

Décapage et rénovation inox

Stainless steel pickling and renovating

Modèle 72914 DÉCAPEUR POUR SOUDURE INOX TIG





Repère	Désignation
1	BOUTON ON / OFF
2	VOYANT LUMINEUX (VERT APPAREIL PRÊT A L'EMPLOI)
3	BOUTON DE SÉCURITÉ
4	PRISE POUR CÂBLE DE MISE A TERRE
5	PRISE POUR TORCHE DE DÉCAPAGE
6	TORCHE 2,5M / PINCEAU XL / RENFORT TEFLON

Description

Le décapeur est un appareil électrochimique conçu pour le décapage et la passivation des soudures en acier inoxydable TIG, ainsi que pour le nettoyage de l'acier inoxydable. Il permet d'éliminer efficacement les oxydations et la corrosion, tout en assurant une finition propre et protégée contre la corrosion. Il est idéal pour une utilisation en atelier et sur chantier, offrant une alternative sûre aux acides dangereux.

Il utilise comme consommable de l'électrolyte.

Le décapeur est destiné à être utilisé exclusivement avec de l'électrolyte de la marque Reuter.

Le kit comporte :

- Un bidon d'électrolyte cleaner, possédant une concentration de 20% d'ions électrolytes.
- Un bidon d'électrolyte polisher, possédant une concentration de 70% d'ions électrolytes.

Le décapeur permet le décapage et la passivation des soudures TIG, il est conseillé d'utiliser l'électrolyte cleaner, si nécessaire l'électrolyte polisher peut être utilisé si la zone à nettoyer est fortement oxydée.

Le décapeur est équipé d'un disjoncteur qui se déclenche en cas de surcharge de l'appareil, provoquant la sortie du bouton de sécurité 3. Pour réarmer l'appareil enfoncez le bouton 3.

Caractéristique du décapeur

Alimentation	230V / 50Hz / 6A
Puissance	1000 VA
Tension secondaire	9,5V AC
Température de la zone décapé / polie et de l'extrémité de la torche	200°C max
Hauteur	260 mm
Longueur	240 mm
Largeur	150 mm
Poids du boîtier	5,7kg
Poids de l'ensemble du kit	10,8 kg
Type de protection	IP43

Composition du kit décapeur

Image	Désignation	Image	Désignation
	Boitier de commande		Boîte en plastique de rangement
	Torche 2,5m Pinceau standard Renfort Teflon		Câble de mise à la terre 4m avec pince
	Electrolyte Cleaner 1L 972916-1		Electrolyte Polisher 1L 972917-1
	Clé montage/démontage du pinceau		Goupille montage/démontage de la torche
	Vaporisateur pour l'eau		Récipient à col large pour l'électrolyte

Sécurité

N'allumez jamais l'appareil via le bouton d'alimentation ON/OFF à plusieurs reprises.
Attendez au moins 30 secondes après l'extinction avant de rallumer l'appareil.

Equipez-vous des équipement de protection individuelle (EPI) suivant :

- Lunettes de sécurité (fermées sur les cotés)
- Gants
- Tablier/blouse



Consultez la fiche de données de sécurité (FDS) des électrolytes.



Attention aux risques de brûlures au niveau de la zone décapée et de l'extrémité de la torche **6** la température atteint les 200°C.

Tenir compte de la notice d'utilisation du décapeur page **5**.

Utilisation

Brancher la prise du boîtier de commande au réseau.

Brancher le câble de mise à la terre à la prise rouge pour câble de mise à la terre **4**.

Brancher la torche **6** à la prise noire pour torche **5**.

Pour retirer les câbles de la prise **4** et **5** enfoncez les câbles dans les prises.

Pincer la pièce à décaper avec la pince du câble terre.

Verser l'électrolyte dans le récipient à col large.

Remplir le vaporisateur d'eau.

Retirer le capuchon de protection de la torche, puis régler la poignée en téflon de façon que le pinceau dépasse de 5 à 10 mm.

Allumer le boîtier de commande avec le bouton ON/OFF **I**.

Vérifier que le voyant lumineux **3** s'allume.

Tremper le bout du pinceau dans l'électrolyte se trouvant dans le récipient à col large.

Déposer le pinceau sur la surface à décaper.

Faites glisser le pinceau de manière circulaire.

Il est préférable que le pinceau soit perpendiculaire à la surface de la pièce pour obtenir un effet nettoyant maximal.

Plus les couleurs ternies des soudures sont foncées, plus la phase de nettoyage est longue.

Trempez régulièrement le pinceau dans le récipient.

Déplacez le pinceau d'avant en arrière dans le récipient 2 à 3 fois, en pressant le pinceau au fond pour que les oxydes dissous soient éliminés.

Retirer le pinceau de la surface décappée.

Vaporiser la surface décappée avec de l'eau pour faire baisser la température de la pièce et la nettoyer.

Il est conseillé d'utiliser de l'eau distillée ou déminéralisée.

L'eau qui s'évapore brusquement emporte les impuretés dissoutes et les résidus d'électrolyte.

Sécher la surface en utilisant un chiffon ou une serviette en papier propre, pour obtenir une surface sans tache.

Enlever doucement l'excès d'électrolyte du pinceau en le brossant sur le bord du récipient.

Il n'est pas conseillé de remettre l'électrolyte non utilisé et contaminé du récipient à col large, dans le bidon d'origine de l'électrolyte. (Pour le rejet de l'électrolyte voir la FDS de l'électrolyte concernée)

Placer le capuchon de protection sur la torche.



Maintenance

Si les fibres du pinceau ont été entièrement consommées, démonter l'embout inox du pinceau à l'aide de la clé montage/démontage.

Avec la même clé, installer le nouveau pinceau.



Attention l'opération de maintenance doit être effectuée machine éteinte et câble débranché.

Consommables



Désignation	Référence
Electrolyte Cleaner bidon 1L	972916-1
Electrolyte Cleaner bidon 5L	972916-5



Désignation	Référence
Electrolyte Polisher bidon 1L	972917-1
Electrolyte Polisher bidon 5L	972917-5



Désignation	Référence
5 Pinceaux standard de rechange	972918-1

Option

Le kit de marquage transforme le décapeur en une station de marquage.



Désignation	Référence
Kit de marquage pour décapeur	972919-1