

# Accessoires de cuves

Tank accessories



ASME BPE

## Modèle 8077 Robinet d'échantillonnage aseptique NEP/SEP Inox 316L



### Caractéristiques

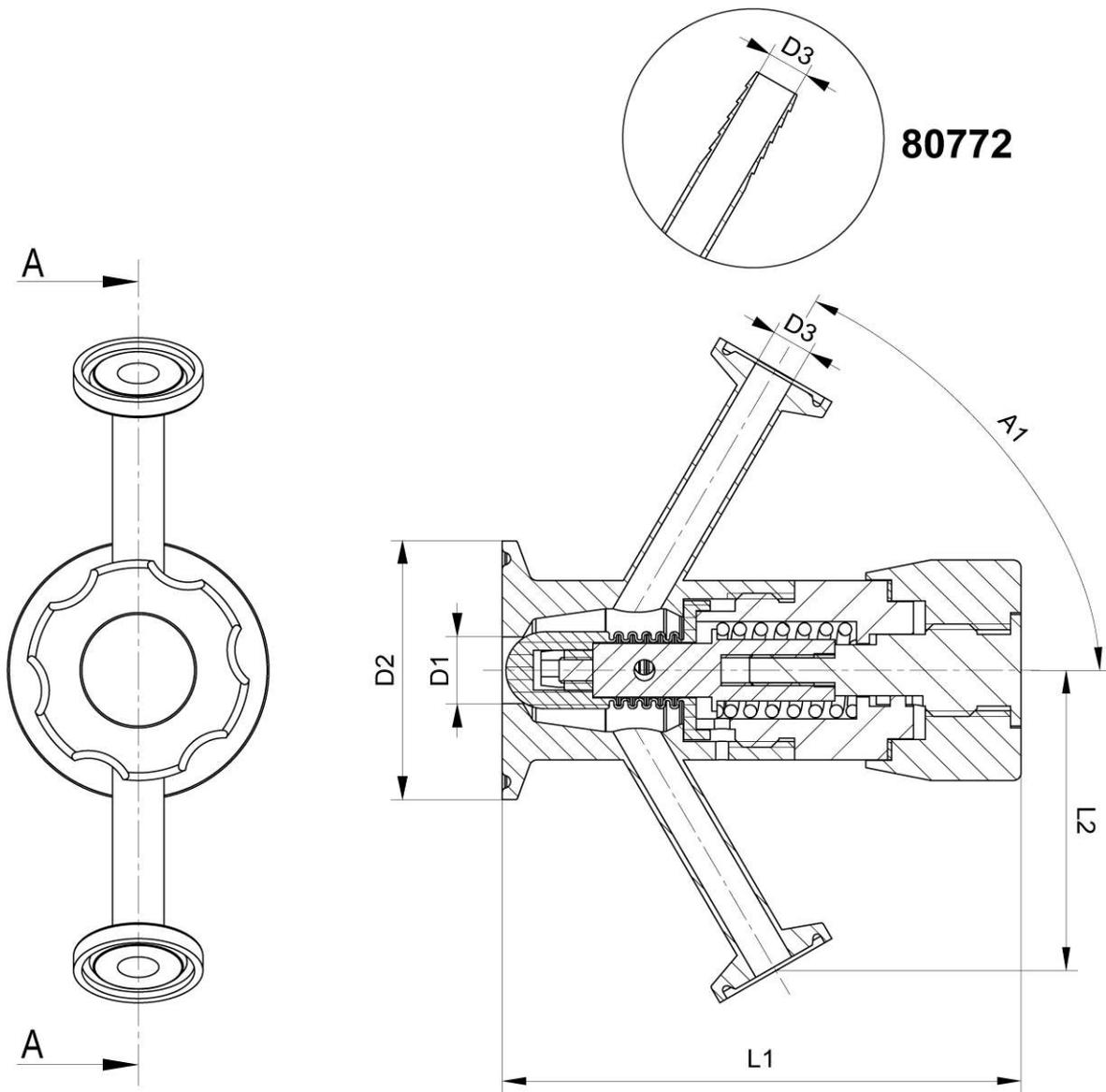
**Dimensions :** 1/2" à 1"**Raccordements :** CLAMP et Cannelé**Pression max. admissible :** 10 bar**Température :** de -30°C à + 150°C**Matière :** Corps Inox 316L

Membrane TFM 1705 et PTFE

**Finition :**Finition ext. :  $R_a \leq 0,8\mu\text{m}$  (poli)Finition int. :  $R_a \leq 0,51\mu\text{m}$  (SF1)

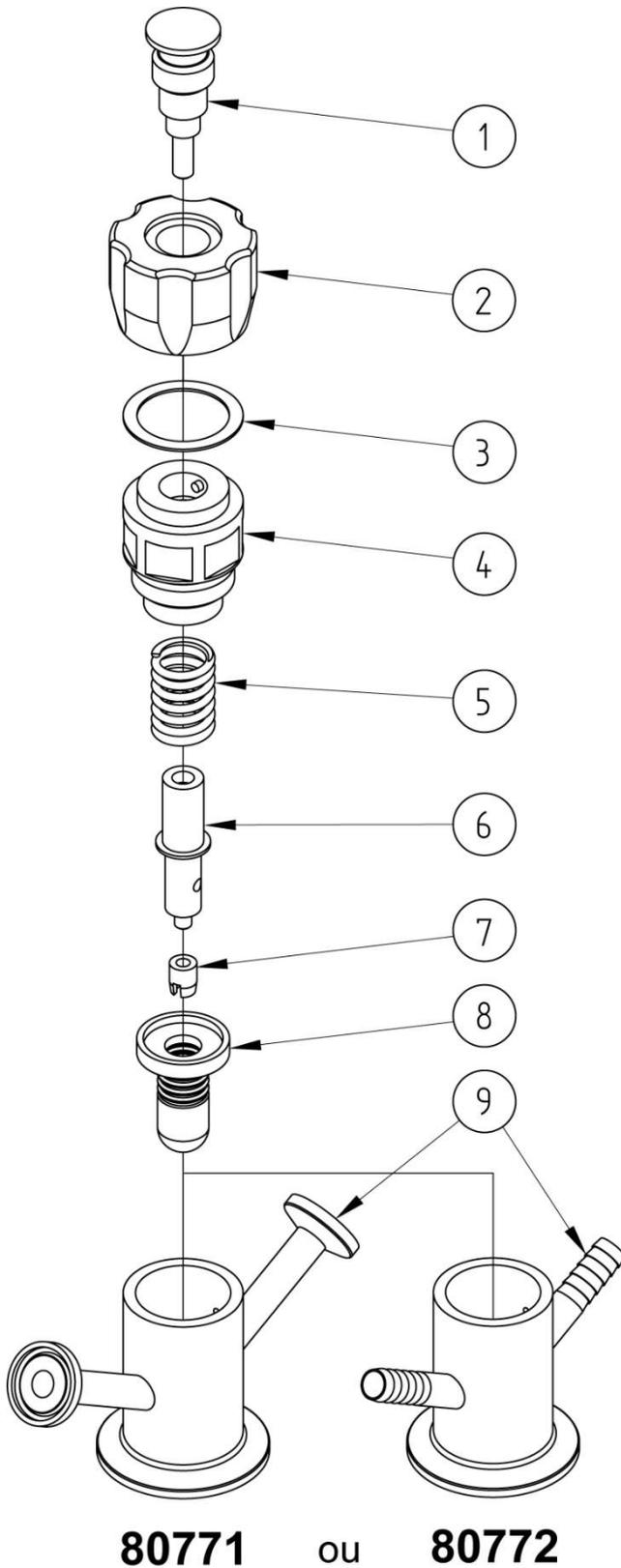
Sur demande :

- Finition SF4
- Autre raccordements
- Inox 1.4435
- Motorisation pneumatique (pour DN 1" uniquement)



Coupe A-A

RACCORD (pouces)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	Raccord sortie NEP / SEP	L1 MAX (mm)	L2 (mm)	A1 (degré)	Poids (kg)	Référence SF1
Clamp 1/2"	6	25	4	Clamp 1/2"	70	45,6	55°	0,26	680771-050
Clamp 1"	13	50,5	8	Clamp 1/2"	105	58,6	60°	0,79	680771-100
Clamp 1"	13	50,5	8	Cannelé Ø10x1mm	105	49,6	60°	0,76	680772-100



Repère	Désignation	Matière	Quantité
1	AXE DE MANŒUVRE ET INDICATEUR	AISI 303	1
2	POIGNÉE DE MANOEUVRE	LAITON NICKELÉ	1
3	BAGUE DE FROTTEMENT	PTFE	1
4	CORPS SUPÉRIEUR	AISI 303	1
5	RESSORT	ACIER	1
6	TIGE DE CLAPET	AISI 303	1
7	INSERT FILETÉ	A2	1
8	MEMBRANE	TFM 1705 PTFE	1
9	CORPS INFÉRIEUR	AISI 316L	1

## Utilisation

### Principe

Le robinet d'échantillonnage permet de prélever un échantillon du fluide dans un réseau ou une cuve. Sa conception permet le nettoyage en place (NEP/CIP) et une stérilisation en place (SEP/SIP) du produit tout en restant fermé.

L'axe de manœuvre sert aussi d'indicateur de position. Si l'axe dépasse de la poignée, le robinet est ouvert.

### Fluides

Ce robinet est adapté pour des fluides non abrasifs et non coagulables, sous réserve de la compatibilité chimique entre les pièces en contact.

Pour un débit max a 2 bar:

- 400 L/h pour le robinet avec raccord process Clamp 1/2"
- 1200 L/h pour le robinet avec raccord process Clamp 1"



Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.

## Instructions de montage et de maintenance

### Installation

Grâce à sa connexion clamp, il s'installe facilement sur une ligne de production ou directement sur une cuve à l'aide d'une bride arasante (ref bride: **8046** ou **8006**).

Vérifier que le matériel est propre et exempt de corps étrangers susceptibles de détériorer le robinet.

S'assurer que la tuyauterie soit parfaitement alignée et son supportage suffisamment dimensionné afin que le robinet ne supporte aucune contrainte extérieure. Le supportage doit s'effectuer sur les tubes et non sur le robinet.

Lors de l'installation, s'assurer que le robinet est bien positionné.

Vérifier le bon fonctionnement du robinet.

Procéder aux essais de mise en pression de l'installation sans dépasser les caractéristiques du robinet, et selon les normes en vigueur.

## Maintenance

Dans des conditions normales d'utilisation, le robinet ne demande pas d'entretien particulier.

Suite à une usure ou suite au passage d'un produit ayant détérioré le robinet ou et occasionné une fuite ou une dysfonction, il peut être nécessaire de changer la membrane.

Dans ce cas, voir paragraphe « Montage / Démontage ».

## Montage / Démontage

*La maintenance et les opérations de démontage / remontage d'une vanne doivent être effectuées par du personnel qualifié et formé à ce type d'intervention.*



Avant intervention sur le robinet, vérifier que l'installation est arrêtée et la tuyauterie vide et hors pression.

Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.

Attention aux matières dangereuses : suivre les prescriptions d'utilisation des fournisseurs.

Dévisser le corps **4**, pour accéder à la membrane **8**

Dévisser la membrane **8**, et l'insert **7**, la tige **6**.

Retirer le ressort **5**, dévisser l'axe **1** puis retirer la piogée **2** et la bague **3**

Nettoyer et inspecter toutes les pièces. Changer les pièces usagées. Il est fortement recommandé de changer toutes les pièces d'étanchéité si le robinet a été démonté.

Pour le remontage, procéder en ordre inverse du démontage.

Tester la vanne (tenue en pression + manœuvre) avant de remettre l'installation en service.

## Normes et conformité

- Conforme à la directive CE 1935/2004
- Conforme à la réglementation FDA 21 CFR 177.1550
- Conforme à la certification USP Class VI