

# Accessoires de cuves

Tanks accessories



ASME BPE

## Modèle 8078 Robinet d'échantillonnage - Inox 316L

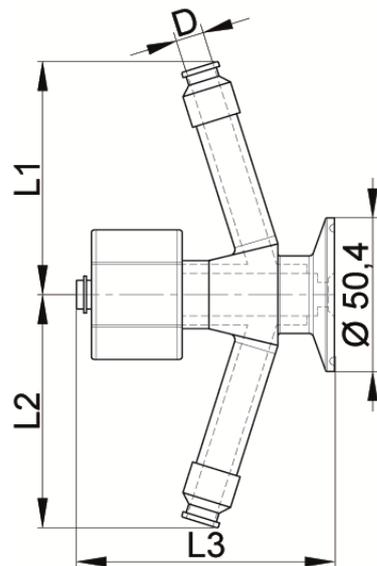


### Caractéristiques

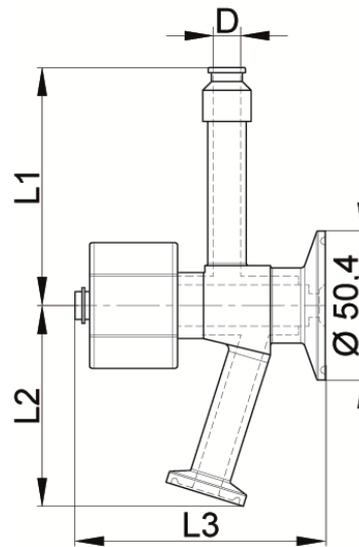
**Pression max. admissible :** 6 bar**Pression min. de fonctionnement :** 0,4 bar**Température :** de -20°C à + 120°C**Matière :** Inox 316L

Joints PTFE / EPDM

**Finition :**Finition ext. :  $Ra \leq 0,8\mu\text{m}$  (poli)Finition int. :  $Ra \leq 0,51\mu\text{m}$  (SF4)

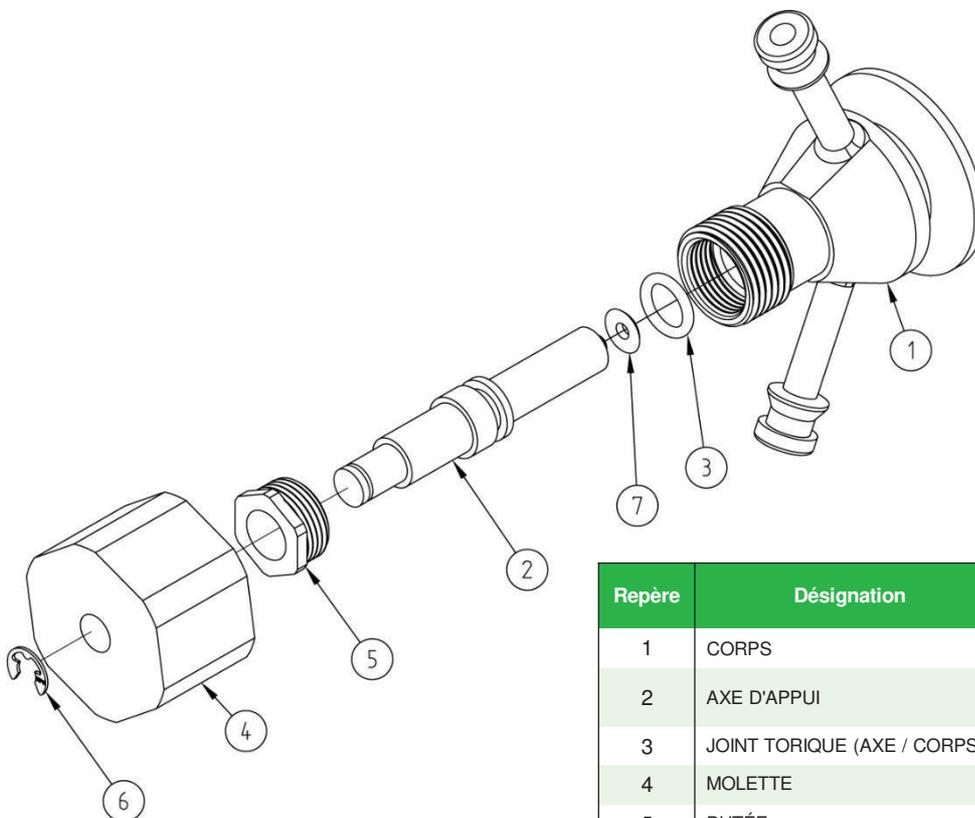


680783-6

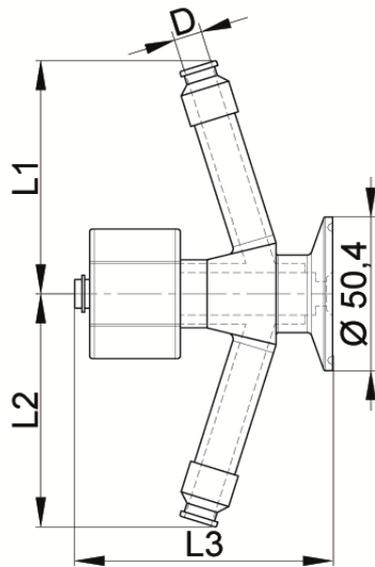


680782-9

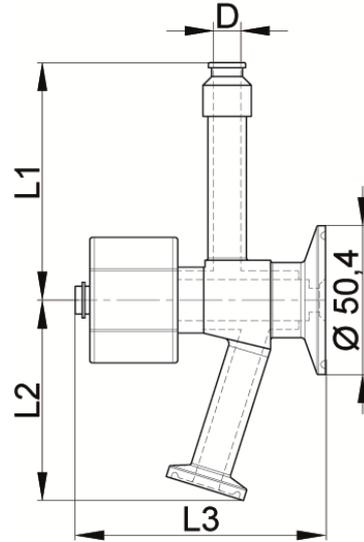
Raccordement process	Raccordement sortie		D (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Poids (kg)	Référence
Clamp	Flexible Rilsan	Flexible Rilsan	6	61,3	61,3	82	0,28	680783-6
Clamp	Flexible Rilsan	Micro-Clamp	9	57	61,3	87	0,36	680783-9



Repère	Désignation	Matière	Quantité
1	CORPS	INOX 316L	1
2	AXE D'APPUI	INOX 316L + PTFE	1
3	JOINT TORIQUE (AXE / CORPS)	EPDM	1
4	MOLETTE	POM	1
5	BUTÉE	POM	1
6	BAGUE D'ARRET	A4	1
7	JOINT DE CLAPET	PTFE	1

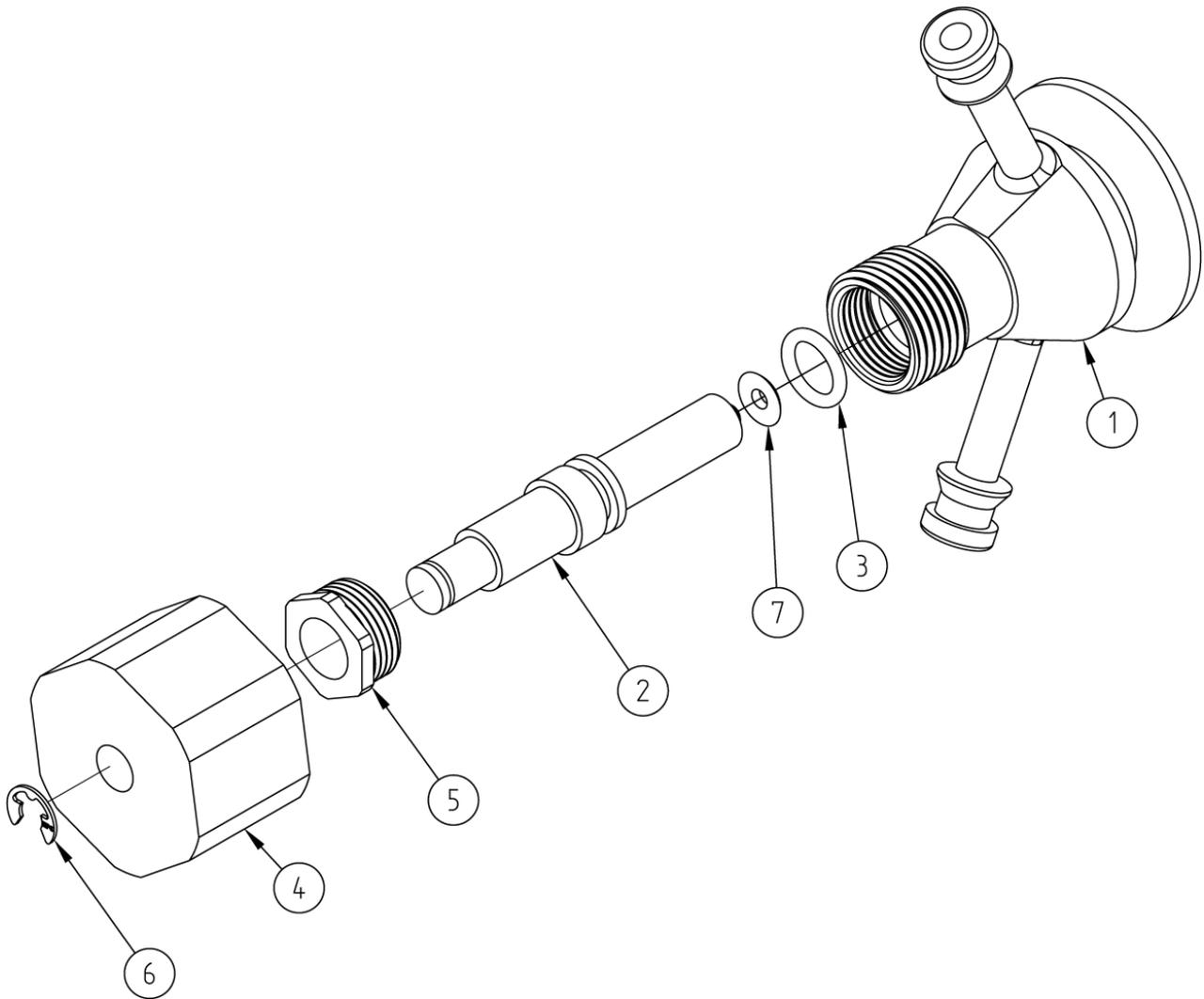


680783-6



680782-9

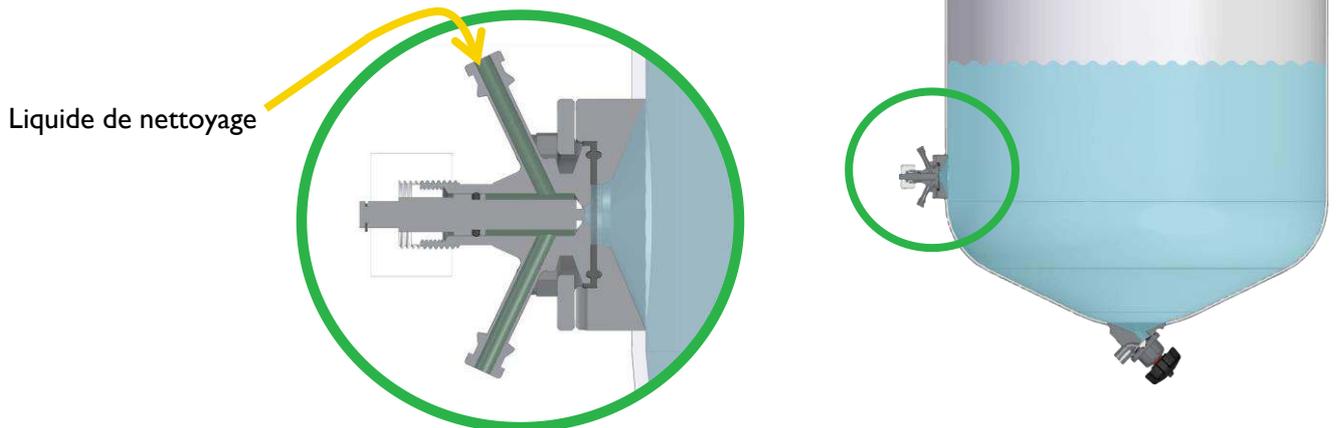
Raccordement process	Raccordement sortie		D	L1	L2	L3	Poids	Référence
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(kg)	
Clamp	Flexible Rilsan	Flexible Rilsan	6	61,3	61,3	82	0,28	680783-6
Clamp	Flexible Rilsan	Micro-Clamp	9	57	61,3	87	0,36	680783-9



Repère	Désignation	Matière	Quantité
1	CORPS	INOX 316L	1
2	AXE D'APPUI	INOX 316L + PTFE	1
3	JOINT TORIQUE (AXE / CORPS)	EPDM	1
4	MOLETTE	POM	1
5	BUTÉE	POM	1
6	BAGUE D'ARRET	A4	1
7	JOINT DE CLAPET	PTFE	1

## Utilisation

Le robinet d'échantillonnage (modèle **8078**) est conçu pour les industries pharmaceutiques & biotechnologiques. Il permet l'ajout d'une prise d'échantillon sur une cuve par un simple raccord Clamp.



Ce robinet est équipé de deux sorties (hormis pour le modèle à souder), il est ainsi possible de réaliser une stérilisation en place (SEP) du robinet sans contaminer le contenu de la cuve.

## Fluides

Veiller à respecter la compatibilité chimique de votre fluide avec ces éléments.



Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.

## Instructions de montage et de maintenance

### Installation

Grâce à sa connexion clamp, il s'installe facilement sur une ligne de production ou directement sur une cuve à l'aide d'une bride arasante (ref bride: **8046** ou **8006**).

Vérifier que le matériel est propre et exempt de corps étrangers susceptibles de détériorer le robinet.

S'assurer que la tuyauterie soit parfaitement alignée et son supportage suffisamment dimensionné afin que le robinet ne supporte aucune contrainte extérieure. Le supportage doit s'effectuer sur les tubes et non sur le robinet.

Lors de l'installation, s'assurer que le robinet est bien positionné.

Vérifier le bon fonctionnement du robinet.

Procéder aux essais de mise en pression de l'installation sans dépasser les caractéristiques du robinet, et selon les normes en vigueur.

## Maintenance

Dans des conditions normales d'utilisation, le robinet ne demande pas d'entretien particulier.

Suite à une usure ou suite au passage d'un produit ayant détérioré le robinet et occasionné une fuite ou une dysfonction, il peut être nécessaire de changer les joints.

Dans ce cas, voir paragraphe « Montage / Démontage ».

## Montage / Démontage

*La maintenance et les opérations de démontage / remontage d'une vanne doivent être effectuées par du personnel qualifié et formé à ce type d'intervention.*



Avant intervention sur la vanne, vérifier que l'installation est arrêtée et la tuyauterie vide et hors pression.

Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.

Attention aux matières dangereuses : suivre les prescriptions d'utilisation des fournisseurs.

Retirer la bague d'arrêt **6** et dévisser la molette **4** et la butée **5**.

Tirer sur l'axe d'appui **2** pour le sortir de son logement. Si besoin, retirer le joint torique **3** et le joint de clapet **7**.

Nettoyer et inspecter toutes les pièces. Changer les pièces usagées. Il est fortement recommandé de changer toutes les pièces d'étanchéité si le robinet a été démonté.

Pour le remontage, procéder en ordre inverse du démontage.

Tester la vanne (tenue en pression + manœuvres) avant de remettre l'installation en service.

## Normes et conformité

- Conforme à la réglementation FDA (CR 21:177.1550)
- Conforme à la certification USP Class VI