

Accessoires de cuves

Tank accessories



ASME BPE

Modèle 8097 Casse vide aseptique Clamp – Inox 316L

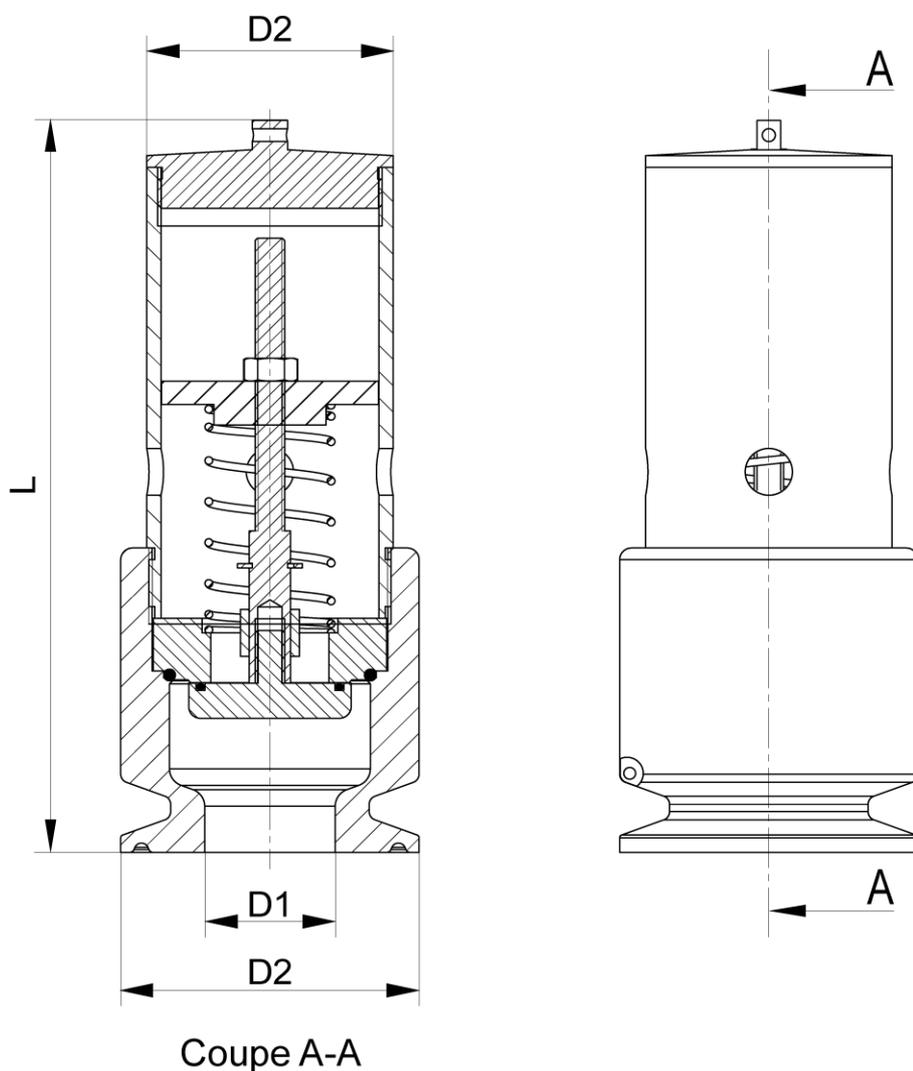


Caractéristiques

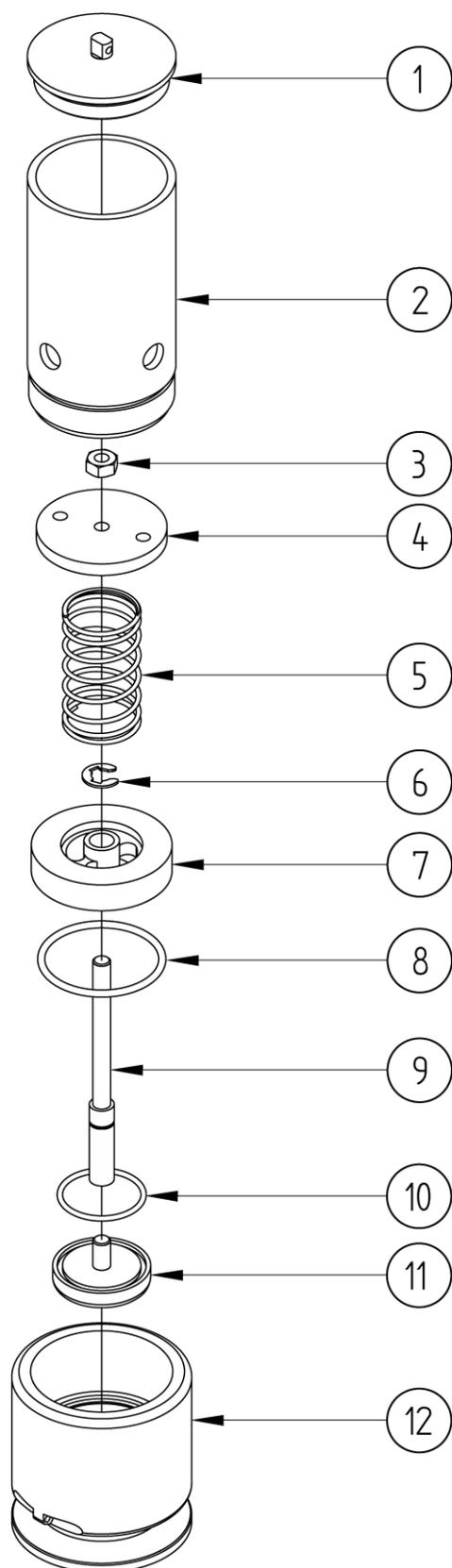
Dimensions : 1"**Raccordement :** CLAMP**Pression max. admissible :** 13 bar
(6 bar pour la vapeur)**Température :** -10°C à +150°C
(-10°C à +170°C pour la vapeur)**Matière :** Corps Inox 316L

Joint EPDM

Finition :Finition ext : $Ra \leq 0,76\mu\text{m}$ (SF3)Finition int : $Ra \leq 0,51\mu\text{m}$ (SF1)



DN (pouces)	DN (mm)	Plage de régulation (bar)	D1 (mm)	D2 (mm)	D3 (mm)	L (mm)	Poids (kg)	Référence SF1
1"	25,4	0,05 – 0,10	22,1	50,5	42	120	0,85	680971-0510
1"	25,4	0,09 – 0,20	22,1	50,5	42	120	0,85	680971-0920
1"	25,4	0,19 – 0,30	22,1	50,5	42	120	0,85	680971-1930
1"	25,4	0,29 – 0,40	22,1	50,5	42	120	0,85	680971-2940
1"	25,4	0,39 – 0,50	22,1	50,5	42	120	0,85	680971-3950



Repère	Désignation	Matière	Quantité
1	COUVERCLE	AISI 316L	1
2	CORPS SUPÉRIEUR	AISI 316L	1
3	ÉCROU	A2	1
4	GUIDE RESSORT	AISI 316L	1
5	RESSORT	AISI 302	1
6	CIRCLIPS	A2	1
7	SIEGE	AISI 316L	1
8	JOINT TORIQUE	EPDM	1
9	TIGE	AISI 316L	1
10	JOINT TORIQUE	EPDM	1
11	CLAPET	AISI 316L	1
12	CORPS INFÉRIEUR	AISI 316L	1

Utilisation

Principe

Le casse vide permet d'éviter un phénomène de vide ou limiter une dépression à l'intérieur d'une tuyauterie ou d'une cuve. Lorsque la valeur de la dépression est atteinte, celui-ci s'ouvre pour équilibrer celle-ci avec la pression atmosphérique.

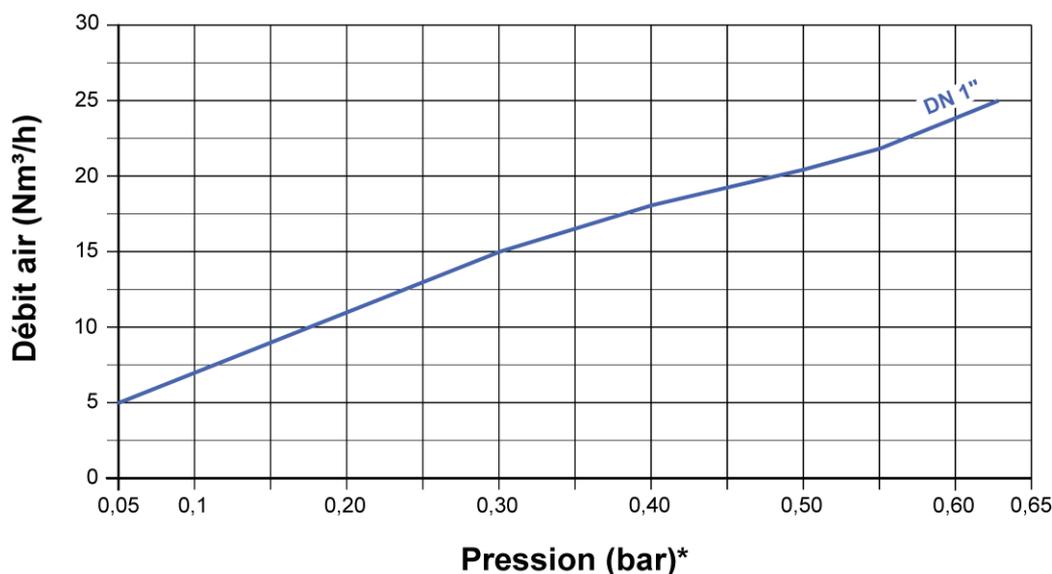
Le tarage à l'ouverture du clapet est effectué en usine, et le casse vide est plombé pour garantir le tarage.

Ce dispositif est particulièrement adapté aux unités chauffées à la vapeur de petit et moyen volume (échangeurs de chaleur, ...). Il peut aussi être utilisé dans les systèmes de gaz ou l'air atmosphérique est utilisé à pénétrer dans la tuyauterie ou la cuve.

Fluides

Le casse vide est adapté pour la vapeur saturée et les gaz, sous réserve de la compatibilité chimique entre les pièces en contact.

Pression



* Les valeurs indiquées se rapportent à la pression différentielle entre la pression atmosphérique et la pression réelle à l'intérieur de la canalisation



Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.

Instructions de montage et de maintenance

Installation

Grâce à sa connexion clamp, le casse-vide s'installe facilement sur une ligne de production ou directement sur une cuve, en position haute.

Lors de l'installation, s'assurer qu'il est bien positionné verticalement.

Vérifier que le matériel est propre et exempt de corps étrangers susceptibles de détériorer le casse vide.

Procéder aux essais de mise en pression de l'installation sans dépasser les caractéristiques du casse vide, et selon les normes en vigueur.

Maintenance

Dans des conditions normales d'utilisation, le casse-vide ne demande pas d'entretien particulier.

Montage / Démontage

La maintenance et les opérations de démontage / remontage d'une vanne doivent être effectuées par du personnel qualifié et formé à ce type d'intervention.



Avant intervention sur le casse vide, vérifier que l'installation est arrêtée et la tuyauterie vide et hors pression.
Attention aux risques de brûlures pour une température d'utilisation supérieure à 60°C.
Attention aux matières dangereuses : suivre les prescriptions d'utilisation des fournisseurs.



Le tarage est effectué en usine et le casse vide à un plombage de sécurité. Un démontage du casse vide et/ou l'absence du plombage implique que cette valeur de tarage n'est plus assurée ou qu'elle a été modifiée.
Dans ce cas il faut procéder à un retarage et un plombage du casse vide.

Normes et conformité

- Assemblage et emballage en salle blanche certifié selon la norme ISO 14644-1.
- Conforme à la réglementation FDA
- Conforme à la certification USP Class VI.
- Conforme à la directive CE PED - 2014/68/EU