

Filtros

Filters

Modelo 58829 Filtro en Y tamiz con bridas PNI6 Inox 316



Características

Dimensiones: DN15 a DN200 (1/2" a 8")

Conexión: bridas según EN 1092-1

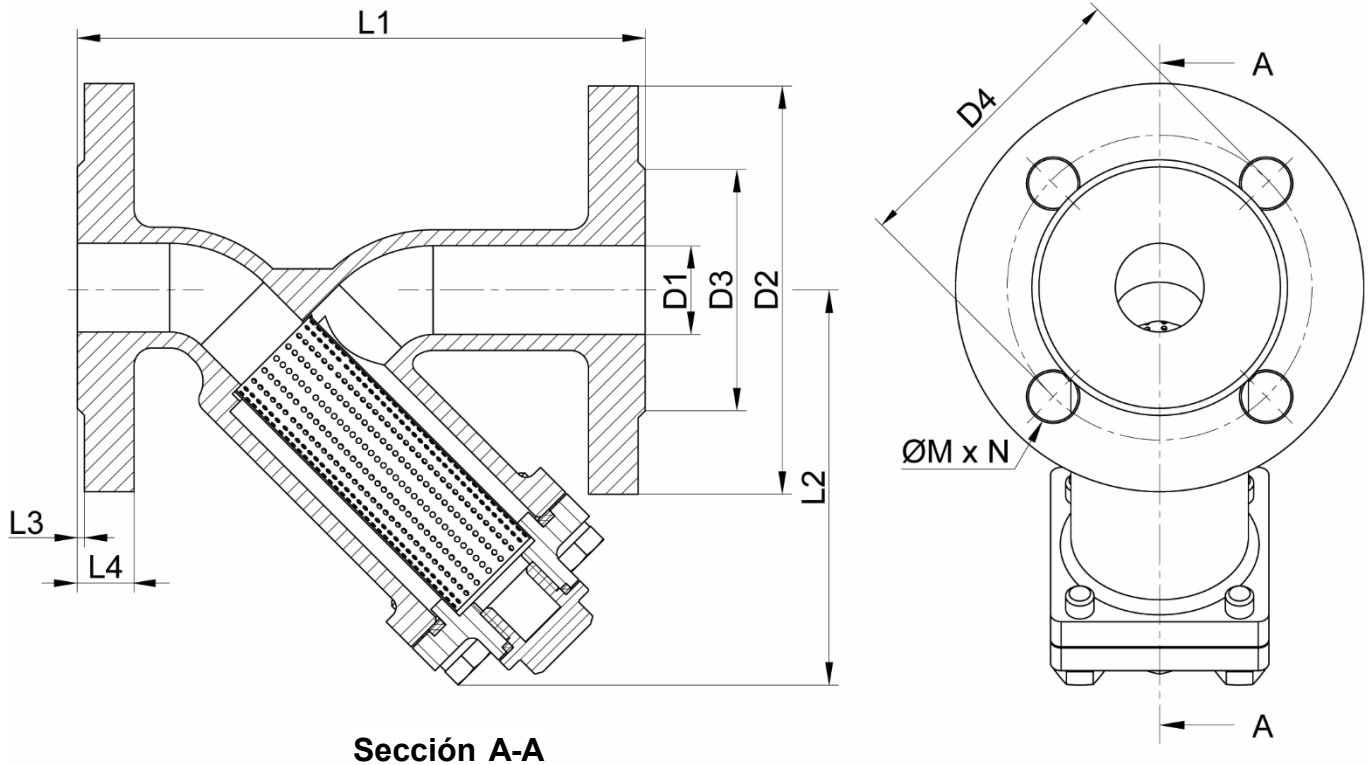
Presión: PNI6

Temperatura: de -20 °C a +180 °C

Material: Inox 316/CF8M

Con tapón de purga

Juntas PTFE

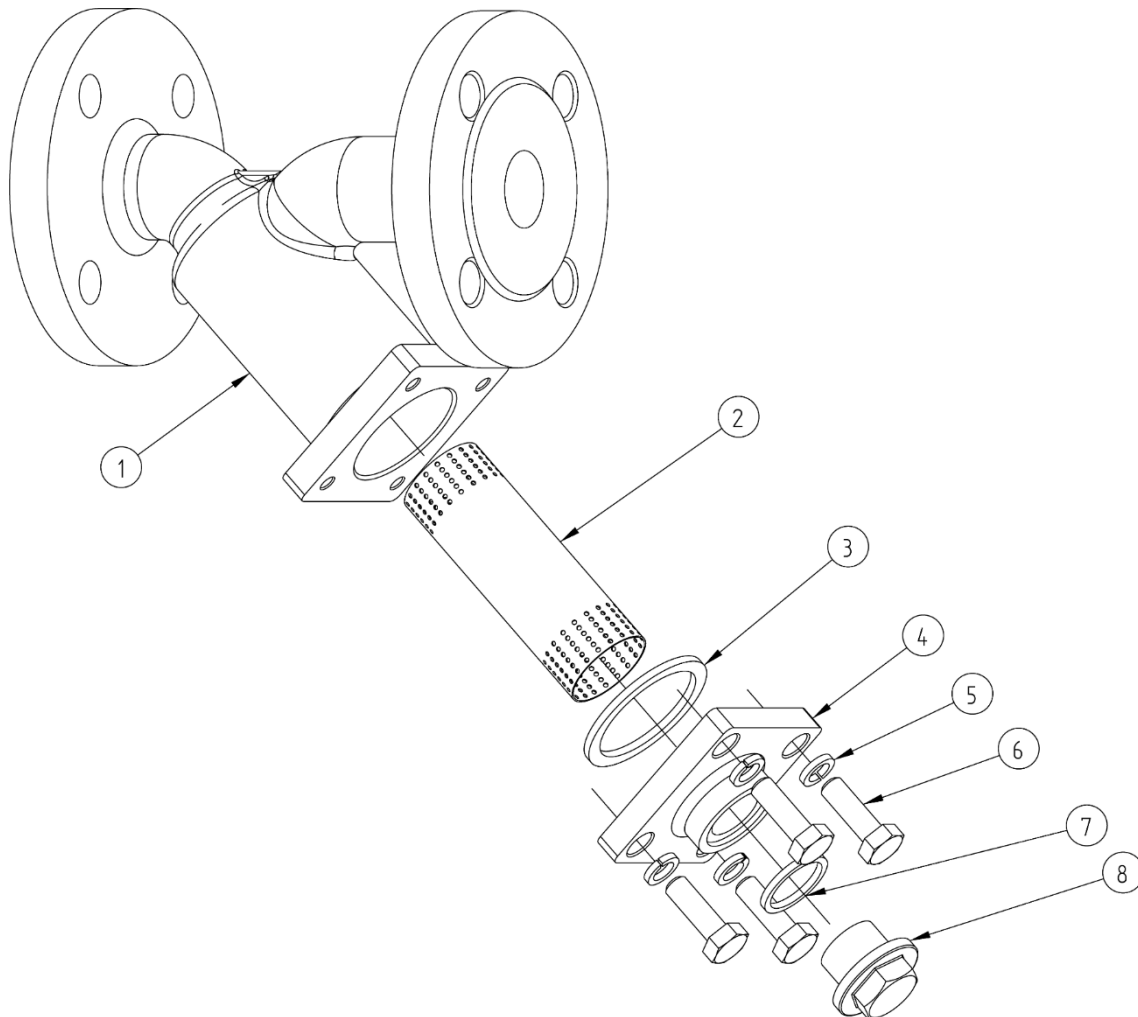


Sección A-A

DN	DN	D1	D2	D3	D4	L1	L2	L3	L4	ØM	N	Tamiz malla	Peso	Referencia
(mm)	(pulgadas)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)	
15	1/2"	15	95	45	65	130	75	2	14	14	4	1	2,20	458829-15
20	3/4"	20	105	58	75	150	90	2	16	14	4	1	2,70	458829-20
25	1"	25	115	68	85	160	100	2	16	14	4	1	3,60	458829-25
32	1"1/4	32	140	78	100	180	115	2	16	18	4	1	5,10	458829-32
40	1"1/2	40	150	88	110	200	130	3	16	18	4	1	6,02	458829-40
50	2"	50	165	102	125	230	150	3	18	18	4	1	8,99	458829-50
65	2"1/2	65	185	122	145	290	190	3	18	18	4	2	12,81	458829-65
80	3"	80	200	138	160	310	225	3	20	18	8	2	17,36	458829-80
100	4"	100	220	158	180	350	235	3	20	18	8	2	22,00	458829-100
125	5"	125	250	188	210	400	280	3	22	18	8	2	30,40	458829-125
150	6"	150	285	212	240	480	325	3	22	22	8	2	45,10	458829-150
200	8"	200	340	268	295	605	400	3	24	22	12	2	77,10	458829-200

Béné Inox – II Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287
 Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

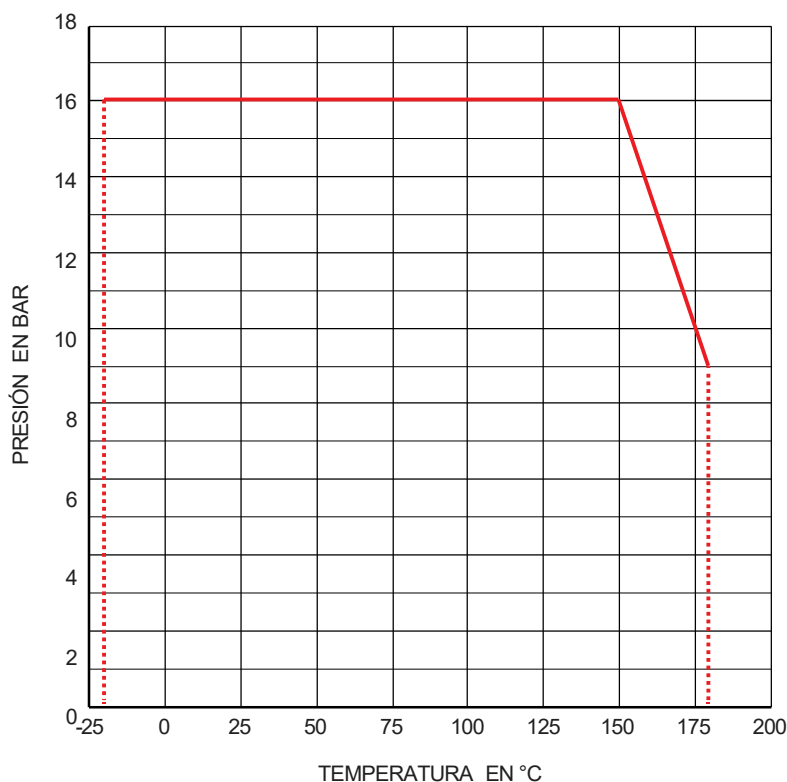


Punto ref.	Designación	Material
1	CUERPO	ASTM CF8M
2	TAMIZ	AISI 316
3	JUNTA DE TAPA	PTFE
4	TAPA	CF8M
5	ARANDELA DE BLOQUEO	AISI 304
6	TORNILLO (TAPA)	AISI 304
7	JUNTA DE TAPÓN	PTFE
8	TAPÓN DE PURGA	CF8M

Utilización

Presión y temperatura

Para controlar la presión en función de la temperatura, ver la siguiente curva.

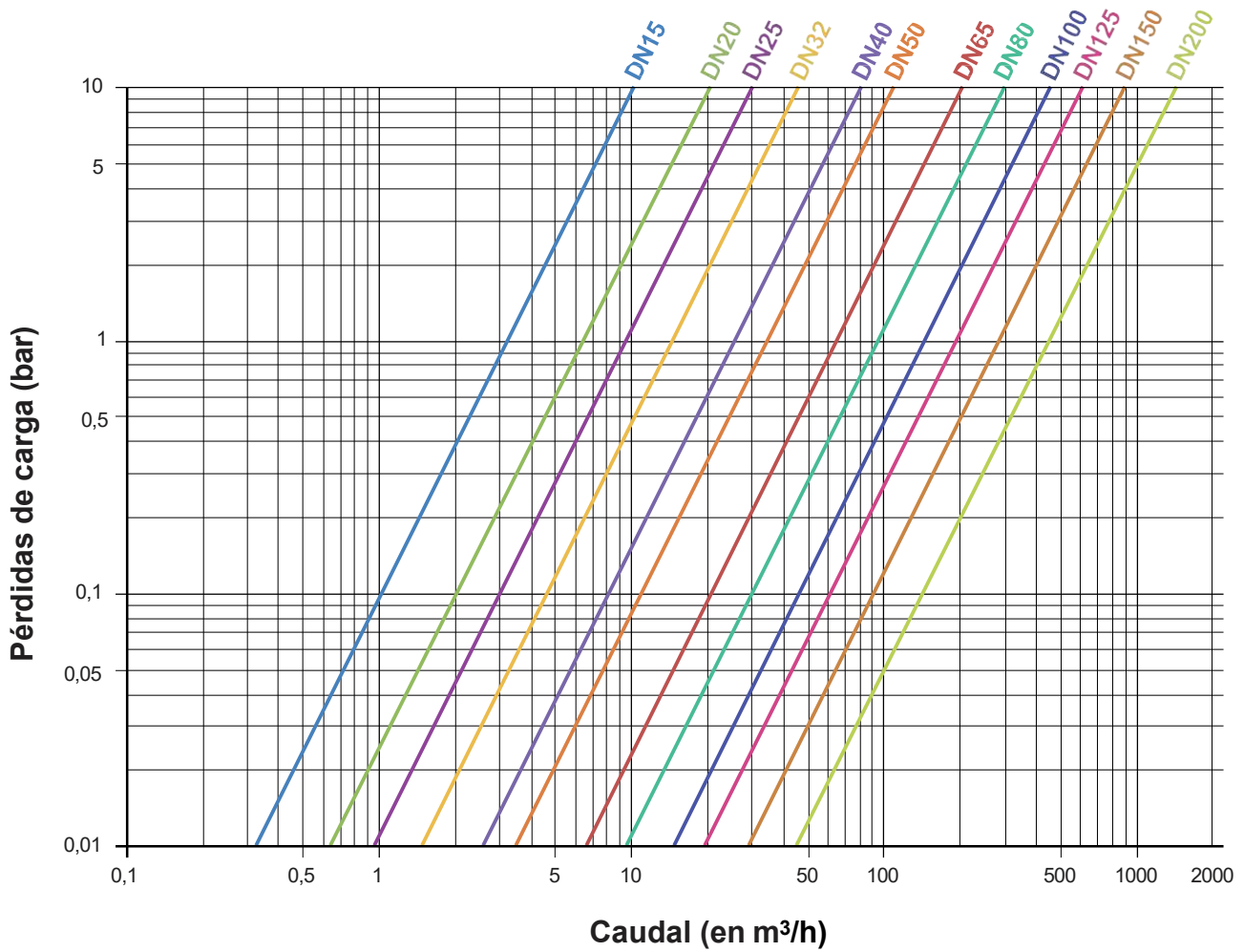


Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C.

Fluidos

Este filtro está adaptado a los fluidos no coagulables, siempre y cuando exista compatibilidad química entre las piezas en contacto.

Pérdidas de carga



Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287
Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

Instrucciones de montaje y mantenimiento

Instalación

Respetar el sentido de circulación del fluido indicado en el filtro (flecha en el cuerpo del filtro). El filtro puede montarse en cualquier posición. Sin embargo, para facilitar el vaciado y limpieza, se aconseja instalarlo en tuberías verticales con flujo descendiente o en tuberías horizontales con el tamiz orientado hacia abajo.

Asegurarse de que la zona de instalación esté lo suficientemente despejada para efectuar las operaciones de mantenimiento. Comprobar que el material está limpio y que no presenta cuerpos extraños que podrían deteriorar el filtro.

Comprobar que las tuberías estén perfectamente alineadas y que los elementos de soporte tengan la dimensión suficiente para que el filtro no sufra ninguna tensión externa. El soporte debe efectuarse en los tubos y no en el cuerpo del filtro.

Instalación del filtro:

Soldar las contrabridas (bridas con collar, por ejemplo) a las tuberías respetando la distancia necesaria y la alineación de los orificios de fijación. Durante la instalación, asegurarse de que el filtro se encuentra posicionado entre las bridas. Si fuera necesario, utilizar herramientas de elevación para las piezas pesadas.

Limpiar la instalación para evitar la presencia de impurezas que podrían obstruir las tuberías y dañar el filtro.

Proceder a los ensayos de presurización de la instalación respetando las características del filtro y según las normas vigentes.

Mantenimiento

El mantenimiento y las operaciones de desmontaje/montaje del filtro deberán realizarse por personal cualificado y con formación para este tipo de intervención.



Antes de intervenir en el filtro comprobar que la instalación está parada y las tuberías vacías y sin presión.

Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C.

Cuidado con los materiales peligrosos: siga las prescripciones de uso de los proveedores.

Debido a que el filtro sirve para retener las impurezas o cuerpos extraños, es necesario prever una limpieza regular de este, así como comprobar periódicamente que el elemento filtrante (tamiz **2**) no esté obstruido, para evitar el riesgo de disminuir la eficacia del filtro o incluso de destruirlo.

La periodicidad de esta intervención deberá ser definida por el usuario en función de las características del fluido transportado.

Para purgar el filtro, desenroscar el tapón de purga **8** y/o desenroscar la tapa **4** para retirar completamente el tamiz y poder limpiarlo.

Durante la utilización (o la instalación durante la fase de ensayo), si apareciera una fuga en la junta PTFE **3**, apretar la tapa **4** mediante los tornillos **6**.

Si debido a un producto el filtro se deteriora y esto ocasiona una fuga o disfunción, podrá ser necesario reemplazar algunas piezas. En tal caso, proceder como se indica a continuación.

Montaje/Desmontaje

Desenroscar y retirar los tornillos **6** y las arandelas **5**, retirar la tapa **4** (apretar y aflojar en cruz), el tapón de purga **8**, la junta del tapón **7**, la junta de tapa **3** y el tamiz **2**.

Limpiar e inspeccionar todas las piezas. Reemplazar las piezas usadas. Se recomienda reemplazar todas las piezas de estanqueidad (juntas) si se ha desmontado.

Para volver a montar, proceder en el orden inverso del desmontaje.

Normas y conformidad

- Test de estanqueidad según la norma EN 12266/API 598
- Conforme a la PED, Directiva 2014/68/EU (antiguamente 97/23/CE)
- No se aplica la Directiva 2014/34/UE, ya que el producto no posee su propia fuente de ignición (ver párrafo §41 relativo a la fuente de ignición «propia» de la ATEX 2014/34/EU GUIDELINES)