

Accessoires de robinetterie MACON

MACON valves and accessories

Modèle 64526 Soupape pression / dépression - Inox 316L



Caractéristiques

Dimensions : DN60 (Ø63,5mm)

Raccordements : lisse (à souder)

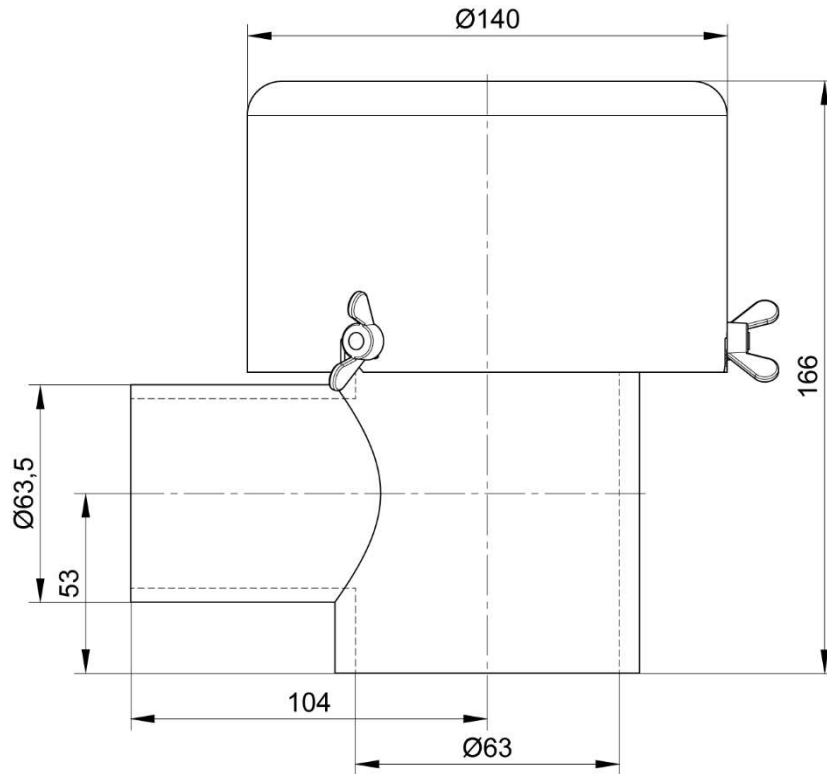
Pression d'ouverture :

- pression : de +4 mbar à +36 mbar
- dépression : -2 mbar

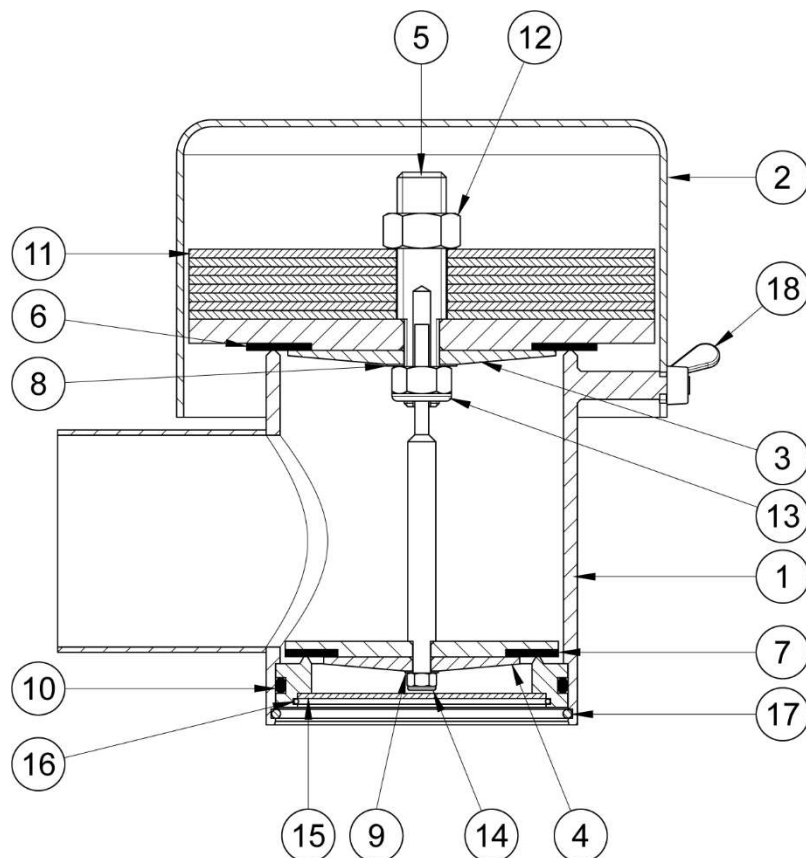
Matière : Inox 316L

Joint EPDM

Sur demande : joints FKM agrément BNIC



DN (mm)	Désignation	Poids (kg)	Référence
40	SDS63	5,20	664376-40

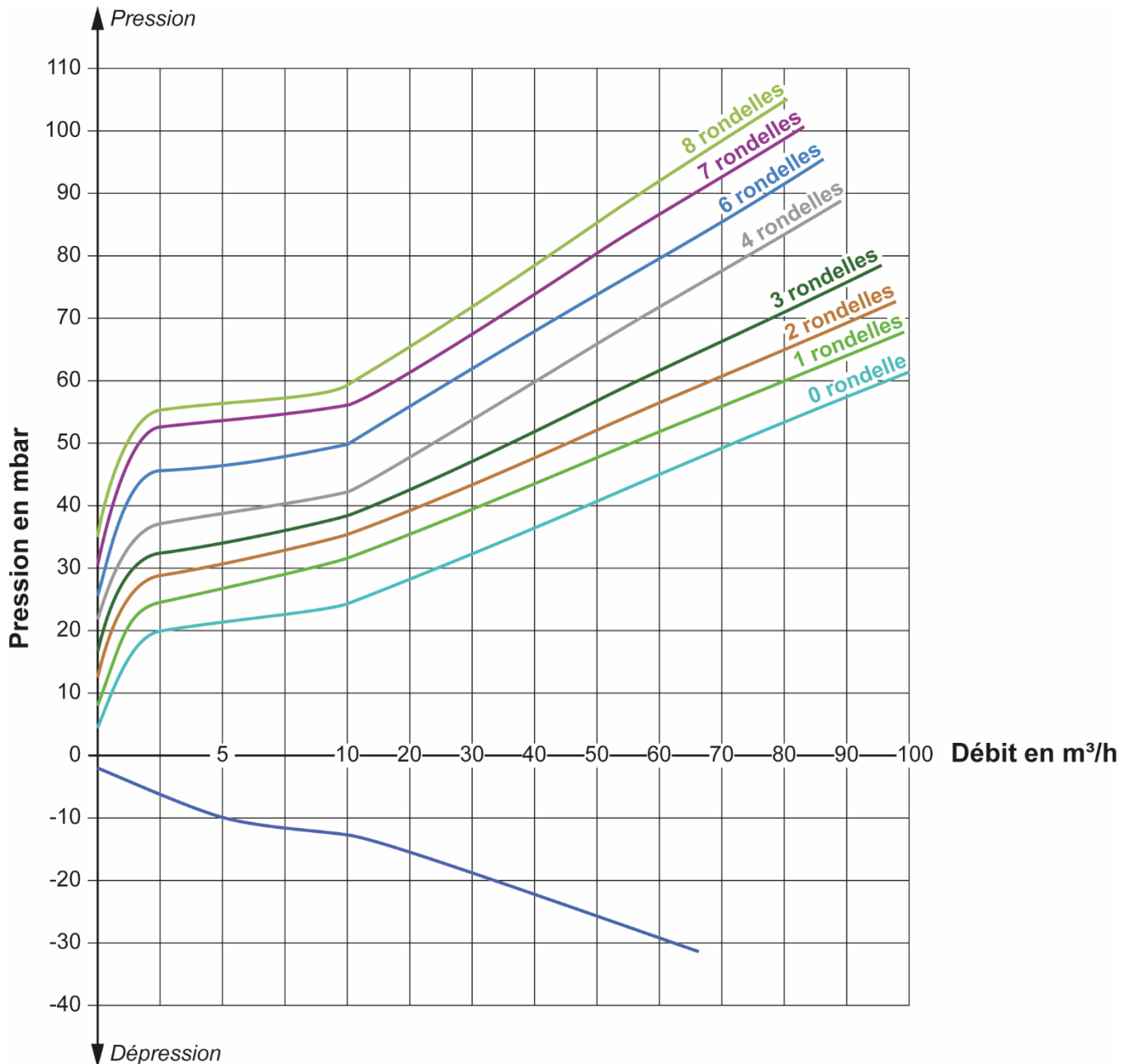


Repère	Désignation	Matière
1	CORPS	AISI 316L
2	CAPOT	AISI 304L
3	CLAPET PRESSION	AISI 316L
4	CLAPET DÉPRESSION	AISI 316L
5	AXE (1/2 AXE CLAPET PRESSION + 1/2 AXE CLAPET DÉPRESSION)	AISI 316L
6	JOINT PLAT (CLAPET PRESSION)	EPDM
7	JOINT PLAT (CLAPET DÉPRESSION)	EPDM
8	RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ (CLAPET PRESSION)	NYLON
9	RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ (CLAPET DÉPRESSION)	NYLON
10	JOINT TORIQUE	EPDM
11	RONDELLE DE TARAGE (CLAPET PRESSION)	AISI 304L
12	ÉCROU AXE	A2
13	ÉCROU FREIN (CLAPET PRESSION)	A2
14	ÉCROU FREIN (CLAPET DÉPRESSION)	A2
15	GRILLE DE PROTECTION	AISI 304L
16	CLIP MAINTIEN GRILLE	A2
17	ANNEAU D'ARRÊT	A2
18	ÉCROU À OREILLES	A2

Le graphe ci-dessous indique, pour un nombre de rondelles de tarage donné, la pression d'ouverture de la soupape et la surpression atteinte en fonction du débit de remplissage de la cuve.

En lecture inversée : pour une pression dans la cuve donnée, on a le débit de fuite de la soupape (en fonction du nombre de rondelle).

La lecture du graphe pour la dépression et le débit de vidange de cuve ou d'aspiration de soupape se fait de façon identique, mais il n'y a pas de rondelle de tarage.



Pression d'ouverture		
— -2 mbar	— 12 mbar	— 28 mbar
— 4 mbar	— 16 mbar	— 32 mbar
— 8 mbar	— 20 mbar	— 36 mbar

Utilisation

La soupape pression / dépression est prévue pour la protection des cuves basse pression non soumises à la DESP (pression inférieure à 0,5 bar). Elle évite les phénomènes de surpression et de vide au sein de la cuve de stockage pendant les étapes de vinification ou d'inertage à l'azote.

L'échappement est libre.

La soupape est livrée avec 8 rondelles de tarage en pression (chaque rondelle augmente le tarage de 4 mbar). Pour ajuster le nombre de rondelles voir la partie Montage / Démontage p. 6.

Nombre de rondelles	0	1	2	3	4	5	6	7	8
Pression d'ouverture	4 mbar	8 mbar	12 mbar	16 mbar	20 mbar	24 mbar	28 mbar	32 mbar	36 mbar

En cas de vide, la dépression d'ouverture est de -2 mbar.

Fluides

Cette soupape ne convient pas pour le passage de produits aqueux (risques de collage des joints et modification de la pression d'ouverture). Elle est exclusivement conçue pour véhiculer des gaz.



Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.

Instructions de montage et de maintenance

Installation

La soupape pression / dépression doit être installée verticalement, le capot vers le haut.

Si l'axe de la soupape n'est pas droit et les clapets à l'horizontal, le produit risque de ne pas fonctionner correctement.

S'assurer que l'emplacement prévu soit suffisamment dégagé pour effectuer les opérations de maintenance.

Installation d'une soupape à souder :

Les soudures doivent être réalisées par du personnel qualifié. Pointer la soupape pour bien respecter sa position, ou utiliser un gabarit.

Nettoyer l'installation et vérifier que le matériel est propre et exempt de corps étrangers susceptibles de détériorer la soupape.

Maintenance

Suite à une usure, ou suite au passage d'un produit ayant détérioré la vanne et occasionné une fuite ou une dysfonction, il peut être nécessaire de changer certaines pièces.

Au gré de l'utilisateur, les joints peuvent aussi être changés périodiquement et de façon préventive (la périodicité est à définir par l'utilisateur en fonction de ses conditions d'utilisation).

Dans ce cas, voir le paragraphe "Montage / Démontage".

Montage / Démontage

La maintenance et les opérations de démontage / remontage de la soupape doivent être effectuées par du personnel qualifié et formé à ce type d'intervention.

Dévisser les 3 écrous à oreilles **18** jusqu'à pouvoir retirer le capot **2**.

Pour démonter le capot **2**, tourner légèrement dans le sens inverse des aiguilles d'une montre et soulever-le.

Pour régler la soupape pression :

Dévisser l'écrou de l'axe **12**.

Retirer les rondelles **11** pour avoir le nombre correspondant à la valeur de pression d'ouverture souhaitée. (cf. tableau page 5)

Pour changer les joints et les rondelles d'étanchéité :

Retirer le clapet de pression (1/2 **5** + **12** + **11** + **6** + **3** + **8** + **13**).

Une fois l'ensemble en main, dévisser l'écrou frein **13** qui maintient la rondelle d'étanchéité **5** puis l'enlever.

Retirer ensuite le disque du clapet **3** pour pouvoir enlever le joint plat **6**.

Retirer le clapet de dépression (1/2 **5** + **4** + **7** + **9** + **14**).

Une fois l'ensemble en main, dévisser l'écrou frein **14** qui maintient la rondelle d'étanchéité **8** puis l'enlever.

Retirer ensuite le disque du clapet **4** pour pouvoir enlever le joint plat **7**.

Retourner le corps **1** et enlever l'anneau d'arrêt **17** à l'aide d'un outil pointu non coupant (ex : tournevis)

Enlever le clip **16** puis pousser la grille **15** de l'intérieur vers l'extérieur.

De la même manière pousser la partie en inox contenant le joint torique **10** pour le retirer.

Nettoyer et inspecter toutes les pièces. Changer les pièces usagées. Il est fortement recommandé de changer toutes les pièces d'étanchéité (**6**, **7**, **8**, **9** et **10**) en cas de démontage complet de la soupape.

Pour le remontage, procéder en ordre inverse du démontage.

Penser à appliquer de la loctite 518 autour de l'axe **5** (sur chaque 1/2 partie) à la jonction des clapets **3** et **4** pour garantir une étanchéité totale.

Pour faciliter le montage, vous pouvez lubrifier le joint torique **10**. Attention à la compatibilité chimique entre le produit utilisée et le joint en EPDM.

Pièces de rechange

Repère	Désignation	Référence
7	RONDELLE DE TARAGE PRESSION	RDL13314525
8	JOINT PLAT (CLAPET PRESSION)	JPL100632E (EPDM) JPL100632V (FKM)
9	JOINT PLAT (CLAPET DÉPRESSION)	JPL78482E (EPDM) JPL78482V (FKM)
10	RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ	RDL95505
11	RONDELLE D'ÉTANCHÉITÉ	RDL201005
12	JOINT TORIQUE	JTO758353E

Normes et conformité

- Conforme à la directive CE 1935/2004
- Conforme BNIC pour le joint FKM