

Medida de la temperatura

Temperature measurement

Modelo **7342** Termómetro bimetálico para humo totalmente de inox Racor inox 316 Ti macho BSPP axial



Características

Conexión: macho G 1/2" según ISO 228-1

Rango de temperatura: de 0°C a +500°C

Presión de utilización: 25 bar

Precisión: clase I según EN 1390

Material: Inox 316 Ti

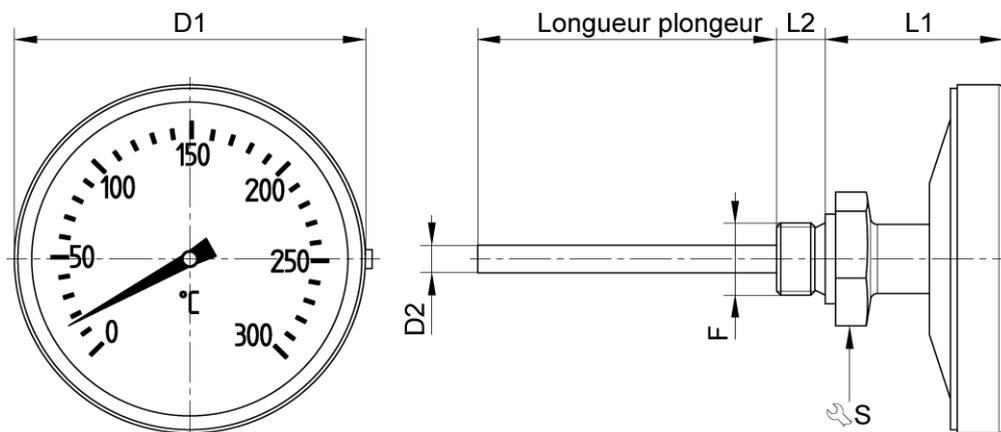
Índice de protección: IP43



Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287
Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.





Ø esfera (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	F (mm)	S (mm)
63	63	8	46	14	G 1/2"	27
80	80	8	47	14	G 1/2"	27
100	100	8	52	14	G 1/2"	27
160	160	8	57	14	G 1/2"	27

Temperatura (°C)	Longitud inmersor (mm)	Referenci a Ø63	Referenci a Ø80	Referenci a Ø100	Referenci a Ø160
0 a +300°C	100	273421-100300	-	273423-100300	-
0 a +400°C	100	-	-	273423-100400	273424-100400
0 a 500°C	100	-	273422-100500	273423-100500	273424-100500
0 a +300°C	160	-	-	273423-160300	-
0 a +400°C	160	-	-	273423-160400	-
0 a 500°C	160	-	-	273423-160500	273424-160500

Utilización

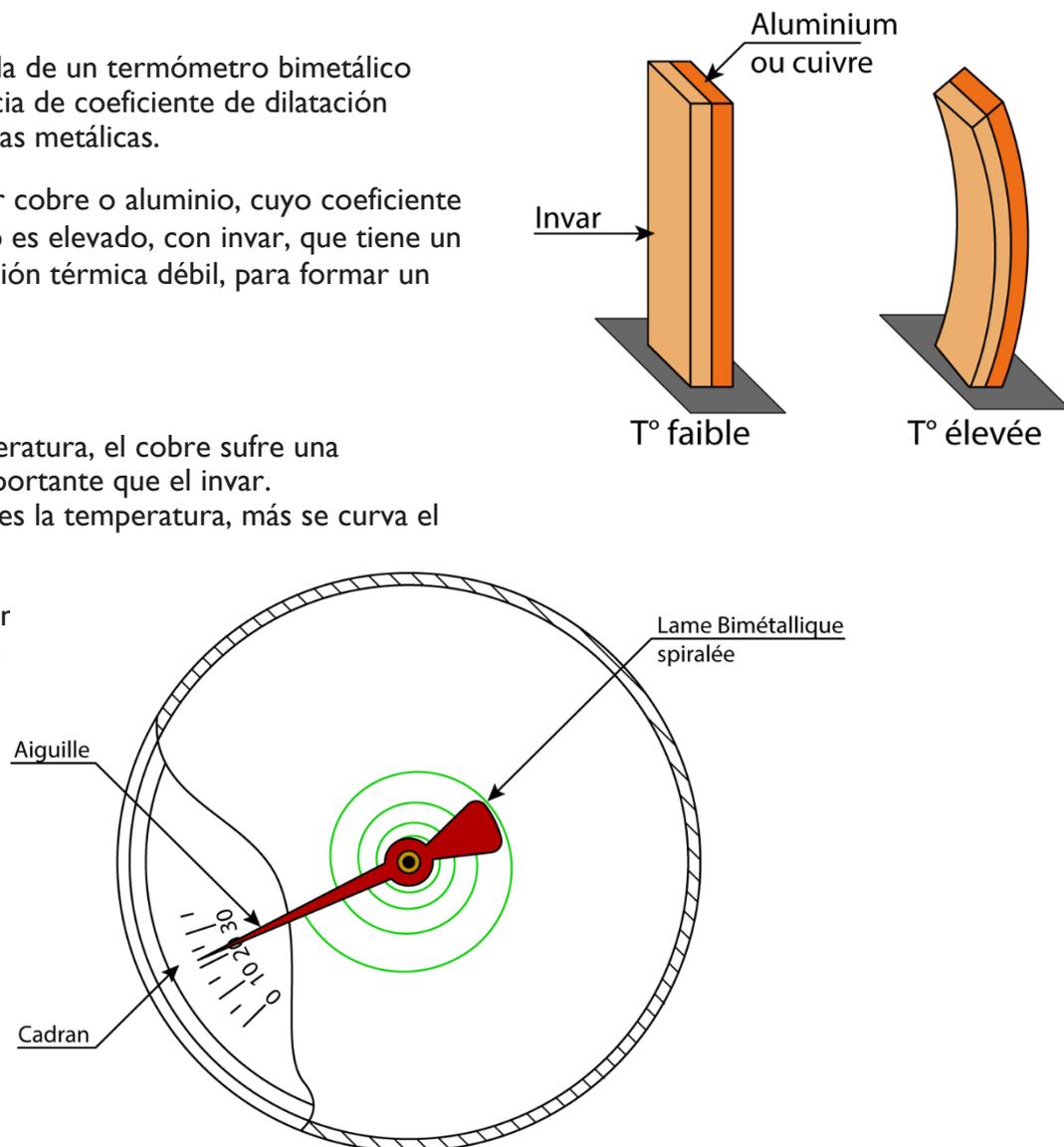
Descripción

El principio de medida de un termómetro bimetalico se basa en la diferencia de coeficiente de dilatación térmica entre dos tiras metálicas.

El objetivo es adherir cobre o aluminio, cuyo coeficiente de dilatación térmica es elevado, con invar, que tiene un coeficiente de dilatación térmica débil, para formar un bimetal.

Al aumentar la temperatura, el cobre sufre una deformación más importante que el invar. Cuanto más elevada es la temperatura, más se curva el bimetal.

El sistema bimetal cor forma helicoidal o en



Unido a la aguja mediante una clavija, la deformación del sistema bimetal provoca la rotación de la clavija y por lo tanto de la aguja.

Mediante la esfera graduada, la aguja indica el valor de la temperatura medida.

Fluidos

El termómetro bimetalico para humos está diseñado para los fluidos gaseosos, en particular la toma de temperatura del humo.

Se emplea, por ejemplo, para aplicaciones con gases de escape.

Asegúrese de que el fluido es compatible con el inox 316.

Béné Inox – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287
Tel.: +33 (0)4 78 90 48 22 – Fax: +33 (0)4 78 90 69 59 – www.bene-inox.com – bene@bene-inox.com

La información técnica, ilustraciones y fotografías se proporcionan a título indicativo y no contractual. Algunas pueden variar en función de las tolerancias admitidas en la profesión y de las normas aplicables. Las instrucciones de uso, de montaje y de mantenimiento consisten en simples recomendaciones. Pueden variar, asimismo, en función de las condiciones de uso del producto, del entorno de montaje y de las necesidades del comprador, cuya definición depende exclusivamente de este último.

Accesorios

Descubra los accesorios para termómetros.

- Para facilitar el mantenimiento y no tener que purgar las tuberías en caso de intervención en el instrumento de medida, el termómetro puede montarse en un pozo termométrico.
El termómetro puede combinarse también con un pozo termométrico en caso de sistemas críticos:
 - modelo **7370**: Pozo termométrico soldado: - Ø int. 9 mm - Serie económica - Inox 316 - Racor proceso: rosca 1/2" BSPP
 - modelo **7371**: pozo termométrico soldado: - Ø int. 8,2 mm - TW 45 Forma 5 - Inox 316 - Racor proceso: rosca 1/2" BSPP
 - modelo **7373**: Pozo termométrico perforado - Ø int. 9 mm - TW 50 Forma 6 - Inox 316 Ti - Racor proceso: rosca 1/2" BSPP
 - modelo **7374**: Pozo termométrico perforado - Ø int. 9 mm - TW 55 Forma 4 - Inox 316 Ti - Racor proceso: liso para soldar
- Para mejorar el contacto térmico entre el inmersor del termómetro y el pozo termométrico, es necesario añadir grasa de contacto:
 - Modelo **7376**: grasa de contacto para termómetros