de la directive 2014/34/UE puisque ce produit ne comporte pas une source d'inflammation propre
(voir paragraphe §4.1 relatif au source "propre" d'inflammation de l'ATEX 2014/34/UE GUIDELINES)