

Válvulas mariposa MACON

MACON butterfly valves

Válvula mariposa extremos roscado/brida cuadrada orificios redondos - Inox 316L

Modelo **64321** Junta EPDM

Modelo **64335** Junta Silicona

Modelo **64345** Junta FKM (BNIC francés)



Características

Dimensiones: DN40 a DN70

Conexión: Roscado MACON/brida cuadrada

Presión de trabajo: 10 bar

Temperatura: de -20 °C a +150 °C (dependiendo de la junta)

Material: Inox 316L

(para las piezas en contacto con el fluido)

ISO 9001

BUREAU VERITAS
Certification

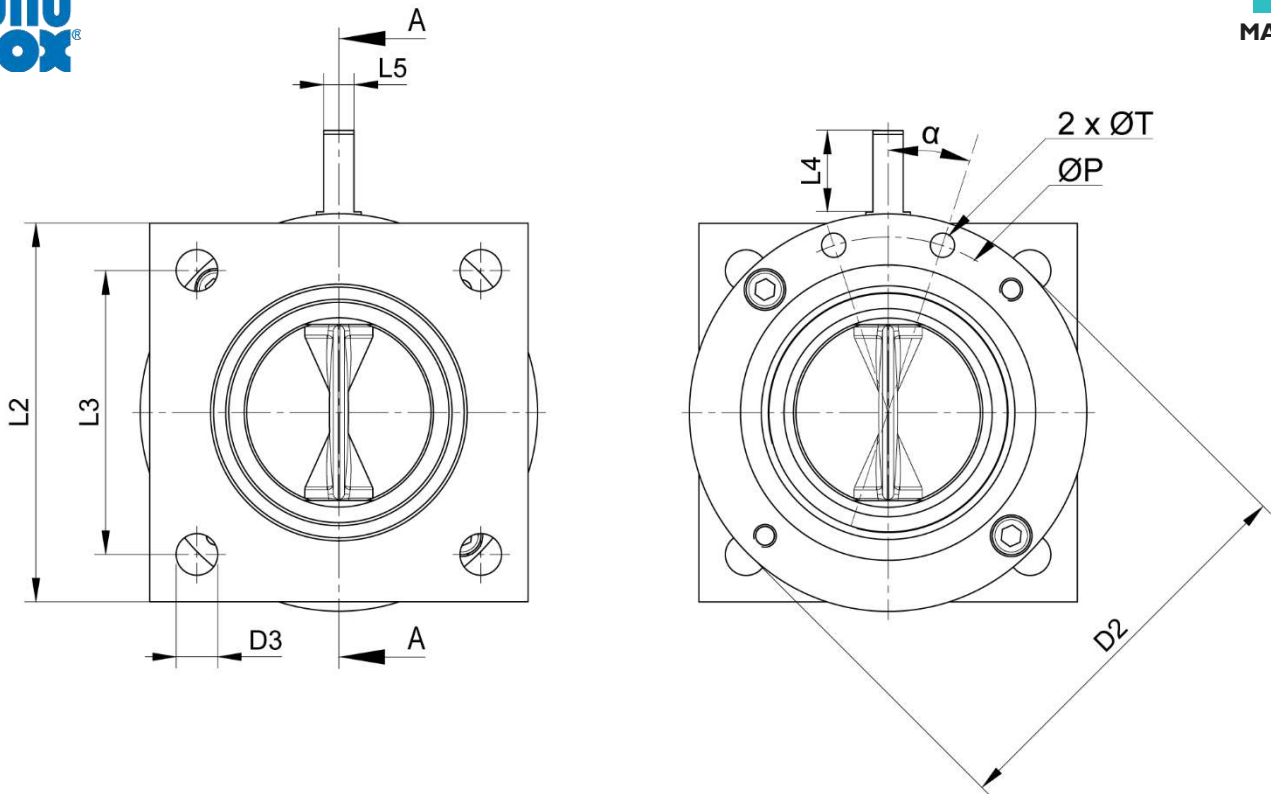


Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287

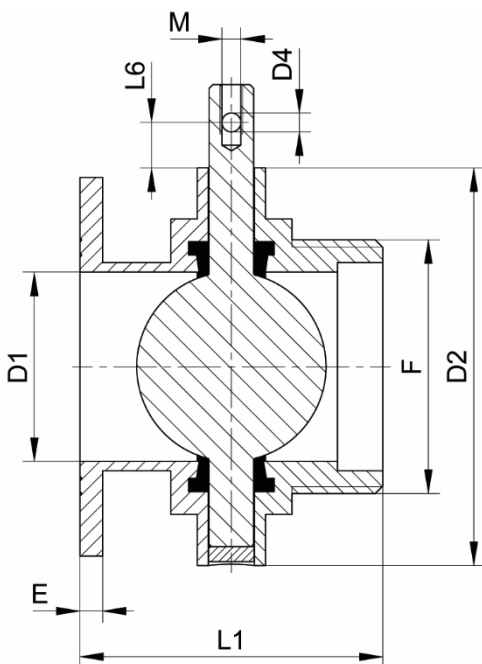
Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

64321/64335/64345-B VI 124



DN (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	D4 (mm)	E (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	L5 (mm)	L6 (mm)	M (mm)	ØT (mm)	ØP (mm)	α (°)
40	40	90	11	5	6	74	100	75	21,5	8	11,5	M6	6,4	81	21
50	50	105	11	5	6	80	100	75	21,5	8	11,5	M6	6,4	96	18
60	60	112	13	5	8	80	120	82	21,5	8	11,5	M6	6,4	99	18
70	70	125	13	5	8	82	120	90	21,5	8	11,5	M6	6,4	112	15



COUPE A-A

DN (mm)	F (mm)	Peso (kg)	Referencia EPDM / 316L	Referencia Silicona / 316L	Referencia FKM / 316L
40	M55x3	1,60	664321-40	664335-40	664345-40
50	M67x3	1,93	664321-50	664335-50	664345-50
60	M79x3, 5	2,40	664321-60	664335-60	664345-60
70	M79x3, 5	2,70	664321-70	664335-70	664345-70

Importante: las referencias de la siguiente tabla permiten diferenciar los modelos de válvulas según el tipo de junta. No se trata de las referencias finales.

Las referencias completas aparecen descritas en la siguiente página.

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287

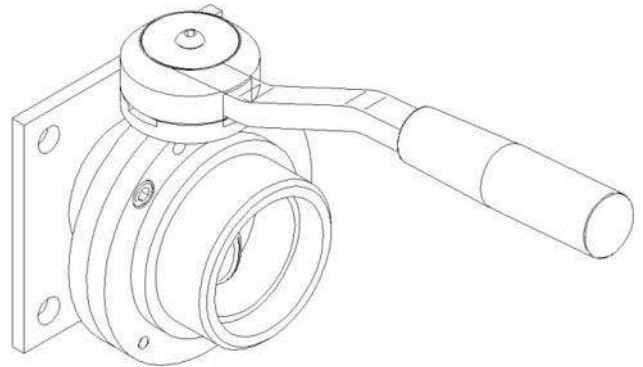
Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

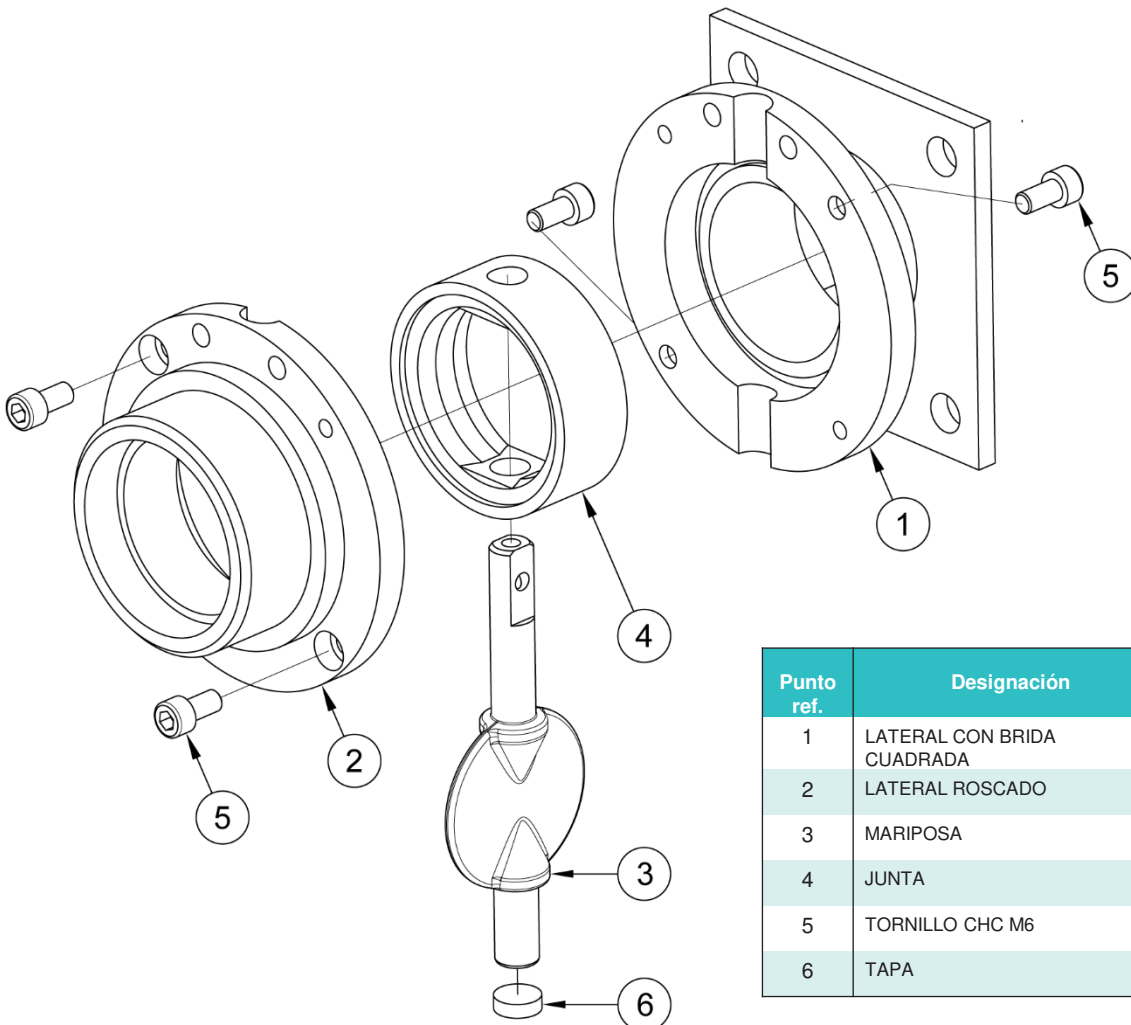
La válvula se entrega montada con una maneta, en estándar.

Encuentre las diferentes referencias según el tipo de maneta deseada entre:

- Maneta plástico modelo **61324 (261324-2576)**
- Maneta acero inoxidable modelo **61347 (261347-2576)**



DN (mm)	Referencia maneta plástico EPDM	Referencia maneta plástico Silicona	Referencia maneta plástico FKM	Referencia maneta inox EPDM	Referencia maneta inox Silicona	Referencia maneta inox FKM
40	664321-40PP	664335-40PP	664345-40PP	664321-40PI	664335-40PI	664345-40PI
50	664321-50PP	664335-50PP	664345-50PP	664321-50PI	664335-50PI	664345-50PI
60	664321-60PP	664335-60PP	664345-60PP	664321-60PI	664335-60PI	664345-60PI
70	664321-70PP	664335-70PP	664345-70PP	664321-70PI	664335-70PI	664345-70PI



Punto ref.	Designación	Material
1	LATERAL CON BRIDA CUADRADA	AISI 316L
2	LATERAL ROSCADO	AISI 316L
3	MARIPOSA	AISI 316L
4	JUNTA	EPDM / SILICONA / FKM
5	TORNILLO CHC M6	A2-70
6	TAPA	EPDM

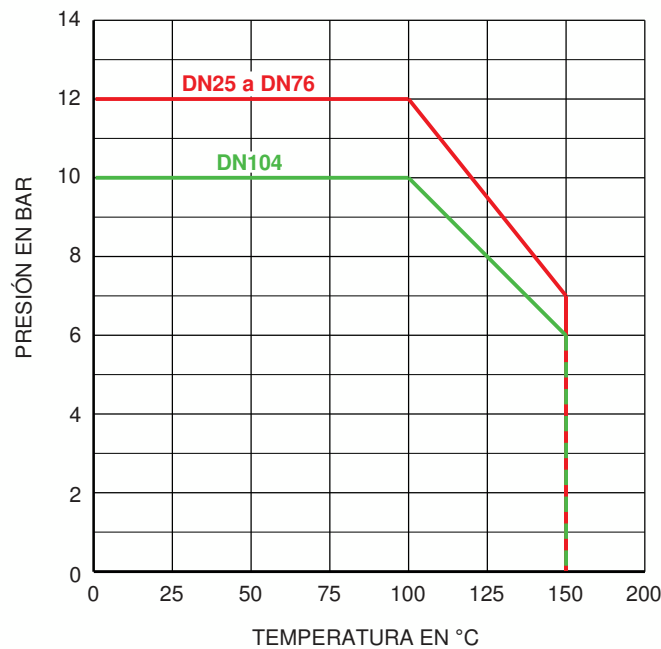
Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287
Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

Utilización

Presión y temperatura

Para controlar la presión en función de la temperatura, ver la siguiente curva.



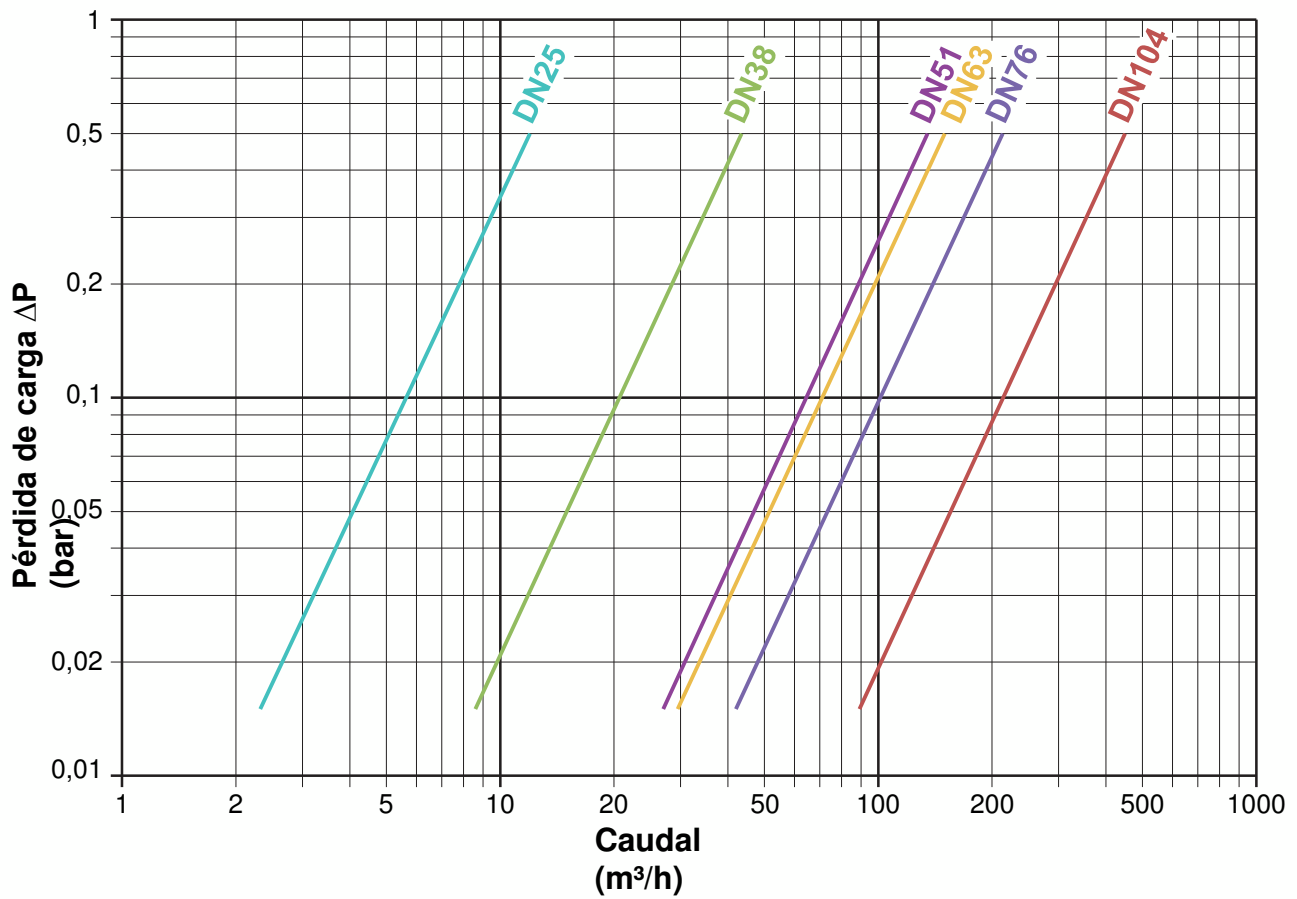
Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C.

Fluidos

Esta válvula está adaptada a los fluidos no abrasivos ni coagulables, siempre y cuando exista compatibilidad química entre las piezas en contacto.

Pérdidas de carga

Diagrama de pérdida de carga:



Instrucciones de montaje y mantenimiento

Instalación

La válvula mariposa puede instalarse en cualquier posición. Sin embargo, para evitar la retención de producto durante el funcionamiento, compruebe que el fluido fluye libremente.

Asegurarse de que la zona de instalación esté lo suficientemente despejada para maniobrar la maneta y efectuar las operaciones de mantenimiento.

Comprobar que las tuberías estén perfectamente alineadas y que los elementos de soporte tengan la dimensión suficiente para que la válvula no sufra ninguna tensión externa. El soporte debe efectuarse en los tubos y no en la válvula mariposa.

Instalación de una válvula con brida cuadrada:

En el tanque, la válvula se conecta con una brida cuadrada con una junta de brida intermedia y cuatro tornillos de fijación. Ver el apartado «*Accesorios de brida cuadrada*» de la ficha técnica.

En las tuberías, la válvula se monta con un contraracor MACON: casquillo + tuerca + junta.

Todas estas piezas de conexión se piden por separado:

- Casquillos: Modelo **64113** (para soldar) y Modelo **64125** (para enlazar)
- Tuerca ranurada: Modelo **64114**
- Juntas de racor: Modelo **64116** (NR SBR) y Modelo **64117** (FKM con acreditación BNIC)

Limpiar la instalación y comprobar que el material está limpio y que no presenta cuerpos extraños que podrían deteriorar la válvula.

Proceder a los ensayos de presurización de la instalación respetando las características de la válvula y las normas vigentes (p. ej. EN 12266-1).

Mantenimiento

Si debido a la usura o a un producto la válvula se deteriora y esto ocasiona una fuga o disfunción, podrá ser necesario reemplazar algunas piezas.

Si el usuario lo desea, a modo de prevención, puede reemplazar la junta periódicamente (periodicidad que depende de las condiciones de uso).

En tal caso, ver el apartado «Montaje/Desmontaje».

Montaje/Desmontaje

El mantenimiento y las operaciones de desmontaje/montaje de la válvula mariposa deberán realizarse por personal cualificado y con formación para este tipo de intervención.



Antes de intervenir en la válvula, comprobar que la instalación está parada y las tuberías vacías y sin presión.

Cuidado con el riesgo de quemaduras con una temperatura de uso superior a 60 °C.

Cuidado con los materiales peligrosos: siga las prescripciones de uso de los proveedores.

Desmontar la palanca o el actuador (ver la ficha técnica correspondiente).

Desatornillar los tornillos CHC **5** de cada lateral **1** et **2** (en cruz).

Separar los dos laterales **1** y **2** y extraer el conjunto mariposa **3** + junta

4. Extraer la tapa **6**.

Retirar la junta **4** usada.



Si se emplea una herramienta cortante (cúter) para cortar la junta, tener cuidado para no dañar la mariposa

Comprobar el estado de la mariposa: ausencia de rayaduras en el eje, de golpes en el disco, de residuos...

Cómo proceder para montar una junta nueva:

Lubricar ligeramente el eje de la mariposa **3** (por los dos lados del disco).



Para las juntas EPDM, la utilización de productos grasos no está adaptada: utilizar únicamente agua jabonosa o grasa lubricante sintética alimentaria (Klüber Paralic GTE703). Para las juntas FKM o SILICONA, utilizar un aceite o una grasa alimentaria «clásicos».

Insertar la parte larga del eje de la mariposa **3** en la junta **4**, y la parte corta deformando la junta. Para pequeños diámetros (DN40 A DN50 incluidos), deformar la junta **4** aplastándola a lo largo de la mariposa **3** haciendo palanca con una herramienta redonda y no cortante (p. ej.: un destornillador con la pala cortada o limada, redondeada y pulida), ver fotos en pág. 8.



Si esta operación no se realiza correctamente, la junta puede rasgarse.



A partir del DN60, la junta es lo suficientemente grande para montarse sin herramientas (puede deformarse con la mano).

Una vez que la junta **4** esté montada en la mariposa **3**, insertar el conjunto entre los dos laterales **1** y **2** de la válvula, con la parte «eje largo» por el lado de los 2 orificios de fijación del actuador y dejando la mariposa en posición entreabierto.

Atornillar los 4 tornillos **5** por ambos lados de la válvula (proceder a un apriete en cruz).

Colocar de nuevo la tapa **6** bajo la mariposa.

Volver a montar la maneta o el actuador en la válvula.

Probar la válvula (control presión + maniobras) antes de poner de nuevo en servicio la instalación.

Accesorios de válvulas mariposa

Descubra los accesorios para válvulas mariposa.

Juntas para válvulas mariposa

- Modelo **61317**: Junta EPDM para válvula mariposa
- Modelo **61318**: Junta Silicona para válvula mariposa
- Modelo **61319**: Junta FKM para válvula mariposa

Mariposa de maniobra para válvula mariposa

- Modelo **61316**: Mariposa para válvulas mariposa

Manetas para válvulas mariposa

- Modelo **61320**: Maneta inox de palanca para válvula mariposa Ø 25 a Ø 76
- Modelo **61322**: Maneta plástico con gatillo para válvula mariposa Ø 25 a Ø 76
- Modelo **61343**: Maneta plástico con gatillo multiposición para válvula mariposa Ø 25 a Ø 76
- Modelo **61344**: Maneta inox con gatillo multiposición para válvula mariposa Ø 25 a Ø 76
- Modelo **61323**: Maneta inox con tirador multiposición para válvula mariposa Ø 25 a Ø 104
- Modelo **61345**: Maneta inox con tirador con bloqueo por candado para válvula mariposa Ø 25 a Ø 104
- Modelo **61346**: Maneta inox con tirador multiposición sensor A/C para válvula mariposa Ø 25 a Ø 104
- Modelo **61324**: Maneta inox de palanca para válvula mariposa Ø 25 a Ø 76
- Modelo **61347**: Maneta totalmente inox de palanca para válvula mariposa Ø 25 a Ø 76

Cabezal de regulación micrométrica

- Modelo **61325** : cabezal de regulación micrométrica para válvula mariposa Ø 25 a Ø 104

Actuadores neumáticos

- Modelo **61326**: actuador neumático 1/4 de vuelta simple efecto
- Modelo **61327**: actuador neumático 1/ 4 de vuelta doble efecto

- Modelo **61301**: actuador neumático 1/4 de vuelta **pequeño diámetro**, simple efecto
- Modelo **61302**: actuador neumático 1/4 de vuelta **pequeño diámetro**, doble efecto

Actuadores neumáticos y eléctricos

Modelo **61520**: Actuador neumático aluminio con brida de fijación - simple y doble efecto

Modelo **61521**: Actuador neumático inox con brida de fijación - simple y doble efecto

Modelo **61523**: Actuador eléctrico UMA con brida de fijación - IP65

Modelo **61527**: Actuador eléctrico ER+ con brida de fijación - IP66

Modelo **61528**: Actuador eléctrico ER+ con brida de fijación - IP66 failsafe

Modelo **61529**: Actuador eléctrico ER+ con brida de fijación - IP66 posicionador

Modelo **61531**: Actuador eléctrico VR con brida de fijación - IP68

Modelo **61532**: Actuador eléctrico VR con brida de fijación - IP68 failsafe

Modelo **61533**: Actuador eléctrico VR con brida de fijación - IP68 posicionador

Accesorios brida cuadrada

Modelo **64146**: Junta para brida cuadrada con orificios redondos - NR SBR

Modelo **64148**: Junta para brida cuadrada con orificios redondos - FKM (BNIC)

Modelo **64147**: Junta para brida cuadrada con orificios cuadrados - NR SBR

Modelo **64149**: Junta para brida cuadrada con orificios redondos - FKM (BNIC)

Modelo **64143**: Brida cuadrada para soldar con orificios oblongos - Inox 304

Modelo **64144**: Brida cuadrada para soldar con orificios roscados - Inox 304

Modelo **64145**: Brida cuadrada para soldar con orificios redondos - Inox 304

Normas y conformidad

- Conforme a la PED, Directiva 2014/68/EU artículo 4 § 3(sin marcado CE)
- Conforme a la directiva CE 1935/2004
- Conforme BNIC para las juntas FKM