

# Accesorios para válvulas SMS

SMS valve's accessories

## Modelo **61413** Clapeta de retención extremos roscados Juntas EPDM - Inox 316L



### Características

**Dimensiones:** DN25 a DN104 (1" a 4")

**Conexiones:** rosca SMS según DIN 405

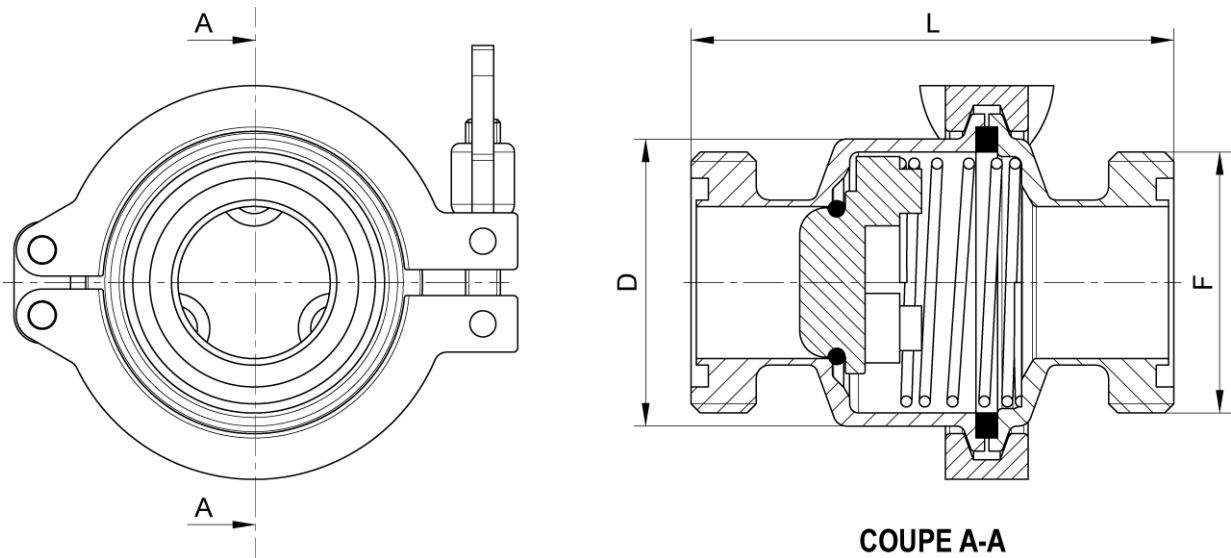
**Presión máx. de trabajo:** 10 bar

**Temperatura:** de -20°C a +130°C

**Material:** Inox 316L

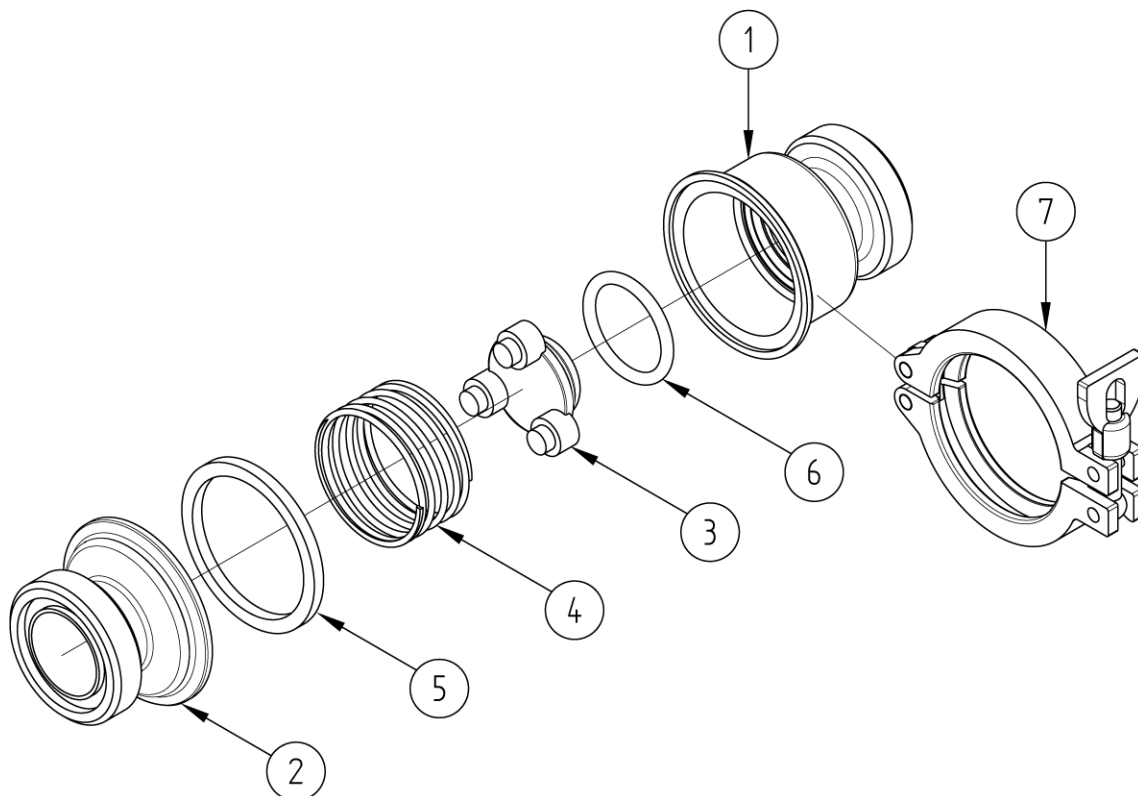
Juntas EPDM

Juntas FKM previa solicitud



DN (mm)	DN (pulgadas)	D (mm)	F (mm)	L (mm)	Presión de apertura (mbar)	Peso (kg)	Referenci a Inox 316L
25	1"	40	40x1/6"	93	112	0,65	661413-25SG
38	1"1/2	66	60x1/6"	111	70	1,42	661413-38SG
51	2"	83	70x1/6"	122,5	22	2,09	661413-51SG
63	2"1/2	96	85x1/6"	133	22	2,64	661413-63SG
76	3"	120	98x1/6"	137,5	48	3,60	661413-76SG
104	4"	152	125x1/4"	215	-	8,87	661413-104

Velocidad de circulación del fluido (m/s)	Pérdida de carga (mbar)			
	DN38	DN51	DN63	DN76
1,5	180	90	160	100
2,5	280	200	195	200



Punto ref.	Designación	Material
1	CUERPO INFERIOR	AISI 316L
2	CUERPO SUPERIOR	AISI 316L
3*	CLAPETA	AISI 316L
4*	MUELLE	AISI 316L
5	JUNTA PLANA	EPDM O FKM
6	JUNTA TÓRICA	EPDM O FKM
7	ABAZADERA CLAMP**	INOX 304L

\* del DN38 al DN76, el muelle se mantiene en la clapeta mediante puntos de soldadura.

\*\*Tuerca para al DN104

## Instrucciones de montaje y mantenimiento

---

### Instalación

La clapeta debe montarse respetando el sentido de circulación del fluido (ver el sentido de la flecha en la clapeta).

Puede montarse en vertical con fluido ascendente o en horizontal.

#### Para un funcionamiento óptimo

Sitúe la clapeta lejos de una zona de turbulencia generada por las tuberías (codo, reducción...) o por otro aparato (bomba...). Se aconseja prever una parte recta de 4 a 5 veces el DN antes y después de la clapeta.

Asegurarse de que la zona de instalación esté lo suficientemente despejada y prever las válvulas suficientes para poder aislar la sección y efectuar las operaciones de mantenimiento.

Comprobar que el material está limpio y que no presenta cuerpos extraños que podrían deteriorar la clapeta.

Asegurarse de que las tuberías están perfectamente alineadas y su soporte tenga la dimensión suficiente para que la clapeta no sufra ninguna tensión externa. El soporte debe efectuarse en los tubos y no en la clapeta.

Limpiar la instalación para evitar la presencia de impurezas en las tuberías. Comprobar que el movimiento de la clapeta se efectúa sin dificultad.

Proceder a los ensayos de presurización de la instalación respetando las características de la clapeta y según las normas vigentes.

### Mantenimiento

En condiciones normales de utilización, la clapeta de retención no necesita mantenimiento. En función del fluido bombeado, puede requerirse un reemplazo regular de la junta.

Si debido a la usura o a un producto la clapeta se deteriora y esto ocasiona una fuga o disfunción, podría ser necesario reemplazarla.

En tal caso, ver el apartado «Montaje/Desmontaje».

## Montaje/Desmontaje

*El mantenimiento y las operaciones de desmontaje/montaje de la clapeta deberán realizarse por personal cualificado y con formación para este tipo de intervención.*



Antes de intervenir en la clapeta, comprobar que la instalación está parada y las tuberías vacías y sin presión.

Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C. Cuidado con los materiales peligrosos: siga las prescripciones de uso de los proveedores.

Desenroscar la abrazadera clamp **7**.

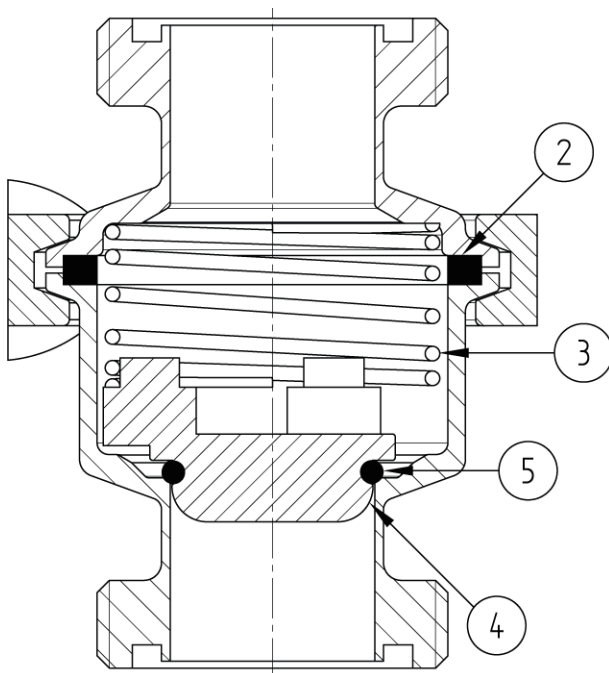
Separar los dos cuerpos (**1** y **2**) de la clapeta de retención para retirar las juntas **5** y **6**, el muelle **4** y la clapeta **3**.

Limpiar e inspeccionar todas las piezas. Reemplazar las piezas usadas. Se recomienda reemplazar todas las piezas de estanqueidad si se han desmontado.

Para volver a montar, proceder en el orden inverso del desmontaje.

Probar la clapeta (control de presión + movimiento de la clapeta) antes de poner de nuevo en servicio la instalación.

## Piezas de recambio



DN (mm)	DN (pulgadas)	Punto ref.	Referencia	Material
25	1"	2	JPL46365E	EPDM
		2	JPL46365V	FKM
		3	RCA25	AISI 316L
		4	PCAR025	AISI 316L
		5	JTO12E	EPDM
		5	JTO12V	FKM
38	1"1/2	2	JPL715605E	EPDM
		2	JPL715605V	FKM
		3	RCA38	AISI 316L
		4	PCAR038	AISI 316L
		5	JTO21E	EPDM
		5	JTO21V	FKM
51	2"	2	JPL845725E	EPDM
		2	JPL845725V	FKM
		3	RCA51	AISI 316L
		4	PCAR051	AISI 316L
		5	JTO28E	EPDM
		5	JTO28V	FKM
63	2"1/2	2	JPL100905E	EPDM
		2	JPL100905V	FKM
		3	RCA63	AISI 316L
		4	PCAR063	AISI 316L
		5	JTO32E	EPDM
		5	JTO32V	FKM
76	3"	2	JPL1241145E	EPDM
		2	JPL1241145V	FKM
		3	RCA38	AISI 316L
		4	PCAR038	AISI 316L
		5	JTO36E	EPDM
		5	JTO36V	FKM

Consúltenos para el DN104.

## Normas y conformidad

- Conforme a la Directiva sobre Equipos a Presión (PED), directiva 2014/68/EU artículo 4 § 3 (antiguamente 97/23/CE artículo 3 § 3)
- Conforme a la directiva CE 1935/2004

**Béné Inox** – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287  
 Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – [www.bene-inox.com](http://www.bene-inox.com) – [bene@bene-inox.com](mailto:bene@bene-inox.com)

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.