

# Accessoires de cuves

Tank accessories

## Modèle 8079 Robinet d'échantillonnage hygiénique - Inox 316L



### Caractéristiques

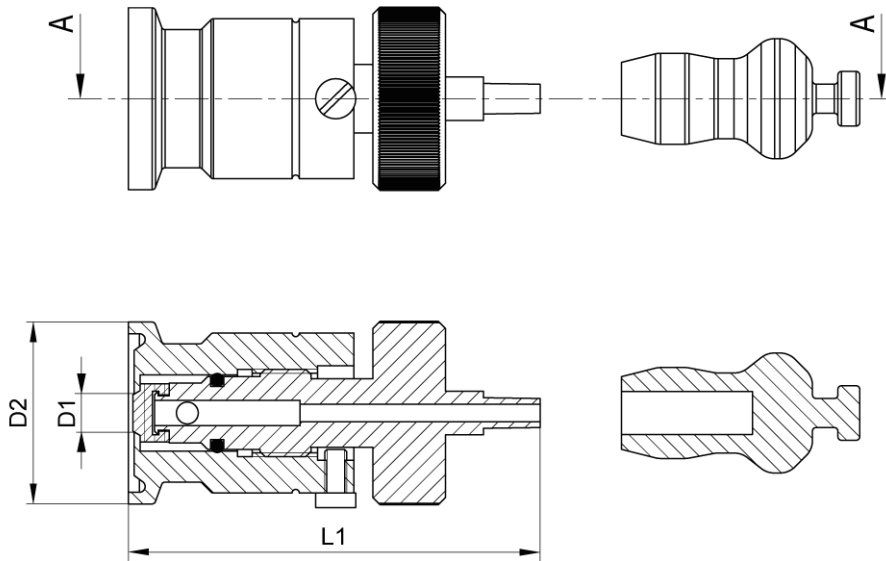
**Dimensions :** 1/2"**Raccordements :** Cannelé et Luer slip mâle**Pression max. admissible :** 10 bar**Température :** de -30°C à + 150°C**Matière :** Corps Inox 316L

Clapet PTFE et joint silicone

**Finition :**Finition ext. :  $Ra \leq 0,8\mu m$  (poli)Finition int. :  $Ra \leq 0,51\mu m$  (SF1)

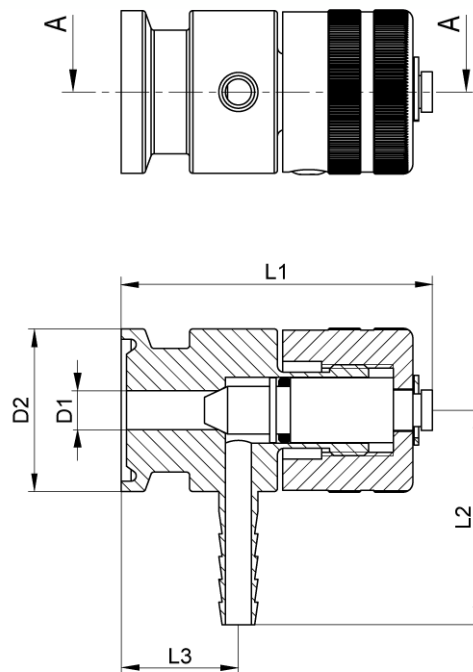
Sur demande :

- Finition SF4
- Autre raccordements
- Inox 1.4435
- Joint FKM



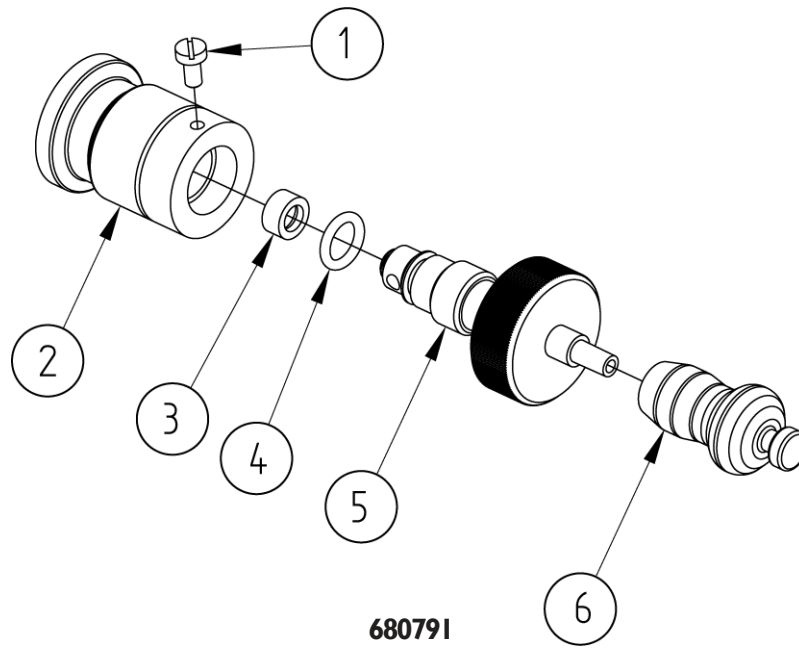
Coupe A-A

RACCORD (pouces)	D1 (mm)	D2 (mm)	Connexion sortie	L1 (mm)	Poids (kg)	Référence SF1
Clamp 1/2"	5,0	25,0	Luer slip mâle Ø4mm	56,4	0,13	680791-050



Coupe A-A

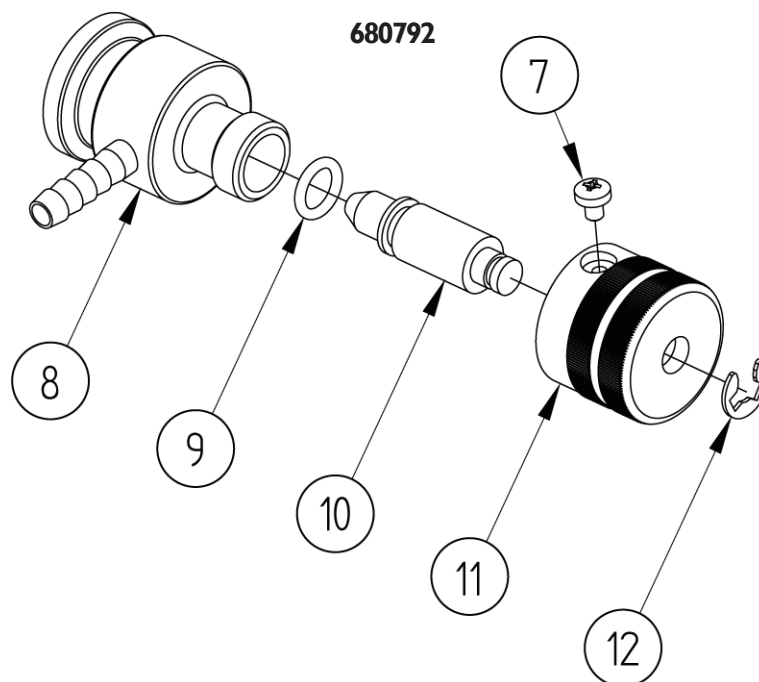
RACCORD (pouces)	D1 (mm)	D2 (mm)	Connexion sortie	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	Poids (kg)	Référence SF1
Clamp 1/2"	6,0	25,0	Cannelé Ø6x1mm	47,5	33	18	0,15	680792-050



680791

Repère	Désignation	Matière	Quantité
1	VIS D'APPUI	A2	1
2	CORPS	INOX 316L	1
3	CLAPET	PTFE	1
4	JOINT TORIQUE (AXE / CORPS)	SILICONE	1
5	MOLETTE	INOX 316L	1
6	CAPUCHON	SILICONE	1

Repère	Désignation	Matière	Quantité
7	VIS D'APPUI	A2	1
8	CORPS	INOX 316L	1
9	JOINT TORIQUE (AXE / CORPS)	SILICONE	1
10	AXE TIGE POUSSOIR	INOX 316L	1
11	MOLETTE	INOX 316L	1
12	CIRCLIPS	A2	1



680792

## Utilisation

### Principe

Le robinet d'échantillonnage permet de prélever un échantillon du fluide dans un réseau ou une cuve. Sa conception hygiénique en fait l'accessoire parfait pour réaliser des prélèvements tout en veillant à ne pas contaminer le fluide par l'environnement extérieur.

Robinet passage droit ref 680791: Clamp arasent avec joint PTFE en bout de pointeau.

Robinet d'équerre ref 680792: Clamp non arasent avec étanchéité en bout de pointeau métal/métal.

### Fluides

Ce robinet est adapté pour des fluides non abrasifs et non coagulables, sous réserve de la compatibilité chimique entre les pièces en contact.

Pour un débit max à 2 bar:

- 400 L/h pour le robinet avec raccord process Clamp 1/2"



Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.

## Instructions de montage et de maintenance

### Installation

Le robinet s'installe sur une bride arasante (modèles **8046** et **8006**) ou sur un raccord Clamp sur une cuve ou en fin de ligne de la tuyauterie.

S'assurer que l'emplacement prévu soit suffisamment dégagé pour manœuvrer la poignée et effectuer les opérations de maintenance.

S'assurer que la tuyauterie soit parfaitement alignée et son supportage suffisamment dimensionné afin que le robinet ne supporte aucune contrainte extérieure. Le supportage doit s'effectuer sur les tubes et non sur le robinet.

Lors de l'installation, s'assurer que le robinet est bien positionné.  
Vérifier le bon fonctionnement du robinet.

Nettoyer l'installation et vérifier que le matériel est propre et exempt de corps étrangers susceptibles de détériorer le robinet.

Procéder aux essais de mise en pression de l'installation sans dépasser les caractéristiques du robinet, et selon les normes en vigueur.

**Béné Inox** – 11 Chemin de la Pierre Blanche – 69800 SAINT PRIEST – S.A.S au capital de 240 000 € – SIREN 311 810 287  
Tél : 04 78 90 48 22 – Fax : 04 78 90 69 59 – [www.bene-inox.com](http://www.bene-inox.com) – [bene@bene-inox.com](mailto:bene@bene-inox.com)

Les informations techniques, illustrations et photographies sont données à titre indicatif sans caractère contractuel. Certaines peuvent varier en fonction des tolérances admises dans la profession et des normes applicables. Les instructions d'utilisation, de montage et de maintenance constituent de simples recommandations. Elles peuvent également varier en fonction des conditions d'utilisation du produit, de l'environnement de montage et des besoins de l'acheteur dont ce dernier est seul responsable de la définition.

## Maintenance

Dans des conditions normales d'utilisation, le robinet ne demande pas d'entretien particulier.

Suite à une usure ou suite au passage d'un produit ayant détérioré le robinet et occasionné une fuite ou une dysfonction, il peut être nécessaire de changer les joints.

Dans ce cas, voir paragraphe « Montage / Démontage ».

## Montage / Démontage

*La maintenance et les opérations de démontage / remontage d'une vanne doivent être effectuées par du personnel qualifié et formé à ce type d'intervention.*



Avant intervention sur le robinet, vérifier que l'installation est arrêtée et la tuyauterie vide et hors pression.

Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.

Attention aux matières dangereuses : suivre les prescriptions d'utilisation des fournisseurs.

### Montage / démontage de la ref 680791:

Dévisser la vis **1** puis la poignée **5**.

Retirer la membrane **3** et le joint **4**

### Montage / démontage de la ref 680792:

Retirer le circlips **12**.

Dévisser la vis **7** puis la poignée **11**.

Retirer la tige **10** et le joint **9**

Nettoyer et inspecter toutes les pièces. Changer les pièces usagées. Il est fortement recommandé de changer toutes les pièces d'étanchéité si le robinet a été démonté.

Pour le remontage, procéder en ordre inverse du démontage.

Tester la vanne (tenue en pression + manœuvre) avant de remettre l'installation en service.

## Normes et conformité

- Conforme à la directive CE 1935/2004
- Conforme à la réglementation FDA 21 CFR 177.1550
- Conforme à la certification USP Class VI