

Vannes à boules SMS

SMS ball valves

Modèle 61376 Vanne à boule avec platine ISO - 3 voies bouts filetés - Passage en T - Inox 304 - 316L



Caractéristiques

Dimensions : DN25 à DN104 (1" à 4")

Raccordements : Fileté SMS selon DIN 405-1

Pression de service :

- PN63 du DN25 au DN38
- PN40 du DN51 au DN76
- PN16 au DN104

Température : de -20°C à +150°C

Matière : Inox 304 ou 316L

(pour les pièces en contact avec le fluide)

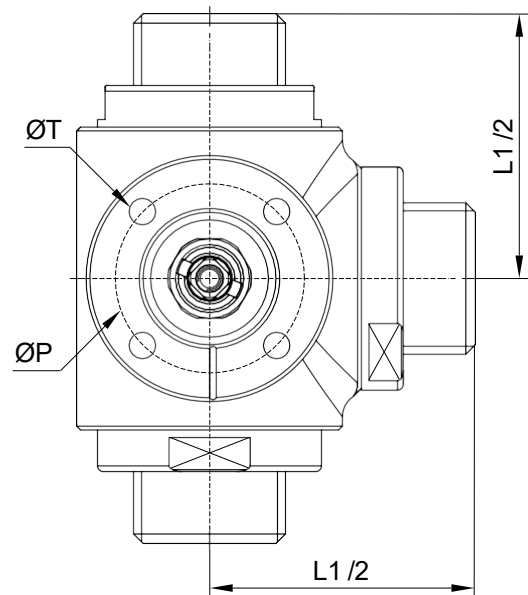
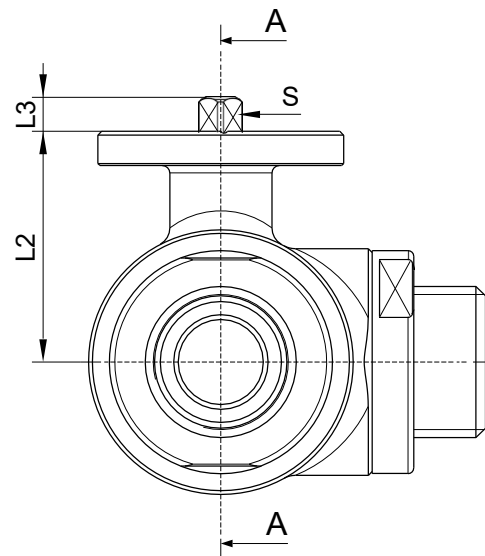
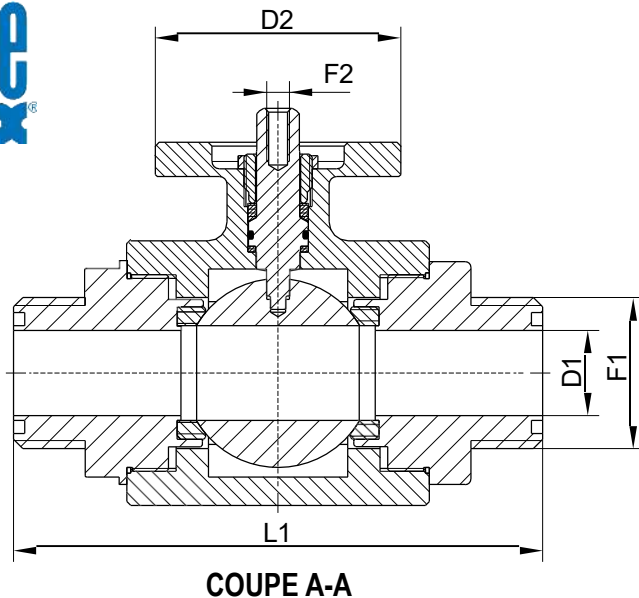
Joint PTFE en standard



Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287
Tél : 04 78 90 48 22 – Fax : 04 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

Les informations techniques, illustrations et photographies sont données à titre indicatif sans caractère contractuel. Certaines peuvent varier en fonction des tolérances admises dans la profession et des normes applicables. Les instructions d'utilisation, de montage et de maintenance constituent de simples recommandations. Elles peuvent également varier en fonction des conditions d'utilisation du produit, de l'environnement de montage et des besoins de l'acheteur dont ce dernier est seul responsable de la définition.

V 0321

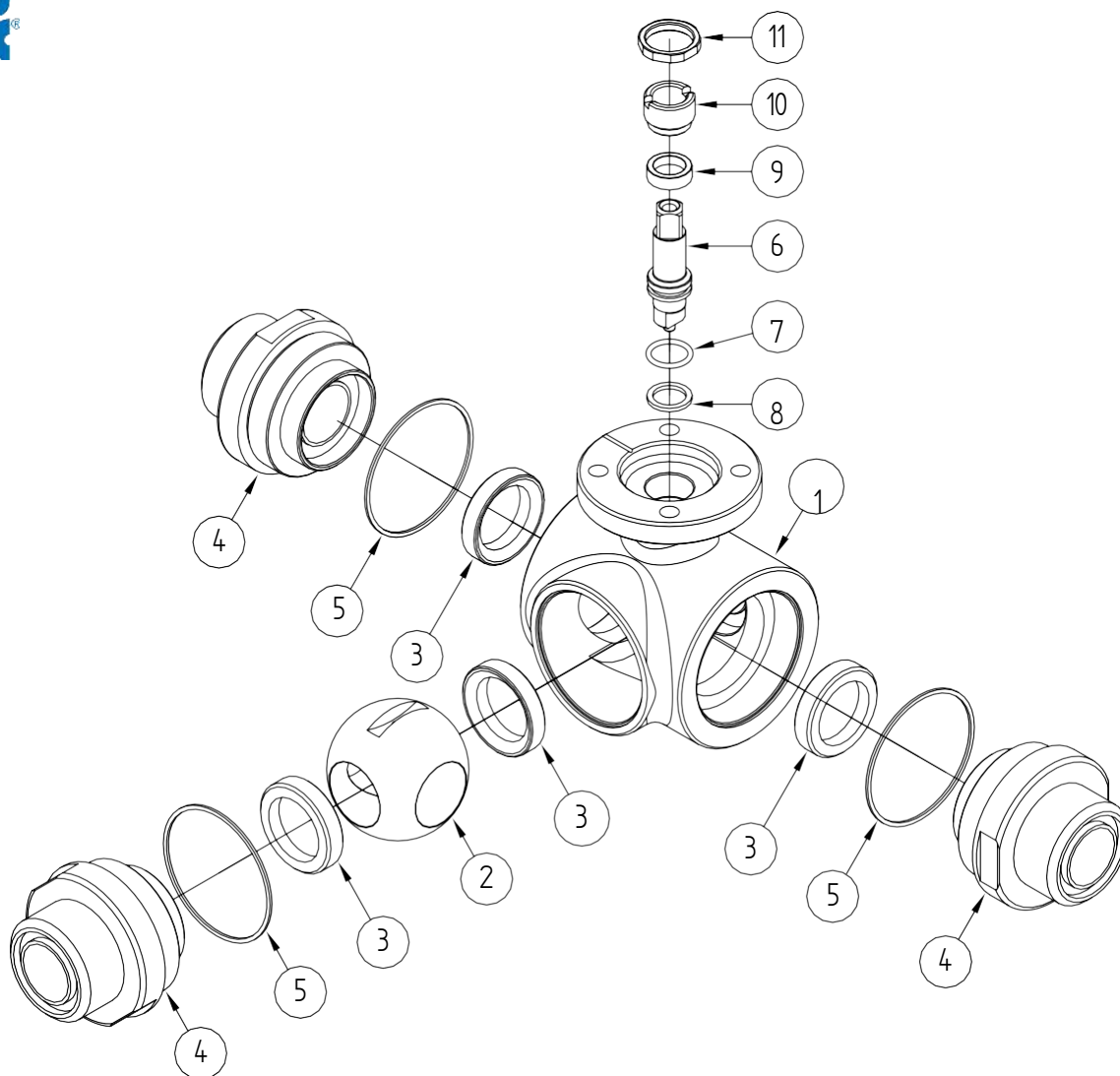


DN (mm)	DN (pouces)	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	F1 (mm)	F2 (mm)	S (mm)	ØT (mm)	ØP (mm)
25	1"	22,5	65	140	61,0	13	40x1/6"	M6	14x14	7	50
38	1 1/2"	35,5	65	172	89,0	13	60x1/6"	M6	14x14	7	50
51	2"	48,5	90	182	91,5	15	70x1/6"	M8	17x17	9	70
63	2 1/2"	60,5	90	196	101,5	15	85x1/6"	M8	17x17	9	70
76	3"	72,9	90	256	116,0	15	98x1/6"	M8	17x17	9	70
104	4"	100,0	125	286	131,0	18	125x1/4"	M10	22x22	11	102

DN (mm)	DN (pouces)	Poids (kg)	Référence Inox 304	Référence Inox 316L
25	1"	3,15	261376-25	661376-25
38	1 1/2"	7,59	261376-38	661376-38
51	2"	9,10	261376-51	661376-51
63	2 1/2"	11,00	261376-63	661376-63
76	3"	22,63	261376-76	661376-76
104	4"	35,36	261376-104	661376-104

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287
 Tél : 04 78 90 48 22 – Fax : 04 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

Les informations techniques, illustrations et photographies sont données à titre indicatif sans caractère contractuel. Certaines peuvent varier en fonction des tolérances admises dans la profession et des normes applicables. Les instructions d'utilisation, de montage et de maintenance constituent de simples recommandations. Elles peuvent également varier en fonction des conditions d'utilisation du produit, de l'environnement de montage et des besoins de l'acheteur dont ce dernier est seul responsable de la définition.

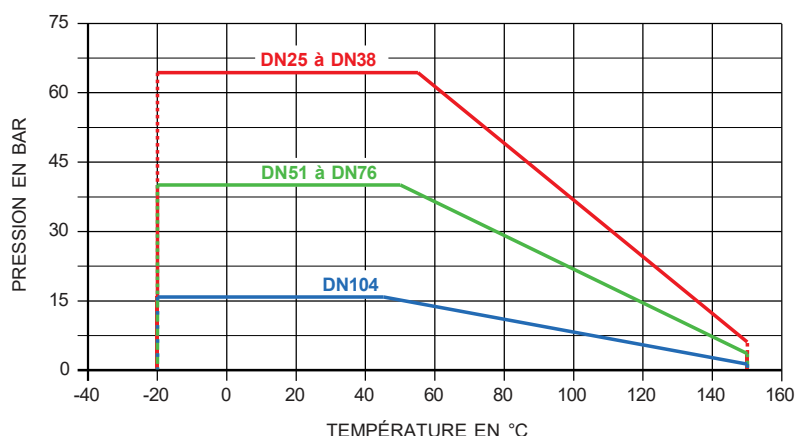


Repère	Désignation	Matière
1	CORPS	AISI 304 / AISI 316L
2	BOULE	AISI 304 / AISI 316L
3	SIÈGE	PTFE
4	FLASQUE (FILETÉ)	AISI 304 / AISI 316L
5	JOINT PLAT (FLASQUE/CORPS)	PTFE
6	TIGE DE MANOEUVRE	AISI 304 / AISI 316L
7	JOINT TORIQUE (TIGE/CORPS)	FKM
8	RONDELLE D'APPUIE	PTFE
9	BAGUE D'ÉTANCHÉITÉ	PTFE
10	ÉCROU DE TIGE (PRESSE ÉTOUPE)	AISI 304
11	CONTRE-ÉCROU	AISI 303

Utilisation

Pression et température

Pour la tenue en pression en fonction de la température, voir la courbe ci-dessous.



Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.

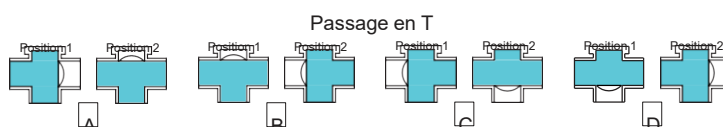
Fluides

Cette vanne est adaptée pour des fluides non chargés et non coagulables, sous réserve de la compatibilité chimique avec les pièces en contact.

Grâce à sa platine ISO (norme ISO 5211), la vanne est motorisable (montage direct), les actionneurs compatibles sont listés ci-dessous.

- Modèle **50800** : Vérin pneumatique aluminium simple ou double effet
- Modèle **50802** : Vérin pneumatique inox simple ou double effet
- Modèle **50835** : Servomoteur électrique IP65
- Modèle **50840 - 50841 - 50843** : Servomoteur électrique IP66
- Modèle **50844 - 50845 - 50847** : vanne avec servomoteur électrique IP68

Au moment du choix de la motorisation, il faut définir le cycle de fonctionnement de la vanne à l'aide du schéma ci-dessous :



Exemple : motorisation pneumatique simple effet, vanne avec cycle de type **C**, et retour en **position 2** (simple effet)

Couples de manœuvre nécessaires à la motorisation d'une vanne

Dimension	-	DN25	DN38	DN51	DN63	DN76	DN100
Couple de manœuvre	N.m	25	40	50	60	110	130
Caractéristiques d'accouplement	Platine	F05	F05	F07	F07	F07	F10
	Carré	14x14	14x14	17x17	17x17	17x17	22x22

Couple donné pour de l'eau à 63 bar.

Pour la motorisation il est conseillé de prendre un coefficient de sécurité minimum de +30% pour un vérin pneumatique et +50% pour un actionneur électrique.

Se reporter aux prescriptions décrites dans les fiches techniques des actionneurs correspondants .

Instructions de montage et de maintenance

Installation

La vanne peut être utilisée dans n'importe quelle position. S'assurer que l'emplacement prévu soit suffisamment dégagé pour manœuvrer la poignée.

Vérifier que le matériel est propre et exempt de corps étrangers susceptibles de détériorer la vanne.

S'assurer que la tuyauterie soit parfaitement alignée et son supportage suffisamment dimensionné afin que la vanne ne supporte aucune contrainte extérieure. Le supportage doit s'effectuer sur les tubes et non sur la vanne.

Installation d'une vanne taraudée :

Utiliser une clé appropriée sur les méplats des flasques de vanne. Ne pas se servir du corps de vanne ou de la poignée pour effectuer le serrage (risque de détérioration de la vanne). Pour l'étanchéité des raccords filetés, utiliser un joint adapté aux conditions de service et au raccord (Ex : Joint de raccord en L EPDM, modèle **61115**, etc.).

Nettoyer l'installation en laissant la vanne totalement ouverte pour ne pas avoir d'impuretés entre la boule et le corps.

Vérifier le bon fonctionnement de la vanne.

Procéder aux essais de mise en pression de l'installation sans dépasser les caractéristiques de la vanne, et selon les normes en vigueur (ex. EN 12266-1).

Maintenance

Dans des conditions normales d'utilisation, la vanne ne demande pas d'entretien particulier.

Dans le cas d'une vanne qui n'est jamais manœuvrée en fonctionnement normal, il est conseillé d'effectuer régulièrement des manœuvres d'ouverture / fermeture pour s'assurer du bon fonctionnement de la vanne.

Suite à une usure anormale, ou suite au passage d'un produit ayant détérioré la vanne et occasionné une fuite ou une dysfonction, il peut être nécessaire de changer certaines pièces.

Dans ce cas, voir le paragraphe "Montage / Démontage".

Montage / Démontage

La maintenance et les opérations de démontage / remontage de la vanne papillon doivent être effectuées par du personnel qualifié et formé à ce type d'intervention.



Avant intervention sur la vanne, vérifier que l'installation est arrêtée et la tuyauterie vide et hors pression.



Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.



Attention aux matières dangereuses : suivre les prescriptions d'utilisation des fournisseurs.

Démonter la poignée ou l'actionneur (voir fiche technique correspondante).

Déserrer les 3 flasques **4**.

Dévisser le contre-écrou **11** et l'écrou tige **10**

Visser une vis adaptée (voir tableau de cotes) dans la tige **6**.

A l'aide d'une pince, tirer sur la tête de vis préalablement monter, pour extraire la tige **6**.

Finir de dévisser les flasques **4** et sortir les 3 sièges **3** de leur logement.

Extraire la boule **2** du corps **1** par la voie perpendiculaire et sortir le dernier siège **3**.

Changer les joints usagés.

Pour le remontage, procéder en ordre inverse du démontage.

Tester la vanne (tenue en pression + manœuvres) avant de remettre l'installation en service.

Normes et conformité

- Conforme à la directive CE 1935/2004.