

Cabezales de limpieza

Cleaning nozzles



CE I935/2004

Modelo **8081**

Cabezal de limpieza de chorro plano - Rotación libre Inox 316L



Características

Conexión: Pasador 3/4", macho 3/8",
hembra 3/8"

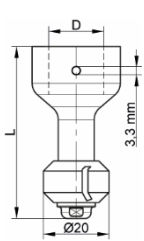
Presión: 2 a 3 bar

Temperatura máx.: +130 °C

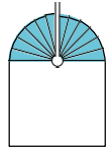
Material: Inox 316L/ PEEK
(para las piezas en contacto con el fluido)

Previa solicitud:

- Conexión NPT o soldar
- Versión ATEX
- Versión caudal bajo (15 l/min.)

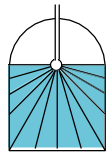


Pasador



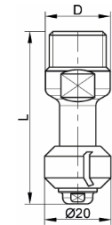
Pulverización 180° arriba

Conexión	D (mm)	L (mm)	Ø máx. tanque (m)	Caudal a 2 bar (l/min)	Peso (kg)	Referencia
Pasador 3/4"	19,2	62	1,7	21	0,04	680811-075G
Macho 3/8" BSP	-	52,5	1,7	21	0,04	680811-038M
Hembra 3/8" BSP	21,3	52,5	1,7	21	0,04	680811-038F

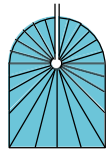


Pulverización 180° abajo

Conexión	D (mm)	L (mm)	Ø máx. tanque (m)	Caudal a 2 bar (l/min)	Peso (kg)	Referencia
Pasador 3/4"	19,2	62	1,7	21	0,04	680812-075G
Macho 3/8" BSP	-	52,5	1,7	21	0,04	680812-038M
Hembra 3/8" BSP	21,3	52,5	1,7	21	0,04	680812-038F

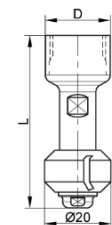


Macho



Pulverización 360°

Conexión	D (mm)	L (mm)	Ø máx. tanque (m)	Caudal a 2 bar (l/min)	Peso (kg)	Referencia
Pasador 3/4"	19,2	62	1,7	21	0,04	680813-075G
Macho 3/8" BSP	-	52,5	1,7	21	0,04	680813-038M
Hembra 3/8" BSP	21,3	52,5	1,7	21	0,04	680813-038F



Hembra

Clase de limpieza: 2

Puede montarse en todas las direcciones (horizontal, vertical, a 45°...)

Conforme a FDA y CE 1935/2004

Materias en contacto con fluidos:

PEEK Presión recomendada: 2 a 3 bar

Caudal a 2 bar: 15 a 21 l/min

Temperatura máx. admisible: 130°C

Umbral de filtrado recomendado: malla 0,2 mm

Las dimensiones de las conexiones con pasador corresponden a ASME BPE El pasador de inox 316L está incluido

Permite el uso de una gran variedad de productos de limpieza (consúltenos)

Previa solicitud:

- Conexión NPT o soldar
- Versión ATEX
- Versión caudal bajo (15 l/min.)

Instrucciones de montaje y mantenimiento

Instalación

El cabezal de limpieza puede utilizarse en cualquier posición.

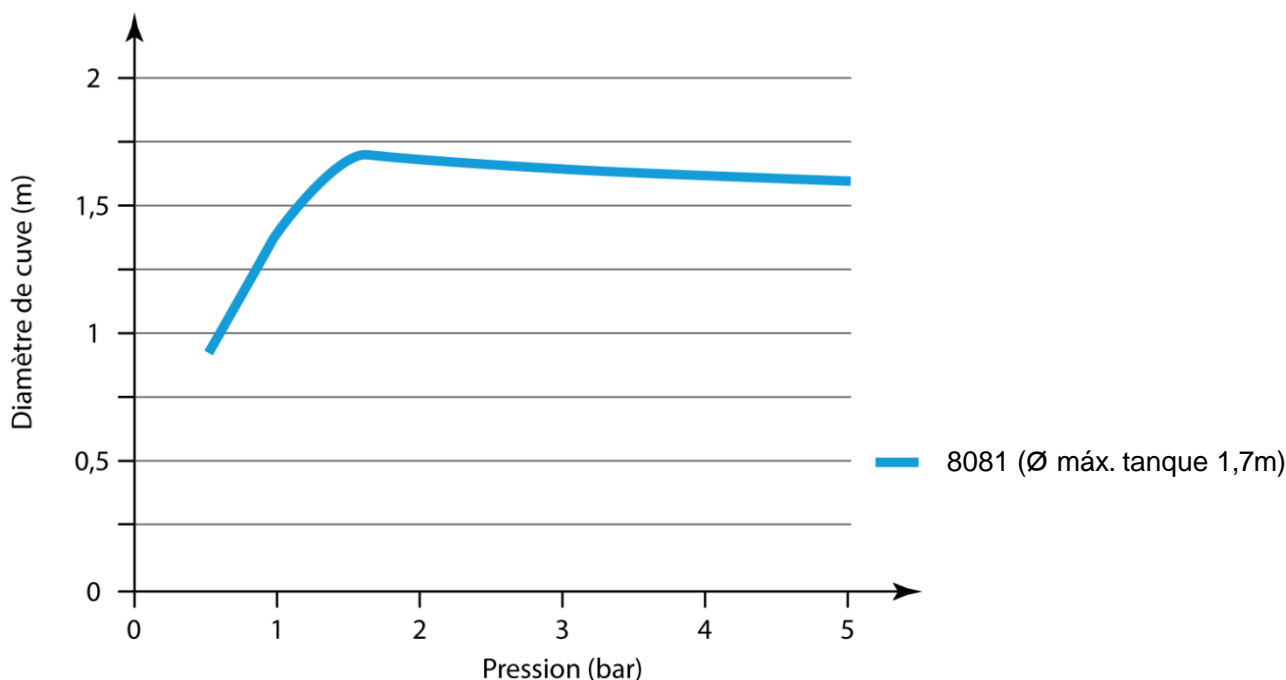
Asegurarse de que la zona de instalación esté lo suficientemente despejada para que el cabezal de limpieza gire libremente y poder efectuar las operaciones de mantenimiento.

Debe disponer de un elemento de filtración, previamente al cabezal de limpieza, con un paso de malla máximo de 0,3 mm/50.

Comprobar que las tuberías estén perfectamente alineadas y que los elementos de soporte tengan la dimensión suficiente para que el cabezal de limpieza no sufra ninguna tensión externa. El soporte debe efectuarse en los tubos y no en el cabezal de limpieza.

Proceder a los ensayos de presurización de la instalación respetando las características del cabezal de limpieza y las normas vigentes (p. ej. EN 12266-1).

Limpieza óptima en función del diámetro del tanque



Mantenimiento

En condiciones normales de utilización, el cabezal de limpieza no necesita mantenimiento.